

# Manual do usuário

Inversor FV conectado à rede

SG125CX-P2 / SG110CX-P2 / SG75CX-P2







# Todos os direitos reservados

## **Todos os direitos reservados**

Nenhuma parte deste documento pode ser reproduzida de qualquer forma ou por qualquer meio sem prévia autorização por escrito por parte da Sungrow Power Supply Co., Ltd.

## **Marcas registradas**

e outras marcas registradas da Sungrow utilizadas neste manual são de propriedade da SUNGROW.

Todas as outras marcas comerciais ou marcas registradas mencionadas neste manual são de propriedade de seus respectivos proprietários.

## **Licenças de software**

- É proibido o uso parcial ou total para quaisquer fins comerciais de dados contidos em firmwares ou softwares desenvolvidos pela SUNGROW.
- É proibido fazer engenharia reversa, crackear ou realizar qualquer outra operação que comprometa o projeto original do programa do software desenvolvido pela SUNGROW.

## Sobre este manual

O manual descreve as informações do produto e as diretrizes de instalação, operação e manutenção. Este documento não contém informações completas sobre o sistema fotovoltaico (FV). Você pode obter mais informações em [www.sungrowpower.com](http://www.sungrowpower.com) ou na página web do respectivo fabricante do componente.

### Validade

Este manual é válido para os seguintes modelos de inversores string conectados à rede:

- SG125CX-P2
- SG110CX-P2
- SG75CX-P2

Eles serão chamados de "inversores" daqui em diante, salvo indicação contrária.

### Público-alvo

Este manual é direcionado a técnicos profissionais responsáveis pela instalação, operação e manutenção dos inversores, bem como usuários que precisam verificar os parâmetros dos mesmos.

O inversor deve ser instalado apenas por técnicos profissionais. O técnico profissional deve atender aos seguintes requisitos:

- Ter conhecimento em eletrônica, conexão elétrica e experiência em mecânica, além de ser familiarizado com esquemas elétricos e mecânicos.
- Ter passado por treinamento profissional sobre instalação e comissionamento de equipamento elétrico.
- Ser capaz de reagir rapidamente a perigos ou emergências que podem ocorrer durante a instalação e o comissionamento.
- Estar familiarizado com as normas locais e regulamentações de segurança relevantes dos sistemas elétricos.
- Ler este manual em sua integralidade e entender as instruções de segurança relacionadas às operações.

### Como usar este manual

Leia cuidadosamente este manual antes de utilizar o produto e guarde-o adequadamente em um local de fácil acesso.

Todos os conteúdos, imagens, marcas e símbolos neste manual são de propriedade da SUNGROW. Nenhuma parte deste documento pode ser reimpressa por pessoas externas à SUNGROW sem qualquer autorização por escrito.

O conteúdo deste manual poderá ser atualizado ou revisado periodicamente, porém, prevalecerão as características do produto recebido. Os usuários podem obter o manual mais recente em [support.sungrowpower.com](http://support.sungrowpower.com) ou pelos canais de vendas.

## Símbolos

Este manual contém instruções de segurança importantes e que são destacadas por meio dos símbolos a seguir para garantir a segurança pessoal e da propriedade durante o uso ou para ajudar a otimizar o desempenho do produto de uma forma eficiente.

Entenda cuidadosamente o significado desses símbolos de advertência para utilizar o manual de uma forma melhor.

### PERIGO

Indica possíveis perigos de alto risco que, se não evitados, poderão resultar em morte ou ferimentos graves.

### ADVERTÊNCIA

Indica possíveis perigos de risco moderado que, se não evitados, poderão resultar em morte ou ferimentos graves.

### CUIDADO

Indica possíveis perigos de baixo risco que, se não evitados, poderão resultar em ferimentos leves ou moderados.

### AVISO

Indica possíveis riscos que, se não evitados, poderão resultar em avaria do dispositivo ou perdas financeiras.



"OBSERVAÇÃO" indica informações adicionais, conteúdos enfatizados ou dicas que podem ser úteis para a resolução de problemas ou economizar tempo.



# Sumário

---

Todos os direitos reservados .....	I
Sobre este manual.....	II
<b>1 Segurança .....</b>	<b>1</b>
1.1 Abertura da embalagem e inspeção.....	2
1.2 Segurança da instalação.....	2
1.3 Segurança durante a conexão elétrica .....	3
1.4 Segurança durante a operação.....	4
1.5 Segurança durante a manutenção .....	5
1.6 Segurança do descarte .....	6
<b>2 Descrição do produto .....</b>	<b>7</b>
2.1 Introdução ao sistema.....	7
2.2 Apresentação do produto .....	8
2.3 Símbolos no produto.....	10
2.4 Indicador LED .....	11
2.5 Diagrama do circuito .....	12
2.6 Descrição das funções.....	13
<b>3 Abertura da embalagem e armazenamento .....</b>	<b>16</b>
3.1 Abertura da embalagem e inspeção.....	16
3.2 Armazenamento do inversor.....	16
<b>4 Instalação mecânica .....</b>	<b>18</b>
4.1 Segurança durante a instalação .....	18
4.2 Local de instalação .....	19
4.2.1 Local de instalação .....	19
4.2.2 Requisitos da superfície de instalação .....	20
4.2.3 Requisitos de inclinação .....	20
4.2.4 Requisitos do de espaçamento .....	22
4.3 Ferramentas de instalação .....	23
4.4 Movimentação do inversor .....	24
4.5 Fixação do suporte de instalação.....	25
4.5.1 Instalação do suporte de montagem .....	26
4.5.2 Instalação montada em parede .....	27

4.5.3	Instalação em poste .....	29
4.6	Instalação do inversor .....	31
<b>5</b>	<b>Conexão elétrica .....</b>	<b>33</b>
5.1	Instruções de segurança .....	33
5.2	Descrição dos terminais .....	35
5.3	Visão geral da conexão elétrica .....	36
5.4	Crimpagem dos terminais OT/DT .....	39
5.5	Conexão de aterramento externa .....	40
5.5.1	Requisitos adicionais de aterramento .....	41
5.5.2	Procedimento de conexão .....	41
5.6	Conexão do cabeamento CA .....	42
5.6.1	Requisitos adicionais para a conexão CA .....	42
5.6.2	Requisitos para o terminal OT/DT .....	44
5.6.3	Procedimento de conexão (para cabos multipolares) .....	44
5.6.4	Procedimento de conexão (para cabos unipolares) .....	49
5.7	Conexão do cabeamento CC .....	53
5.7.1	Configuração de entrada FV .....	55
5.7.2	Montagem dos conectores FV .....	56
5.7.3	Instalação do conector FV .....	57
5.8	Conexão do cabo de alimentação do sistema de rastreamento (opcional) .....	58
5.9	Conexão do módulo de comunicação sem fio (opcional) .....	60
5.10	Conexão WiNet-S (opcional) .....	61
5.10.1	Comunicação Ethernet .....	61
5.10.2	Comunicação WLAN .....	62
5.11	Caixa de junção de comunicação .....	63
5.12	Placa de conexão de comunicação .....	64
5.13	Conexão RS485 .....	64
5.13.1	Descrição da interface .....	64
5.13.2	Sistema de comunicação RS485 .....	66
5.13.3	Procedimento de conexão (bloco de terminal) .....	67
5.13.4	Procedimento de conexão (Interface RJ45) .....	69
5.14	Conexão de contato seco .....	70
5.14.1	Função de contato seco .....	70
5.14.2	Procedimento de conexão .....	73
5.15	Conexão de DRM (para os países "AU" e "NZ") .....	73
5.15.1	Função DRM .....	73

5.15.2 Procedimento de conexão .....	75
<b>6 Comissionamento .....</b>	<b>77</b>
6.1 Inspeção pré-comissionamento .....	77
6.2 Procedimento de comissionamento .....	77
<b>7 Aplicativo iSolarCloud .....</b>	<b>79</b>
7.1 Apresentação rápida.....	79
7.2 Instalação do aplicativo.....	79
7.3 Entrar .....	80
7.3.1 Requisitos .....	80
7.3.2 Procedimento de login.....	80
7.4 Visão geral das funções.....	84
7.5 Página inicial.....	84
7.6 Informações de execução .....	87
7.7 Registros .....	88
7.8 Mais .....	91
7.8.1 Parâmetros do sistema.....	91
7.8.2 Parâmetros operacionais.....	91
7.8.3 Parâmetros de regulação de potência.....	93
7.8.4 Parâmetros de comunicação.....	99
7.8.5 Atualização de firmware .....	100
7.8.6 Alteração de senha .....	101
<b>8 Descomissionamento do sistema .....</b>	<b>102</b>
8.1 Desconexão do inversor.....	102
8.2 Desmonte do inversor.....	102
8.3 Descarte do inversor.....	103
<b>9 Manutenção e resolução de problemas .....</b>	<b>104</b>
9.1 Solução de problemas .....	104
9.2 Manutenção .....	114
9.2.1 Avisos de manutenção .....	114
9.2.2 Manutenção de rotina.....	115
9.2.3 Limpeza da entrada e saída de ar.....	116
9.2.4 Manutenção dos ventiladores .....	116
<b>10 Apêndice .....</b>	<b>119</b>
10.1 Dados técnicos.....	119
10.2 Distância do cabeamento para contato seco (DI) .....	130
10.3 Garantia de qualidade.....	132

10.4 Informações de contato..... 133



# 1 Segurança

Ao instalar, realizar o comissionamento, operar e realizar a manutenção do dispositivo, obedeça rigorosamente às etiquetas no dispositivo e aos requisitos de segurança contidos neste manual. A operação ou o trabalho incorreto pode causar:

- Ferimento ou morte do operador ou de terceiros;
- Danos ao dispositivo e a outras propriedades.

## ADVERTÊNCIA

- **Não opere o produto nem os cabos (incluindo, entre outros, mover e instalar o produto, operar o produto e os cabos, ligar o produto, fazer a manutenção do produto e trabalhar em locais altos) em condições climáticas adversas, como raios, chuva, neve e ventos de nível 6 ou mais fortes.**
- **Em caso de incêndio, evacue o prédio ou a área do produto e acione o alarme de incêndio. É estritamente proibido entrar novamente na área do incêndio sob quaisquer circunstâncias.**

## AVISO

- **Aperte os parafusos e os terminais com o torque especificado usando ferramentas. Caso contrário, o produto poderá ser danificado, e os danos causados não são cobertos pela garantia.**
- **Aprenda a usar as ferramentas corretamente antes de usá-las para evitar ferir pessoas ou danificar o dispositivo.**
- **Faça a manutenção do dispositivo com conhecimento suficiente deste manual e use ferramentas apropriadas.**



- As instruções de segurança contidas neste manual possuem caráter complementar e podem não englobar todas as precauções que devem ser tomadas. Realize operações considerando as condições reais do local.
- A SUNGROW não se responsabiliza por qualquer tipo de dano causado pela violação dos requisitos operacionais de segurança gerais, normas de segurança gerais ou instruções de segurança deste manual.
- Ao instalar, operar e realizar a manutenção do dispositivo, obedeça às leis e regulamentações locais. As precauções de segurança contidas neste manual são apenas complementos às leis e regulamentações locais.

## 1.1 Abertura da embalagem e inspeção

### ADVERTÊNCIA

Verifique todas as sinalizações de segurança, etiquetas de advertência e placa de identificação nos equipamentos.

Certifique-se de que todas as sinalizações de segurança, etiquetas de advertência e placas de identificação estejam claramente visíveis, não podendo ser removidas nem cobertas antes do descomissionamento do dispositivo.

### AVISO

Depois de receber o produto, verifique se o dispositivo está visualmente íntegro, se suas peças estruturais estão danificadas e se o escopo de entrega está consistente com o produto recebido. Se houver algum problema com os itens inspecionados, não instale o dispositivo e entre em contato com seu distribuidor. Se o problema persistir, entre em contato com a SUNGROW.

## 1.2 Segurança da instalação

### PERIGO

Certifique-se de que não há conexões elétricas próximas ao local escolhido antes da instalação.

Antes de realizar qualquer perfuração, verifique se não há conexões elétricas ou dutos hidráulicos sob a superfície de instalação.

### CUIDADO

A instalação inadequada pode causar ferimentos pessoais!

- Se o produto for elevado e transportado com auxílio de dispositivos de içamento, é proibida a permanência na área de movimentação.
- Ao mover o produto, esteja ciente de seu peso e mantenha o equilíbrio para evitar que ele incline ou caia.

### AVISO

Antes de operar o produto, verifique e garanta que as ferramentas que serão usadas tenham passado por manutenção regular.

## 1.3 Segurança durante a conexão elétrica

### PERIGO

Antes de manusear as conexões elétricas, certifique-se de que o inversor não esteja danificado. Caso contrário, haverá perigo para o operador.

Para evitar choques elétricos, antes de manusear as conexões elétricas, certifique-se de que o chave seccionadora do inversor e todos os Chaves seccionadoras conectados ao inversor estejam na posição OFF!

### PERIGO

As séries fotovoltaicas produzirão tensões letais quando expostas à luz solar.

- Os operadores devem usar equipamento de proteção individual adequado durante as conexões elétricas
- O operador deve garantir através da utilização de instrumentos apropriados, que todos os cabos estejam livres de tensão antes de tocá-los.
- Respeite todas as instruções de segurança incluídas nos documentos relevantes sobre as séries fotovoltaicas.

### PERIGO

A alta tensão no interior do inversor traz riscos à vida!

- Use ferramentas especiais de isolamento durante a realização de todas as conexões elétricas.
- Observe e obedeça às etiquetas de aviso do produto e realize as operações estritamente de acordo com as instruções de segurança.
- Respeite todas as instruções de segurança incluídas neste manual e em outros documentos pertinentes.

### ADVERTÊNCIA

Danos ao produto causados por conexão incorreta não serão cobertos pela garantia.

- Somente profissionais devem realizar a conexão elétrica.
- Todos os cabos usados no sistema de geração FV devem estar firmemente conectados, devidamente isolados e bem dimensionados.

**⚠️ ADVERTÊNCIA**

Verifique a polaridade positiva e negativa das strings FV e conecte os conectores FV aos terminais correspondentes apenas depois de certificar-se de que estejam corretas.

Durante a instalação e operação do inversor, certifique-se de que os polos positivo ou negativo das strings FV não entrem em curto-circuito com o terra. Caso contrário, poderá ocorrer um curto-circuito, resultando em danos ao equipamento. Os danos causados por isso não serão cobertos pela garantia.

**AVISO**

Cumpra todas as instruções de segurança relacionadas às strings FV e às normas relacionadas à rede local.

## 1.4 Segurança durante a operação

**⚠️ PERIGO**

Ao rotear cabos, garanta uma distância de pelo menos 30 mm entre os cabos e componentes ou áreas geradoras de calor para proteger a camada de isolamento dos cabos contra envelhecimento e danos.

Quando o produto estiver funcionando:

- Não toque no compartimento do produto.
- É terminantemente proibido conectar e desconectar qualquer conector do inversor.
- Não toque nos terminais de conexão do inversor. Caso contrário, poderá ocorrer choque elétrico.
- Não desmonte as peças do inversor. Caso contrário, poderá ocorrer choque elétrico.
- É estritamente proibido tocar em qualquer peça quente do inversor (como o dissipador de calor). Caso contrário, poderá ocorrer queimadura.
- Não conecte nem remova as strings FV ou os módulos FV em uma string. Caso contrário, poderá ocorrer choque elétrico.
- Se o inversor estiver equipado com um interruptor CC, não o opere. Caso contrário, poderá causar danos ao dispositivo ou ferimentos pessoais.

## 1.5 Segurança durante a manutenção

### PERIGO

**Risco de danos ao inversor ou ferimentos pessoais por manutenção incorreta!**

- Antes da manutenção, desconecte o disjuntor CA no lado da rede e, depois, o interruptor CC. Se uma falha que pode causar ferimentos pessoais ou danos ao dispositivo for identificada antes da manutenção, desconecte o disjuntor CA e espere até a noite para operar o interruptor CC. Caso contrário, poderá ocorrer um incêndio no interior do produto ou uma explosão, causando ferimentos pessoais.
- Após o desligamento do inversor, aguarde 5 minutos e meça se o equipamento está livre de tensões e correntes utilizando os instrumentos adequados. Os trabalhos de manutenção só devem ser iniciados após a verificação.
- Mesmo após o desligamento, o inversor ainda pode estar quente. Utilize luvas de proteção ao tocar no inversor.

### PERIGO

**O contato com os terminais ou cabeamento de saída do inversor pode provocar choques elétricos.**

- O lado da rede elétrica pode ter tensão elétrica. Sempre utilize um voltímetro para garantir que não haja tensão antes de tocar em qualquer parte do dispositivo.

### CUIDADO

**Para evitar o uso incorreto ou acidentes causados por pessoas não familiarizadas com o dispositivo: Coloque sinalizações de aviso evidentes ou demarque áreas de advertência de segurança ao redor do inversor para evitar acidentes causados por uso incorreto.**

### AVISO

**Para evitar o risco de choque elétrico, não realize operações de manutenção que não constem neste manual. Se necessário, entre em contato com seu distribuidor primeiro. Se o problema persistir, entre em contato com a SUNGROW. Caso contrário, os danos causados não serão cobertos pela garantia.**

**AVISO**

- Como o inversor não contém peças passíveis de manutenção, nunca abra o compartimento do inversor (exceto a caixa de conexão) ou substitua quaisquer componentes internos sem autorização. Caso contrário, os danos causados não serão cobertos pela garantia.
- Se a tinta do compartimento do inversor sair ou se oxidar, repare-a o mais rápido possível. Caso contrário, o desempenho do inversor poderá ser afetado.
- Não use produtos de limpeza para limpar o inversor. Caso contrário, o inversor poderá ser danificado e a perda resultante não será coberta pela garantia.

## 1.6 Segurança do descarte

**⚠ ADVERTÊNCIA**

**Descarte o produto de acordo com os regulamentos e normas locais relevantes para evitar danos ou acidentes.**

## 2 Descrição do produto

### 2.1 Introdução ao sistema

O inversor fotovoltaico trifásico sem transformador é conectado à rede. Como componente integral do sistema de energia fotovoltaica, o inversor é projetado para converter a energia de corrente contínua gerada pelos módulos FV em corrente CA compatível com a rede e para alimentar a corrente CA na rede elétrica.

O uso pretendido do inversor está ilustrado na figura a seguir.

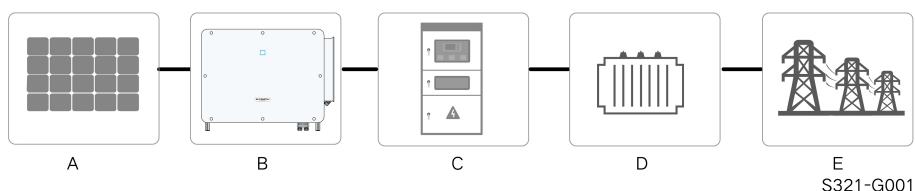


Figura 2-1 Aplicação do inversor no sistema de energia FV

#### **⚠️ ADVERTÊNCIA**

**O inversor não pode se conectar às strings FV cujos terminais positivo e negativo precisem ser aterrados.**

**Não conecte nenhuma carga local entre o inversor e o disjuntor CA.**

#### AVISO

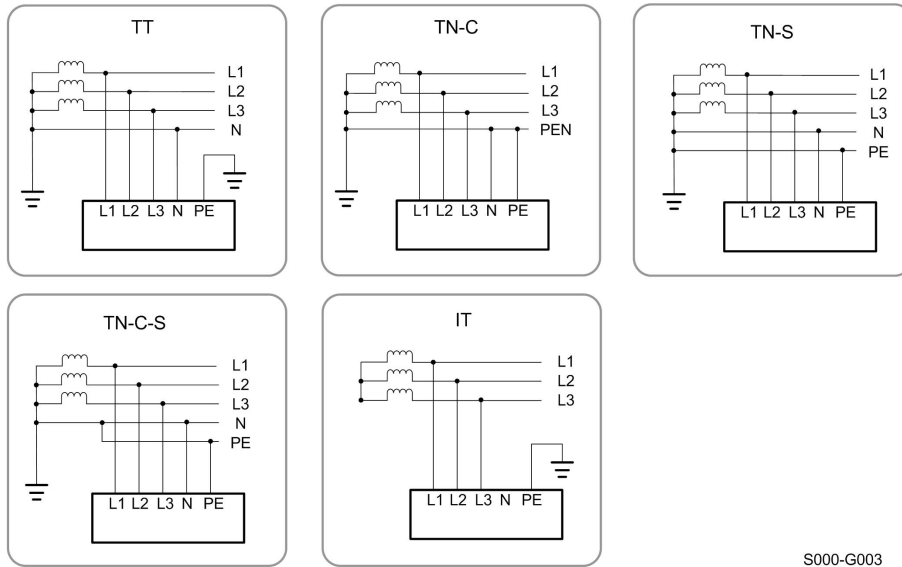
**Ao projetar o sistema, verifique se as faixas de operação de todos os dispositivos conectados ao inversor cumprem os requisitos do inversor.**

**O inversor se aplica apenas às situações descritas neste manual.**

**Os módulos FV no sistema devem estar em conformidade com a norma IEC 61730-1 (2016) classe II.**

Item	Descrição	Observação
A	Strings FV	Silício monocristalino, silício policristalino e filme fino sem aterramento.
B	Inversor	SG125CX-P2, SG110CX-P2, SG75CX-P2
C	Gabinete de conexão à rede	Inclui dispositivos como disjuntor CA, DPS e dispositivo de medição.

Item	Descrição	Observação
D	Transformador	Eleva a baixa tensão do inversor para média tensão compatível com a rede. (Opcional)
E	Rede de distribuição	As formas de rede suportadas pelo inversor são mostradas na figura abaixo.



S000-G003

**AVISO**

**Em uma rede elétrica TT, a tensão N-PE deve ser inferior a 30 V.**

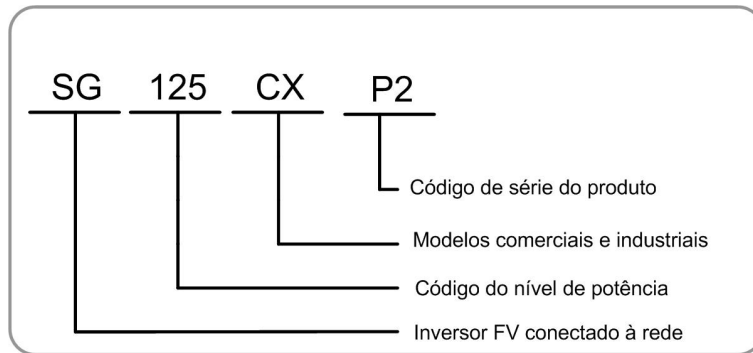
**Se o inversor estiver conectado à rede de TI (ou seja, sem conexão com a linha N), poderá haver risco de sobretensão/subtensão no lado monofásico e trajeto de alta/baixa tensão no lado monofásico.**

## 2.2 Apresentação do produto

### Descrição do modelo

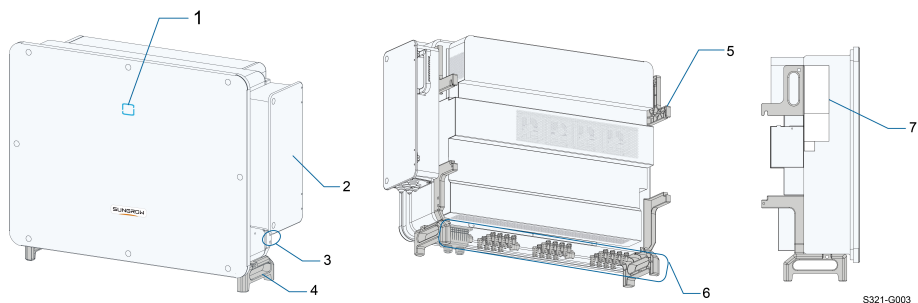
A descrição do modelo é feita da seguinte maneira (utilizando o SG125CX-P2 como exemplo):





S321-G002

## Aparência



S321-G003

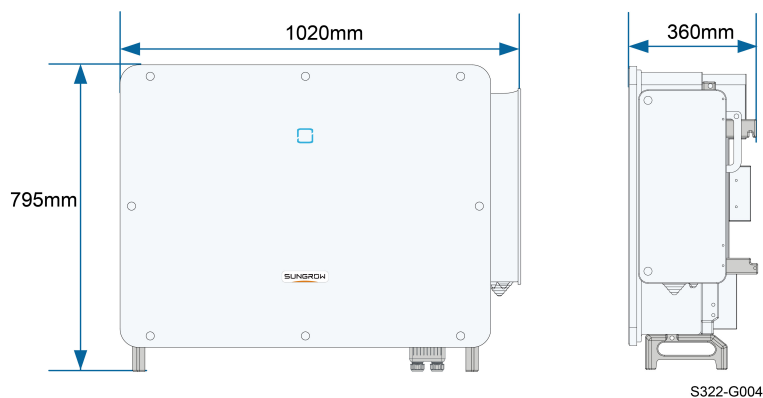
**Figura 2-2** Aparência do inversor

\* A imagem exibida aqui é meramente ilustrativa. O produto recebido poderá ser diferente.

Nº	Nome	Descrição
1	Painel indicador LED	Interface IHM para indicar o estado de funcionamento atual do inversor.
2	Caixa de junção CA	Usado para conectar os cabos CA e o cabo de alimentação para o sistema de rastreamento.
3	Terminais de aterramento adicionais	2, utilize pelo menos um deles para aterrar o inversor.
4	Alças inferiores	2, utilizadas para mover o inversor.
5	Suporte de fixação	4, utilizados para posicionar o inversor no suporte de instalação.
6	Área de conexão	Interruptores CC, terminais CC e terminais de comunicação. Para mais detalhes, consulte " <a href="#">5.2 Descrição dos terminais</a> ".
7	Etiquetas	Símbolos de advertência, placa de identificação e código QR.

## Dimensões

A figura a seguir mostra as dimensões do inversor.



S322-G004




Figura 2-3 Dimensões do inversor (em mm)

**Peso**

Modelo	Peso
SG125/110CX-P2	87 kg
SG75CX-P2	82 kg

**2.3 Símbolos no produto**

Símbolo	Explicação
	Não descarte o inversor junto com resíduos domésticos.
	Marca de conformidade TÜV.
	Marca de conformidade CE. Importador da UE/EEE.
	Marca de conformidade com as normas.
	Marca de conformidade CGC-SOLAR.
	Marca de conformidade UKCA.
	Desconecte o inversor de todas as fontes de alimentação externas antes de realizar qualquer tipo de manutenção!
	Há riscos de queimadura devido à superfície quente que pode exceder os 60 °C.


Símbolo	Explicação
	Risco de vida devido a altas tensões! Aguarde 5 minutos após a desconexão das fontes de alimentação para tocar as partes energizadas. Apenas profissionais qualificados podem realizar a manutenção do inversor.
	Ponto de aterramento adicional.
	Leia o manual do usuário antes de realizar a manutenção!



\* A tabela mostrada aqui é apenas para referência. O produto recebido poderá ser diferente.

## 2.4 Indicador LED

O painel indicador LED na frente do inversor indica seu estado de funcionamento.

Tabela 2-1 Descrição do estado do LED indicador

Cor do LED	Estado	Definição
 Azul	Ligado	O dispositivo está conectado à rede e funcionando normalmente.
	Piscada rápida (Período: 0,2 s)	A comunicação Bluetooth está conectada e há comunicação de dados. Não ocorre nenhuma falha do sistema.
	Piscada lenta (Período: 2 s)	O dispositivo está em estado de espera ou de inicialização (não está injetando energia na rede).
	Piscada lenta uma vez, piscada rápida três vezes	O inversor está realizando a recuperação do PID.

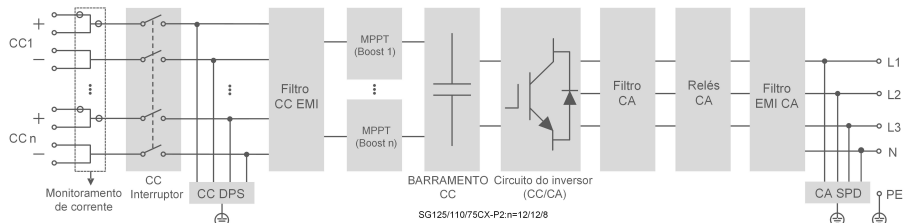
Cor do LED	Estado	Definição
	Ligado	Ocorre uma falha e o dispositivo não pode se conectar à rede.
	Piscando	A comunicação Bluetooth está conectada e há comunicação de dados.
Vermelho		Ocorre uma falha do sistema.
	OFF	Tanto o lado CC quanto o CA estão desligados.
	Cinza	

### ADVERTÊNCIA

**Ainda pode haver tensão nos circuitos CA depois que o indicador estiver desligado. Fique atento à segurança da instalação durante a operação.**

## 2.5 Diagrama do circuito

A figura a seguir mostra o circuito principal do inversor.



**Figura 2-4** Diagrama do circuito

- Os Chaves seccionadoras CC podem desconectar com segurança a entrada FV quando necessário para garantir a operação segura do inversor e a segurança do pessoal.
- O DPS CC fornece um circuito de proteção contra surtos no lado CC, evitando danos no circuito interno do inversor.
- Os filtros EMI filtram a interferência eletromagnética do inversor para garantir que ele atenda aos requisitos dos padrões de compatibilidade eletromagnética.
- O MPPT é utilizado na entrada CC para o controle da potência extraída da arranjo FV.
- O circuito inversor converte a corrente CC em corrente CA que esteja em conformidade com a rede e a alimenta para a rede.
- O filtro CA filtra as componentes CA de saída de alta frequência para garantir que a corrente de saída atenda aos requisitos da rede.
- O relé CA isola a saída CA do inversor da rede, protegendo o inversor da rede em caso de falha do inversor ou da rede.

- O DPS CA fornece um circuito de proteção contra surtos no lado CA, evitando danos no circuito interno do inversor.

**⚠ PERIGO**

**Se o nível do relâmpago exceder o nível de proteção do produto, as proteções contra surtos e contra sobretensão poderão falhar, resultando em choque elétrico e danos fatais.**

## 2.6 Descrição das funções

O inversor está equipado com as seguintes funções:

### **Função de conversão**

O inversor converte CC em CA compatível com a rede e injeta CA na rede.

### **Armazenamento e Exibição de Dados**

O inversor registra as informações do sistema como informações de funcionamento, registros de erros etc.

### **Configuração de parâmetros**

O inversor fornece várias configurações de parâmetros. Os usuários podem definir parâmetros por meio do aplicativo para atender a diferentes necessidades e otimizar o desempenho do inversor.

### **Interface de comunicação**

O inversor é projetado com interfaces de comunicação padrão RS485 e porta acessória de comunicação.

- As interfaces de comunicação padrão RS485 são utilizadas para estabelecer conexão de comunicação com dispositivos de monitoramento para carregar dados de monitoramento para o plano de monitoramento através de cabos de comunicação.
- A porta acessória de comunicação é utilizada para conectar o módulo de comunicação fabricado pela SUNGROW e carregar os dados de monitoramento por meio de comunicação sem fio.

O inversor pode ser conectado a dispositivos de comunicação por meio de uma das duas interfaces. Quando a comunicação é estabelecida entre o inversor e os dispositivos de comunicação, os usuários podem visualizar as informações do inversor ou definir os parâmetros do inversor, como parâmetro de execução e parâmetro de proteção, através do iSolarCloud.



É recomendável usar o módulo de comunicação da SUNGROW. O uso de dispositivos de terceiros pode levar a falhas de comunicação ou outros danos inesperados.

### Função de proteção

O inversor está equipado com proteção anti-ilhamento, LVRT/HVRT, proteção contra inversão de polaridade CC, proteção contra curto-circuito CA, proteção contra corrente de fuga, proteção contra sobretensão/sobrecorrente CC etc.

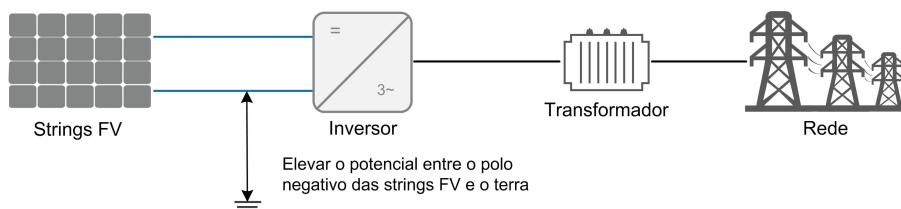
### Recuperação de PID



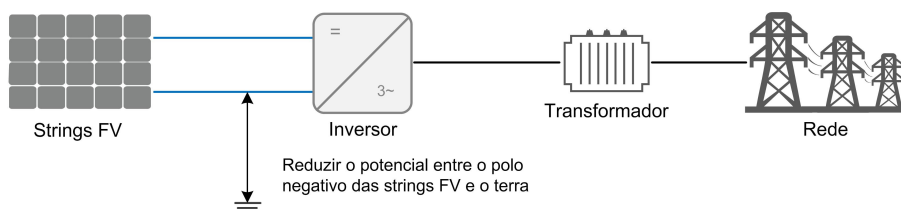
A função PID pode não se aplicar a algumas áreas. Consulte a SUNGROW para obter detalhes.

O efeito PID (Degradação Potencial Induzida) dos módulos FV compromete a geração de energia do sistema e pode ser evitado ou recuperado utilizando a estratégia de recuperação de PID.

- Para o esquema de tensão positiva, após a habilitação da função PID, a tensão de aterramento de todas as strings FV será maior que 0 e, portanto, a tensão entre string FV e aterramento terá um valor positivo.



- Para o esquema de tensão negativa, após a habilitação da função PID, a tensão de aterramento de todas as strings FV será menor que 0 e, portanto, a tensão entre string FV e aterramento terá um valor negativo.



**AVISO**

- **Antes de ativar a função de recuperação de PID, certifique-se de que a polaridade de tensão dos módulos FV no aterramento atenda aos requisitos. Em caso de dúvidas, contate o fabricante dos módulos FV ou leia o manual do usuário correspondente.**
- **Se o esquema de tensão para a função de proteção / recuperação de PID não atender aos requisitos dos módulos FV correspondentes, o PID não funcionará como esperado ou até mesmo poderá danificar os módulos FV.**
- **A função de recuperação de PID e a geração de potência reativa à noite não podem ser ativadas ao mesmo tempo.**
- **Se a função de recuperação de PID estiver ativada, ela funcionará apenas à noite.**
- **A função de recuperação de PID e a geração de potência reativa à noite não podem ser ativadas ao mesmo tempo.**
- **Depois que a função de recuperação de PID estiver habilitada, a tensão do string FV no aterramento será de 500Vdc por padrão.**
- **Quando o inversor estiver no estado de recuperação de PID (o indicador pisca em azul uma vez em intervalos longos e pisca três vezes em intervalos curtos), desative a recuperação de PID no aplicativo iSolarCloud antes de ligar e realizar a manutenção do inversor.**

**Função AFCI**

A função AFCI pode não se aplicar a algumas áreas. Consulte a SUNGROW para obter detalhes.

- **Ativação de AFCI**

Essa função pode ser ativada para detectar a ocorrência de arcos elétricos no circuito CC do inversor.

- **Autoteste AFCI**

Essa função tem como objetivo detectar se a função AFCI do inversor opera normalmente.

## 3 Abertura da embalagem e armazenamento

### 3.1 Abertura da embalagem e inspeção

O produto foi rigorosamente testado e inspecionado antes da entrega. Ainda assim, danos podem ocorrer durante o transporte. Por este motivo, realize uma inspeção detalhada ao receber o produto.

- Verifique se há danos visíveis na embalagem.
- Verifique se todos os itens listados no escopo de entrega estão presentes na embalagem.
- Verifique se o conteúdo da embalagem está danificado.

Entre em contato com a SUNGROW ou com a transportadora caso alguma coisa esteja danificada ou se algo estiver faltando. Forneça fotos para facilitar os serviços.

Não descarte a embalagem original. Recomenda-se armazenar o dispositivo na embalagem original quando o produto for desativado.

#### AVISO

**Depois de receber o produto, verifique se a aparência e as peças estruturais do dispositivo estão danificadas, bem como se o escopo de entrega está consistente com o produto recebido. Se houver algum problema com os itens inspecionados, não instale o dispositivo e entre em contato com seu distribuidor primeiro. Se o problema persistir, entre em contato com a SUNGROW dentro do prazo.**

**Caso use alguma ferramenta para abrir a embalagem, tenha cuidado para não danificar o produto.**

### 3.2 Armazenamento do inversor

Se o inversor não for ser instalado imediatamente, será necessário armazená-lo adequadamente.

- Armazene o inversor na embalagem original com o dessecante dentro.
- A temperatura de armazenamento deve sempre estar entre -40 °C e +70 °C, e a umidade relativa para armazenamento deve sempre estar entre 0% e 95%, sem condensação.
- Em caso de empilhamento, o número de camadas nunca deve exceder o limite marcado no lado externo da embalagem do produto.



- A embalagem deve ficar em pé.
- Se o inversor tiver que ser transportado novamente, embale-o adequadamente antes de carregá-lo e transportá-lo.
- Não armazene o inversor em lugares suscetíveis à exposição de luz solar direta, chuva e campo elétrico de alta intensidade.
- Não coloque o inversor em locais com itens que possam afetar ou danificar o inversor.
- Armazene o inversor em um local limpo e seco para evitar o desgaste por poeira e vapor d'água.
- Não armazene o inversor em lugares com substâncias corrosivas ou suscetíveis a roedores e insetos.
- Realize inspeções periódicas. A inspeção deve ser realizada pelo menos uma vez a cada seis meses. Se forem encontrados insetos ou mordidas de roedores, substitua os materiais da embalagem em tempo hábil.
- Se o inversor for armazenado por mais de um ano, profissionais qualificados deverão realizar testes e uma inspeção antes que ele seja colocado em operação.

## 4 Instalação mecânica

### ADVERTÊNCIA

Respeite todos os padrões e requisitos locais durante a instalação mecânica.

### 4.1 Segurança durante a instalação

#### PERIGO

Certifique-se de que não há conexões elétricas próximas ao local escolhido antes da instalação.

Para evitar choques elétricos ou outros ferimentos, verifique se não há instalações elétricas ou tubulações hidráulicas sob a superfície de instalação.

#### ADVERTÊNCIA

Um ambiente inadequado para a instalação afetará o desempenho do sistema!

- Instale o inversor em um local bem ventilado.
- Certifique-se de que o sistema de dissipação de calor e que a área de ventilação não estejam bloqueadas.
- Não instale o inversor em ambientes sujeitos à fumaça ou que contenham objetos inflamáveis e/ou explosivos.

#### CUIDADO

O manuseio inadequado pode causar ferimentos pessoais!

- Ao mover o inversor, esteja ciente de seu peso e mantenha o equilíbrio para evitar que ele incline ou caia.
- Utilize equipamento de proteção adequado antes de realizar qualquer operação no inversor.
- Os terminais e as interfaces da parte inferior do inversor não podem ficar em contato direto com o chão ou com outros suportes. O inversor não pode ser colocado diretamente no chão.

**AVISO**

**Certifique-se de que nenhum dispositivo no sistema dificulte a desconexão do interruptor CC e do disjuntor CA durante a instalação.**

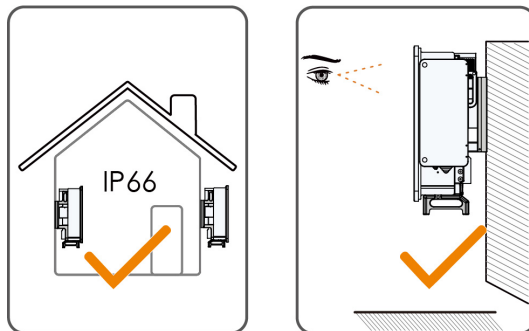
**Se for necessário fazer furos durante a instalação:**

- **Use óculos de proteção e luvas de proteção ao fazer furos.**
- **Evite a fiação de água e de eletricidade na parede antes de fazer furos.**
- **Proteja o produto de aparas e poeira.**

## 4.2 Local de instalação

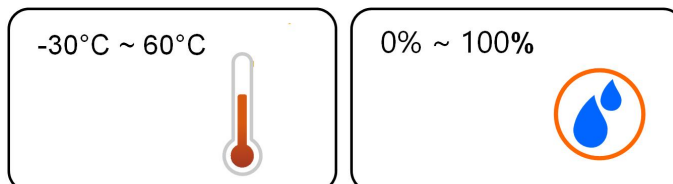
Selecione um local de instalação ideal para operação segura, vida útil longa e desempenho esperado.

- O inversor com grau de proteção IP66 pode ser instalado em ambientes internos e externos.
- Instale o inversor em um local conveniente para a conexão elétrica, a operação e a manutenção.



### 4.2.1 Local de instalação

- O local de instalação não pode conter materiais inflamáveis ou explosivos.
- O local não deve ser de fácil acesso a crianças.
- A temperatura ambiente e a umidade relativa devem estar de acordo com os requisitos a seguir.



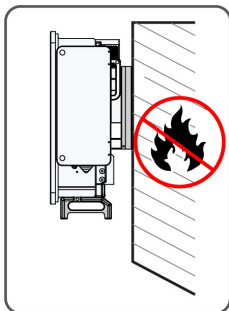
- Não instale o inversor ao ar livre em áreas sujeitas a altos níveis de salinidade, especialmente aquelas dentro de um raio de 500 m da costa litorânea. O depósito de névoa

salgada varia muito de acordo com as características da água salgada das proximidades, a umidade relativa, o terreno e a cobertura de floresta.

- Instale o inversor em uma área protegida para evitar luz solar direta e mau tempo (por exemplo, neve, chuva, raios etc.). O inversor reduzirá a potência em ambientes de alta temperatura para proteção. Se o inversor for instalado sob luz solar direta, poderá causar redução de potência conforme a temperatura aumentar.
- O inversor deve estar bem ventilado. Garanta a circulação do ar.
- Nunca instale o inversor em áreas de convivência. O equipamento emitirá ruídos durante sua operação, podendo afetar a convivência no local.

#### 4.2.2 Requisitos da superfície de instalação

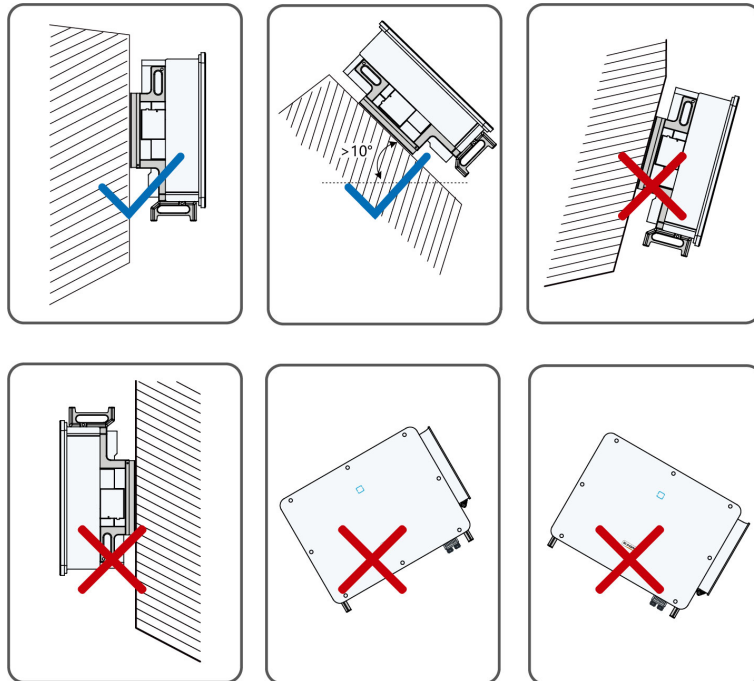
A estrutura de montagem onde o inversor será instalado deve estar em conformidade com as normas e diretrizes locais/nacionais. Verifique se a superfície de instalação é sólida o suficiente para suportar até quatro vezes o peso do inversor e é apropriada para suas dimensões (por exemplo, paredes de cimento, paredes de gesso etc).



#### 4.2.3 Requisitos de inclinação

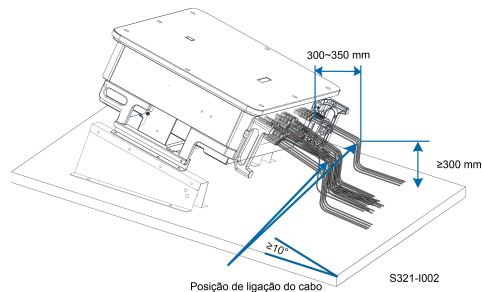
Instale o inversor verticalmente ou respeitando o ângulo limite permitido. Não instale o inversor horizontalmente, inclinado para frente, inclinado para trás em ângulos inferiores ao permitido ou de cabeça para baixo.

Inversores em estações flutuantes não podem ser instalados com inclinação para trás.



### Instalação inclinada para trás

Caso o local da instalação seja uma superfície nivelada, monte o inversor no suporte de instalação horizontal para atender aos requisitos de ângulo de instalação, conforme mostrado na figura abaixo.



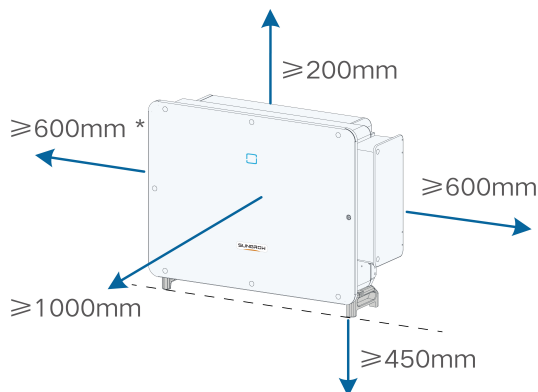
Leve em consideração os seguintes itens ao projetar o esquema de suporte:

- Considere as condições climáticas no local e, se necessário, adote medidas contra a neve e a chuva.
- Verifique se os conectores à prova d'água estão pelo menos 300 mm acima da superfície do solo.
- Prenda os cabos nas posições de 300 a 350 mm de distância do conector CC e do terminal de comunicação à prova d'água.
- Os vários terminais à prova d'água devem ser apertados de acordo com os requisitos de torque deste manual, para garantir que estejam firmes e vedados.

#### 4.2.4 Requisitos do de espaçamento

##### Espaçamento para instalação de um inversor

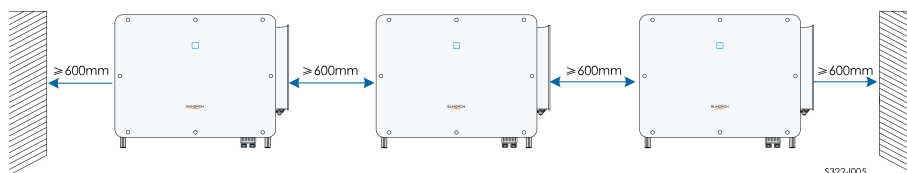
Reserve uma distância ao redor do inversor que seja suficiente para sua dissipação de calor.



\* Caso esta distância seja inferior à distância no diagrama, mova o inversor do suporte de instalação ou da superfície de instalação antes de realizar a manutenção dos ventiladores.

##### Espaçamento para instalação de múltiplos inversores

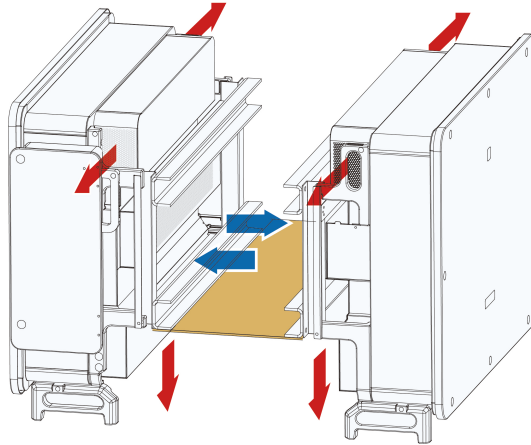
Para o caso de vários inversores, o espaçamento deve ser o seguinte: Para obter outros esquemas de instalação, consulte os documentos técnicos relevantes em <http://support.sun-growpower.com/>.



##### Instalação uma contra a outra

Ao instalar inversores um contra o outro, a distância entre cada dois inversores deve ser de pelo menos 600 mm.

Adicione um defletor entre os dois inversores para formar um canal de dissipação de calor. A placa defletora deve ser colocada horizontalmente entre dois inversores e não deve bloquear a saída de ar dos inversores.



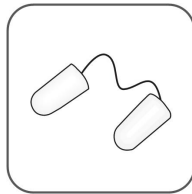
### 4.3 Ferramentas de instalação

As ferramentas necessárias para a instalação do inversor são listadas abaixo. Se for necessário, use outras ferramentas auxiliares no local.

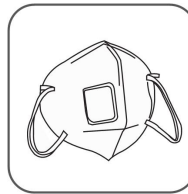
Tabela 4-1 Especificação da ferramenta



Óculos de proteção



Tampões de ouvido



Máscara contra pó



Luvas de proteção



Sapatos com  
isolamento



Estilete



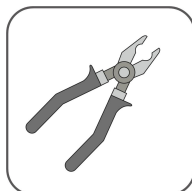
Chave de fenda  
(M2, M3, M6)



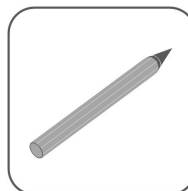
Chave Phillips  
(M4, M6, M8)



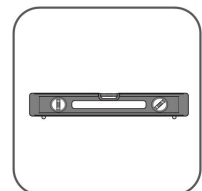
Furadeira de  
impacto  
( $\phi 12$ )



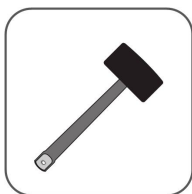
Alicate



Marcador



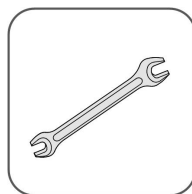
Nível



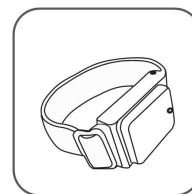
Martelo de  
borracha



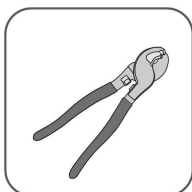
Jogo de chave  
soquete  
(M4, M8, M12)



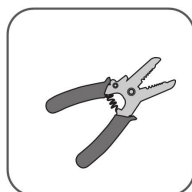
Chave inglesa  
(16 mm, 33 mm)



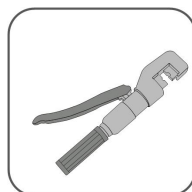
Pulseira



Cortador de  
condutor



Desencapador de  
condutor



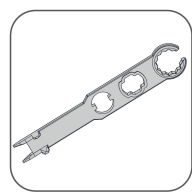
Alicate hidráulico



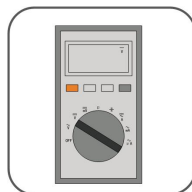
Soprador térmico



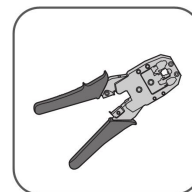
Alicate de crimpa-  
gem de terminal  
EVO2  
4–6 mm<sup>2</sup>



Chave inglesa  
EVO2



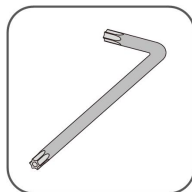
Multímetro  
≥ 1100 Vcc



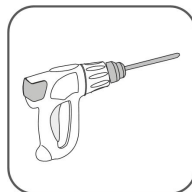
Alicate de crimpa-  
gem RJ45



Aspirador de pó



Chave soquete sex-  
tavado (T30)



Furadeira elétrica  
(φ12)



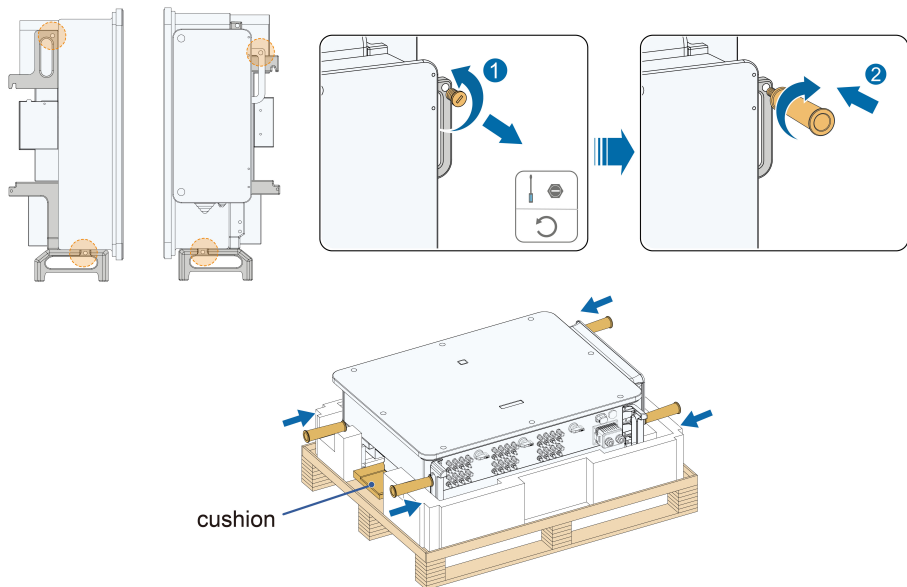
Tesouras

#### 4.4 Movimentação do inversor

Antes de realizar a instalação, retire o inversor da embalagem e mova-o para o local da instalação.

Recomenda-se usar as quatro alças aparafusadas e as alças inferiores para mover o inversor. Prenda as quatro alças aparafusadas nas alças e na base do inversor. Levante e mova o inversor para o local utilizando as alças inferiores e as quatro alças instaladas.





### **⚠ CUIDADO**

**O manuseio inadequado pode causar ferimentos pessoais!**

- **Organize um número adequado de pessoas para carregar o inversor conforme seu peso. A equipe de instalação deve usar equipamento de proteção individual, como calçados anti-impacto e luvas.**
- **Preste atenção no centro de gravidade do inversor para evitar inclinação durante o manuseio.**
- **Colocar o inversor diretamente no chão pode danificar o gabinete de metal. Materiais de proteção, como acolchoamento de esponja ou amortecedor de espuma, devem ser colocados embaixo do inversor.**
- **Mova o inversor segurando-o pelas alças. Não mova o inversor segurando-o pelos terminais.**

## 4.5 Fixação do suporte de instalação

O inversor é fixado na parede por meio do suporte de instalação.

O conjunto de plugues de expansão exibido abaixo é recomendado para a instalação.

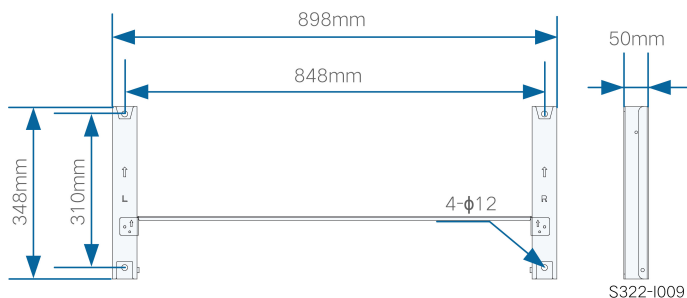


Figura 4-1 Dimensões do suporte de instalação

#### 4.5.1 Instalação do suporte de montagem

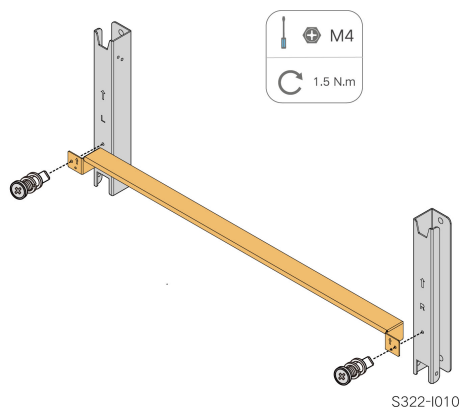
##### Ferramentas

Item	Especificação
Chave de fenda Phillips / chave de fenda elétrica	M4
Marcador	-
Nível	-
Furadeira elétrica	Broca: $\phi 12$
Chave inglesa	Abertura: 16 mm

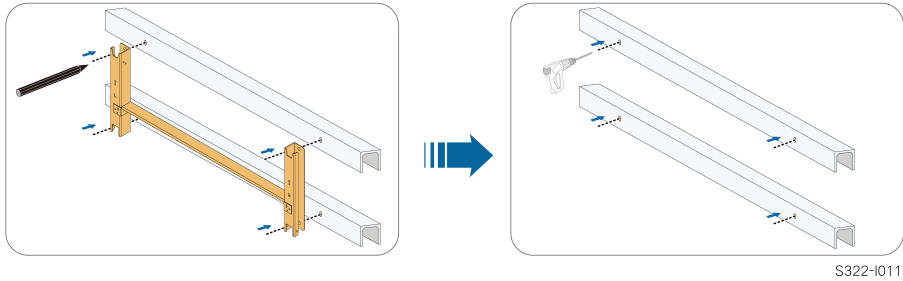
##### Peças de reposição

Item	Quantidade	Especificação	Origem
Parafuso de fixação	2	M4×10	Escopo da entrega
Montagem do parafuso	4	M10	Escopo da entrega

Etapa 1 Monte o suporte de instalação utilizando a barra de conexão.

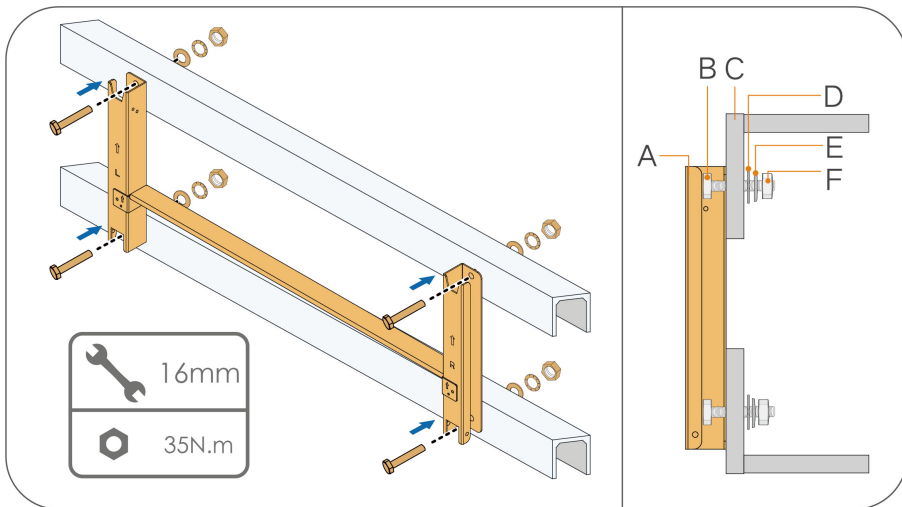


Etapa 2 Nivele o suporte de instalação montado utilizando o nível e marque as posições para fazer furos no suporte do FV. Faça os furos utilizando uma furadeira elétrica.



S322-I011

Etapa 3 Fixe o suporte de montagem com parafusos.



(A) Suporte de instalação

(B) Parafuso totalmente rosqueado

(C) Suporte de metal

(D) Arruela plana

(E) Arruela de pressão

(F) Porcas sextavadas

-- FIM

#### 4.5.2 Instalação montada em parede

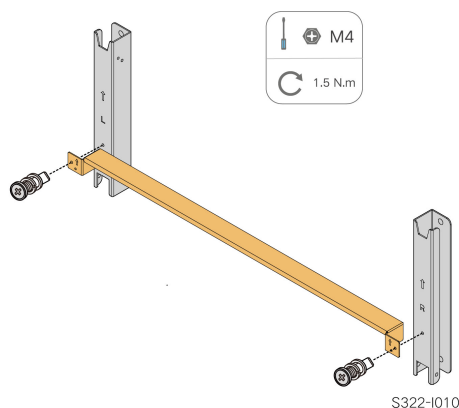
Ferramentas

Item	Especificação
Chave de fenda Phillips/chave de fenda elétrica	M4
Marcador	-
Nível	-
Furadeira de impacto	Broca: $\phi 12$
chave inglesa	Abertura: 16 mm

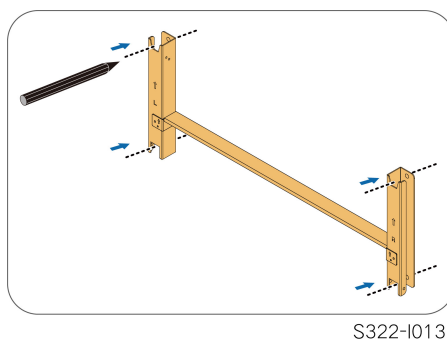
Peças de reposição

Item	Quantidade	Especificação	Origem
Parafuso de fixação	2	M4×10	Escopo da entrega
Montagem do parafuso	4	M10×95 (recomendado)	Autopreparado

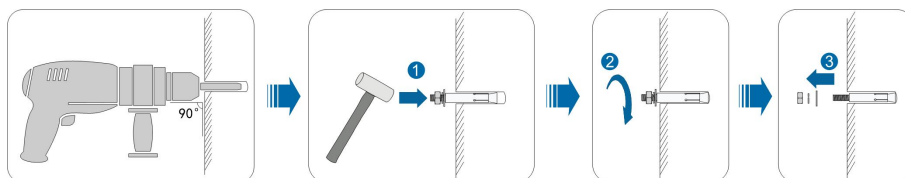
Etapa 1 Monte o suporte de instalação utilizando a barra de conexão.



Etapa 2 Nivele o suporte de montagem montado usando o nível e marque as posições dos furos no local da instalação.

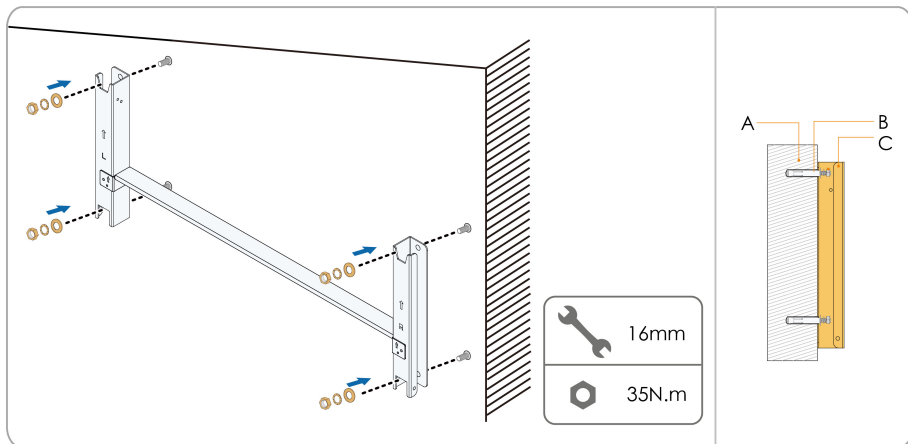


Etapa 3 Insira os parafusos de expansão nos furos e prenda-os com um martelo de borracha. Aperte a porca com uma chave para expandir o parafuso. Remova a porca, a arruela de pressão e a arruela plana e guarde-as corretamente.



Depois de remover a porca, a arruela de pressão e a arruela plana, nivele a frente do tubo de expansão com a parede. Caso contrário, os suportes de montagem não ficarão firmes na parede.

Etapa 4 Fixe o suporte de montagem com os parafusos de expansão.



S322-I014

(A) Parede                      (B) Parafuso de expansão                      (C) Suporte de instalação

-- FIM

#### 4.5.3 Instalação em poste

##### Ferramentas

Item	Especificação
Chave de fenda Phillips / chave de fenda elétrica	M4
Marcador	—
Nível	—
Furadeira elétrica *	Broca: $\phi 12$
chave inglesa	Abertura: 16 mm

\* Confirme a necessidade de outros tamanhos de ferramentas com base nos parafusos das braçadeiras correspondentes.

##### Peças de reposição

Item	Quantidade	Especificação	Origem
Parafuso de fixação	2	M4×10	Escopo da entrega
Montagem do parafuso	4	M10	Escopo da entrega
Montagem da porca	4	M10	Autopreparado

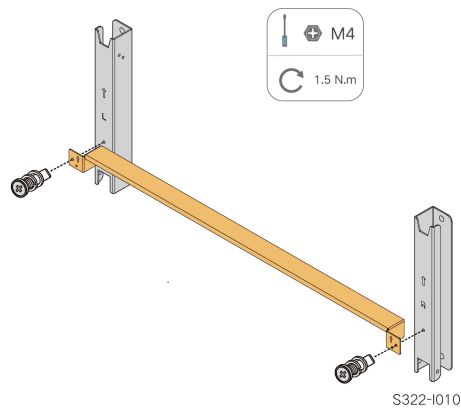
Item	Quantidade	Especificação	Origem
Aço em formato de U	2	—	Autopreparado
Braçadeira	3	Determinado pelas especificações da coluna	Autopreparado

Etapa 1 Enterre a coluna no local de instalação.

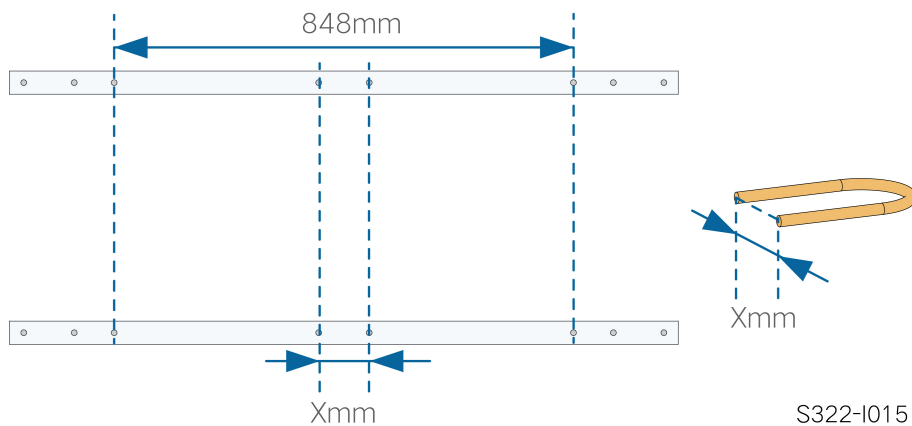


Pule esta etapa se você precisar instalar o inversor em um poste de concreto, suporte FV etc. segurando o poste.

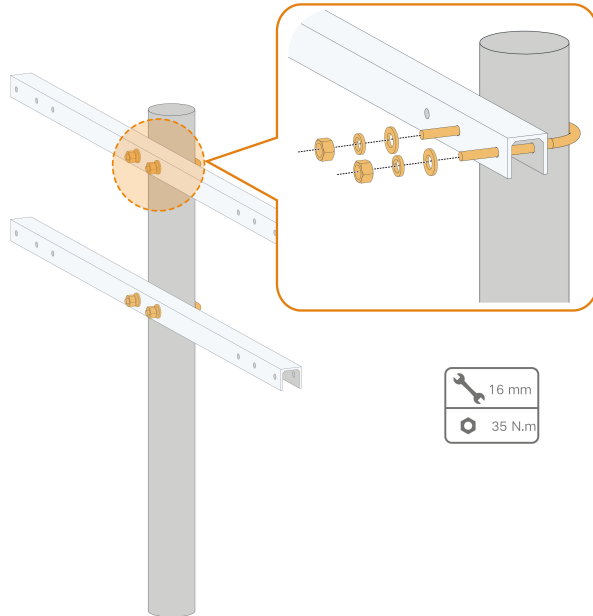
Etapa 2 Monte o suporte de instalação utilizando a barra de conexão.



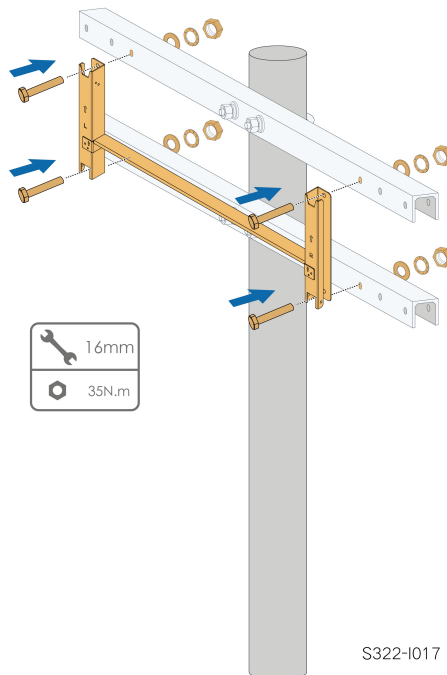
Etapa 3 Marque e faça furos na viga em U de acordo com as dimensões mostradas abaixo.



Etapa 4 Use parafusos e grampos para fixar a viga em U à coluna.



Etapa 5 Use parafusos para fixar a placa perfurada na viga em U.



-- FIM

## 4.6 Instalação do inversor

Ferramentas

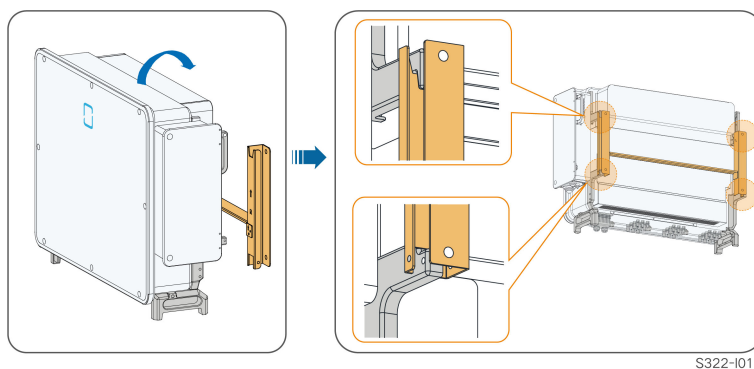
Item	Especificação
Chave de fenda Phillips/chave de fenda elétrica	M6

### Peças de reposição

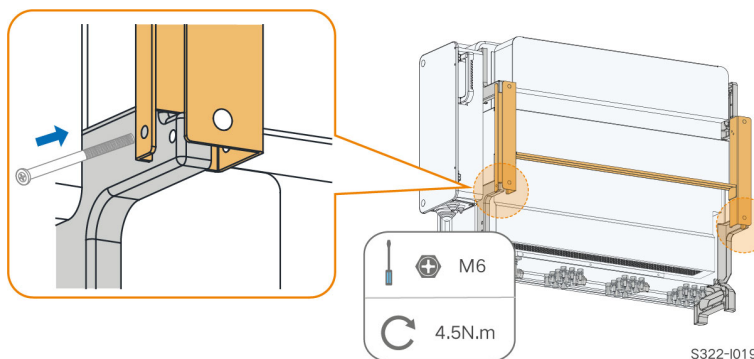
Item	Quantidade	Especificação	Origem
Parafuso de fixação	2	M6×65	Escopo da entrega

Etapa 1 Retire o inversor da embalagem.

Etapa 2 Pendure o inversor no suporte de instalação e certifique-se de que o suporte de fixação encaixem perfeitamente no suporte de instalação.



Etapa 3 Fixe o inversor com parafusos.



### AVISO

**É necessário fixar os lados esquerdo e direito do inversor com parafusos. Caso contrário, o inversor poderá ficar instável.**

-- FIM



## 5 Conexão elétrica

### 5.1 Instruções de segurança

#### PERIGO

As séries fotovoltaicas produzirão tensões letais quando expostas à luz solar.

- Os operadores devem usar equipamento de proteção individual adequado durante as conexões elétricas.
- O operador deve garantir que os cabos estejam livres de tensão usando um instrumento de medição antes de tocá-los.
- Respeite todas as instruções de segurança incluídas nos documentos relevantes sobre as séries fotovoltaicas.

#### PERIGO

- Para evitar choques elétricos, antes de manusear as conexões elétricas, certifique-se de que o chave seccionadora do inversor e todos os Chaves seccionadoras conectados ao inversor estejam na posição OFF.
- Certifique-se de que o inversor não esteja danificado e de que todos os cabos estejam livres de tensão antes de executar trabalhos elétricos.
- Não feche o disjuntor CA até que a conexão elétrica seja concluída.

#### ADVERTÊNCIA

Danos ao produto causados por conexões incorretas não serão cobertos pela garantia.

- Somente profissionais devem realizar a conexão elétrica.
- Os operadores devem usar equipamento de proteção individual adequado durante as conexões elétricas.
- Todos os cabos usados no sistema de geração FV devem estar firmemente conectados, devidamente isolados e bem dimensionados.

#### ADVERTÊNCIA

Use dispositivos de medição com uma faixa apropriada. A sobretensão pode danificar o dispositivo de medição e causar ferimentos pessoais.

Não danifique o conector de aterramento. Não opere o produto na ausência de um conector de aterramento instalado corretamente. Caso contrário, poderá causar ferimentos pessoais ou danos ao produto.

**AVISO**

**Todas as conexões elétricas devem cumprir as normas elétricas locais, regionais e nacionais.**

- **Os cabos utilizados pelo usuário devem cumprir os requisitos das leis e regulamentações locais.**
- **O inversor só poderá ser conectado à rede com permissão da concessionária local.**

**AVISO**

- **Todos os terminais de entrada não utilizados deverão ser cobertos com capas à prova d'água para evitar o comprometimento do grau de proteção do equipamento.**
- **Após a finalização das conexões, utilize espuma expansiva para vedar qualquer vão, abertura ou orifício ao redor dos cabos que permita a entrada de umidade ou pequenos animais no interior do inversor.**
- **Cumpra todas as instruções de segurança relacionadas às strings FV e às normas relacionadas à rede de distribuição.**
- **Instale o cabo de aterramento de proteção externo primeiro ao realizar a conexão elétrica e remova o cabo por último ao remover o inversor.**

**AVISO**

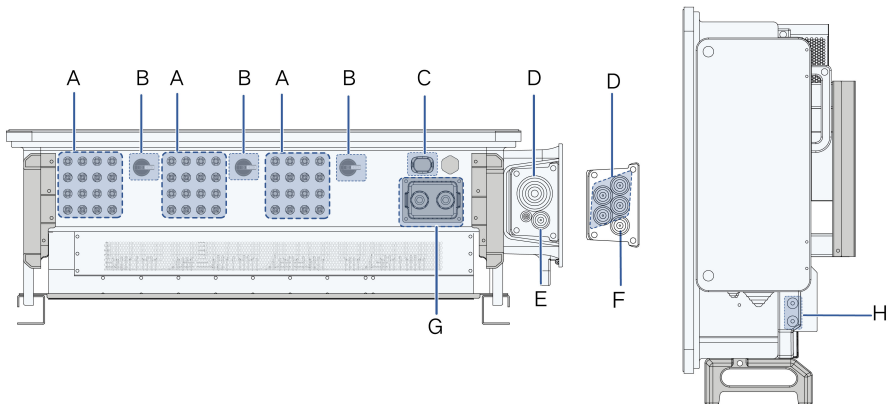
- **Mantenha o cabo de saída CA e o cabo de entrada CC próximos um do outro durante a conexão elétrica.**
- **Mantenha o cabo FV+ e o cabo FV- próximos um do outro ao conectar os cabos de entrada CC.**
- **Antes de conectar um cabo de alimentação (como o cabo AC, o cabo DC etc.), confirme se a etiqueta e o identificador no cabo de alimentação estão corretos.**
- **Verifique se os cabos de saída CA estão firmemente conectados. Se você não fizer isso, o inversor poderá funcionar incorretamente ou os conectores CA poderão ser danificados.**
- **Os fatores que afetam a seleção do cabo incluem corrente nominal, tipo de cabo, modo de roteamento, temperatura ambiente e perda de linha máxima esperada.**
- **Após a crimpagem, o terminal OT deve envolver os fios completamente e os fios devem ficar em contato próximo com o terminal OT. Ao usar um soprador térmico, proteja o dispositivo para que não seja queimado.**
- **Ao instalar os cabos de comunicação, separe-os dos cabos de alimentação e mantenha-os longe de fontes de interferência fortes para evitar a interrupção da comunicação.**



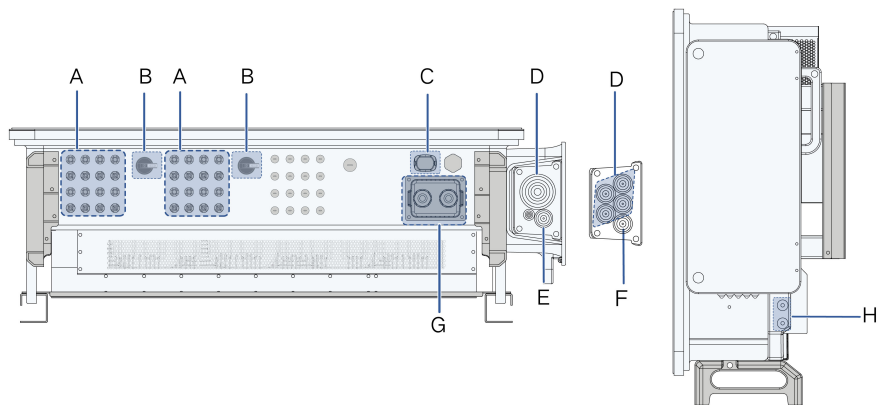
As cores dos cabos nas figuras deste manual são meramente ilustrativas. Selecione os cabos de acordo com os padrões locais.

## 5.2 Descrição dos terminais

Todos os terminais elétricos estão localizados na lateral e na parte inferior do inversor.




**Figura 5-1** Descrição do terminal (SG125/110CX-P2)



**Figura 5-2** Descrição do terminal (SG75CX-P2)

\* A imagem exibida aqui é meramente ilustrativa. O produto recebido poderá ser diferente.

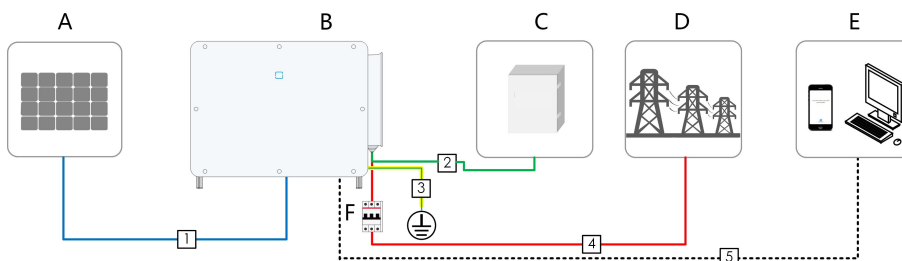
Item	Terminal	Marca	Observação
A	Terminais FV	+ / -	Conector FV
B	Interruptor CC	INTERRUPTOR CC	Usado para ligar e desligar a entrada CC.
C	Terminal de comunicação	COM3	Para conexão do módulo de comunicação.
D	Terminal de conexão CA	—	Utilizado para conexão de cabo de saída CA.

Item	Terminal	Marca	Observação
E	Terminal de aterramento em espera*	—	Utilizado para aterramento interno.
F	Terminal PE	—	Utilizado para aterramento interno.
G	Terminal de comunicação	COM1, COM2	Comunicação RS485, entrada e saída digital DI/DO etc.
H	Terminal de aterramento adicional		utilize pelo menos um deles para aterrar o inversor.

\*Se o cabo PE for um cabo unipolar independente, ele deverá ser inserido na caixa de junção CA pelo terminal de aterramento em espera.

### 5.3 Visão geral da conexão elétrica

A conexão elétrica deve ser realizada da seguinte maneira:



( A ) String FV

( B ) Inversor

( C ) Caixa de Controle de Rastreamento

( D ) Rede

( E ) Dispositivo de monitoramento

( F ) Disjuntor CA

Tabela 5-1 Requisitos do cabo

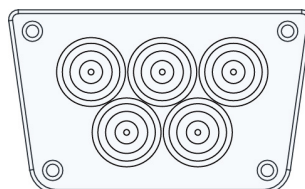
Nº	Cabo	Tipo	Especificação	
			Diâmetro do cabo (mm)	Área da seção transversal (mm <sup>2</sup> )
1	Cabo CC	Cabo FV em conformidade com o padrão 1.100 V	4,7 ~ 6,4	4 ~ 6
2	Cabo de alimentação para o sistema de rastreamento	Cabo de cobre bipolar externo	8 ~ 18	0,5 ~ 10 ( faixa recomendada: 4 ~ 6 )
3	Cabo de aterramento adicional	Cabo de cobre unipolar externo	O mesmo que o do condutor PE no cabo CA	
4	Cabo CA	Cabo de cobre de cinco núcleos externo	30 ~ 60	Condutores L1, L2, L3, N: 70 ~ 150 <sup>(3)</sup> Condutor PE: consulte " <a href="#">Tabela 5-2 Requisitos do conector PE</a> "
		Cabo de cobre de quatro núcleos externo	Condutores L1, L2, L3, N: 30 ~ 60	
		Cabo PE externo	Condutor PE: 14 ~ 32	
		Cabo de alumínio de cinco núcleos externo <sup>(1)</sup>	30 ~ 60	Condutores L1, L2, L3, N: 70 ~ 240 Condutor PE: consulte " <a href="#">Tabela 5-2 Requisitos do conector PE</a> "
		Cabo de alumínio de quatro núcleos externo <sup>(1)</sup>	Condutores L1, L2, L3, N: 30 ~ 60	
		Cabo PE externo	Condutor PE: 14 ~ 32	
		Cabos de cobre externo de cinco núcleos	14 ~ 32	Condutores L1, L2, L3, N: 70 ~ 150 <sup>(3)</sup> Condutor PE: consulte " <a href="#">Tabela 5-2 Requisitos do conector PE</a> "

Nº	Cabo	Tipo	Especificação	
			Diâmetro do cabo (mm)	Área da seção transversal (mm²)
		Quatro cabos unipolares de alumínio externos <sup>(1)(2)</sup> Cabo PE externo	14 ~ 32	Condutores L1, L2, L3, N: 120 ~ 240 Conductor PE: consulte " <a href="#">Tabela 5-2 Requisitos do conector PE</a> "
5	Cabo de comunicação	Par trançado blindado (bloco de terminal) Cabo Ethernet CAT-5 (RJ45)	4,5 ~ 18	0,2 ~ 1,5 /

Observação (1): Um terminal adaptador de cobre para alumínio é necessário quando um cabo de alumínio é utilizado. Para mais detalhes, consulte "[Requisitos do cabo de alumínio](#)".

Observação (2): No caso de cinco cabos unipolares, é necessário um acessório da placa de vedação CA sobressalente como mostrado na figura a seguir. Para adquirir o acessório da placa de vedação CA, entre em contato com seu distribuidor. Se o distribuidor não puder fornecer o acessório da placa de vedação CA, entre em contato com a SUNGROW.

Observação (3): Selecione cabos CA que atendam às normas locais e regulamentações de segurança conforme os requisitos listados na tabela.



S321-E003

Figura 5-3 Placa de vedação CA sobressalente



Inversores destinados à Austrália e Nova Zelândia são equipados, por padrão, com a placa de vedação de cinco núcleos.

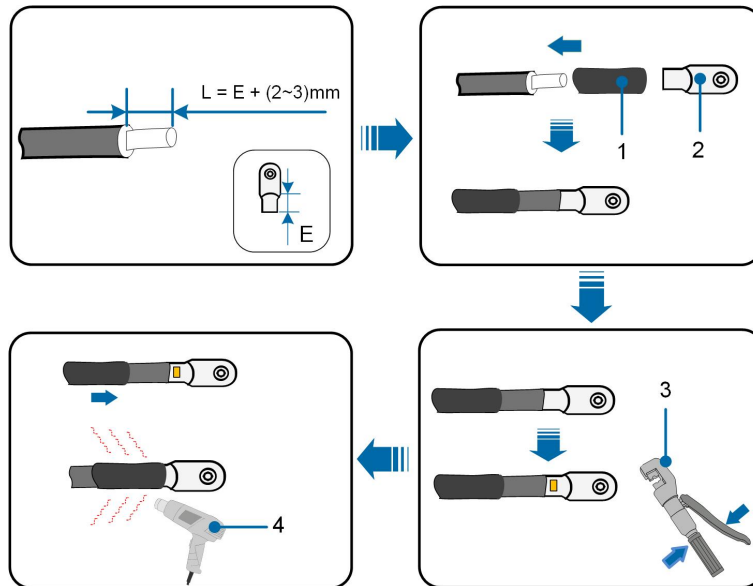
Inversores destinados ao Brasil são equipados com a placa de vedação de três núcleos, enquanto que a placa de vedação de cinco núcleos está incluída nos acessórios enviados junto com o produto.

Tabela 5-2 Requisitos do conector PE

Seção transversal do condutor PE	Observação
S/2 S: Seção transversal do cabo de fase	As especificações são válidas somente quando o cabo de fase e o condutor PE são do mesmo material. Caso contrário, certifique-se de que a seção transversal do condutor PE produza uma condutância equivalente à do condutor especificado na tabela.

## 5.4 Crimpagem dos terminais OT/DT

Siga os passos abaixo para realizar a crimpagem dos terminais OT/DT.

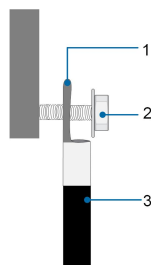


1. Tubo termorretrátil
3. Alicates hidráulicos

2. Terminal OT/DT
4. Soprador de calor

### Requisitos do cabo de alumínio

Caso sejam usados cabos de alumínio, utilize um terminal bimetálico para evitar o contato direto entre o barramento de cobre e o cabo de alumínio.



**Figura 5-4** Sequência de conexão do terminal de cabo de alumínio

1. Terminal bimetalúico
2. Porca de flange
3. Cabo de alumínio



Verifique se o terminal selecionado pode ser conectado diretamente ao barramento de cobre. Se houver algum problema, entre em contato com o fabricante do terminal.

O contato direto entre a barra de cobre e o cabo de alumínio causará corrosão eletroquímica e prejudicará a confiabilidade da conexão elétrica.

## 5.5 Conexão de aterramento externa

### **⚠ PERIGO**

#### **Choque elétrico!**

- **Certifique-se de que o cabo de aterramento esteja conectado de maneira confiável. Caso contrário, pode ocorrer choque elétrico.**

### **⚠ ADVERTÊNCIA**

- **Como o inversor não é equipado com um transformador, os eletrodos negativo e positivo da string FV não podem ser aterrados. Caso contrário, o inversor não funcionará normalmente.**
- **Conecte o terminal de aterramento adicional ao ponto de aterramento de proteção antes da conexão do cabo CA, da conexão da string FV e da conexão do cabo de comunicação.**
- **O ponto de aterramento de proteção externo fornece uma conexão de aterramento confiável. Não use um conector de aterramento impróprio para aterramento; caso contrário, poderá causar danos ao produto ou ferimentos pessoais.**



**⚠ ADVERTÊNCIA**

O terminal de aterramento de proteção externo deve atender a pelo menos um dos requisitos a seguir.

- A área da seção transversal do cabo de aterramento do lado CA não tem menos de 10 mm<sup>2</sup> para condutor de cobre e 16 mm<sup>2</sup> para condutor de alumínio. Recomendamos que o terminal de aterramento de proteção externo e o terminal de aterramento do lado CA estejam aterrados de modo confiável.
- Se a área da seção transversal do cabo de aterramento do lado CA tiver menos de 10 mm<sup>2</sup> para condutor de cobre e 16 mm<sup>2</sup> para condutor de alumínio, certifique-se de que o terminal de aterramento de proteção externo e o terminal de aterramento do lado CA estejam aterrados de modo confiável.

A conexão de aterramento pode ser feita por outros meios se eles estiverem de acordo com os padrões e as regulações locais, e a SUNGROW não será responsabilizada pelas possíveis consequências.

### 5.5.1 Requisitos adicionais de aterramento

Todas as partes metálicas não condutoras de corrente e gabinetes de dispositivo no sistema FV, como suportes dos módulos FV e gabinete do inversor devem ser aterrados.

Quando houver apenas um inversor no sistema fotovoltaico, conecte o cabo de aterramento adicional a um ponto de aterramento próximo.

Quando houver vários inversores no sistema fotovoltaico, conecte os pontos de aterramento de todos os inversores e as estruturas da matriz fotovoltaica ao cabo de equipotencialização (de acordo com as condições no local) para implementar uma conexão equipotencial.

### 5.5.2 Procedimento de conexão

Etapa 1 Prepare o cabo e o terminal OT/DT, consulte "[Siga os passos abaixo para realizar a crimpagem dos terminais OT/DT.](#)"

Etapa 2 Remova o parafuso do terminal de aterramento e aperte o cabo com uma chave Philips.

Etapa 3 Aplique tinta no terminal de aterramento para garantir resistência à corrosão.



Os parafusos de aterramento foram fixados ao lado do inversor antes da entrega e não precisam ser adquiridos.

Existem dois terminais de aterramento. Use pelo menos um deles para aterrar o inversor.

-- FIM

## 5.6 Conexão do cabeamento CA

### 5.6.1 Requisitos adicionais para a conexão CA



Conecte o inversor à rede somente depois de obter a aprovação da companhia elétrica local.

Antes de conectar o inversor à rede, verifique se a tensão e a frequência da rede estão em conformidade com os requisitos. Para isso, consulte "**Dados técnicos**". Caso contrário, entre em contato com a empresa de energia elétrica para obter ajuda.

#### Disjuntor CA

Um disjuntor independente de três polos deve ser instalado no lado externo do inversor para garantir uma desconexão segura da rede.

Modelo do inversor	Tensão nominal recomendada	Corrente nominal recomendada
SG125/110CX-P2	400V	250A
SG75CX-P2	400V	160A

#### ADVERTÊNCIA

**Os disjuntores do circuito CA devem ser instalados no lado externo do inversor e do lado da rede para garantir uma desconexão segura.**

- **Determine se um disjuntor CA com maior capacidade de sobrecorrente é necessário com base nas condições de instalação.**
- **Não conecte nenhuma carga local entre o inversor e o disjuntor CA, exceto o eixo de rastreamento.**
- **Um disjuntor CA não deve ser compartilhado por múltiplos inversores.**

#### Dispositivo de monitoramento de corrente residual

Com uma unidade de monitoramento de corrente residual sensível à corrente universal incluída, o inversor será imediatamente desconectado da alimentação principal assim que for detectada uma fuga de corrente com valor excedendo o limite.

No entanto, se for obrigatório usar um dispositivo externo de corrente residual (DCR) (recomendamos o tipo A), a chave deverá ser acionada na corrente residual. DCRs de outras especificações também podem ser usados de acordo com o padrão local. A corrente residual recomendada está descrita a seguir.

Inversor	Corrente residual recomendada
SG125CX-P2	1250 mA
SG110CX-P2	1100 mA
SG75CX-P2	750 mA

### Múltiplos inversores em conexão paralela

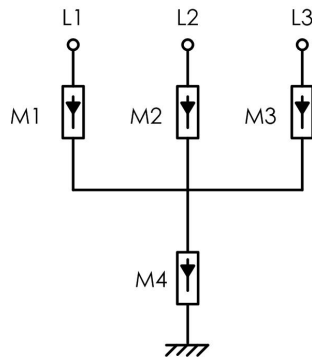
Se múltiplos inversores estiverem conectados em paralelo à rede, certifique-se de que o número total de inversores paralelos não seja superior a 25. Caso contrário, entre em contato com a SUNGROW para obter o esquema técnico.

### Transformador MT

O transformador MT utilizado em conjunto com o inversor deve atender aos seguintes requisitos:

- O transformador pode ser um transformador de distribuição e deve ser projetado para as cargas cíclicas típicas de um sistema FV (carga durante o dia e vazio a noite).
- O transformador pode ser do tipo imerso em líquido ou a seco, não sendo necessária proteção de isolamento.
- A tensão de linha no lado de baixa tensão do transformador deve suportar a tensão de saída do inversor. Quando o transformador está conectado à uma rede com topologia IT, a tensão de isolamento do aterramento do enrolamento de baixa tensão do transformador, dos cabos CA e do equipamento secundário (incluindo o dispositivo de proteção do relé, o dispositivo de detecção e medição e outros dispositivos auxiliares relacionados) não deve ser missing quantity 1.100 V.
- A tensão de linha no lado de alta tensão do transformador deve estar de acordo com a tensão da rede elétrica local.
- Recomenda-se um transformador com comutador de derivação no lado de alta tensão para manter a consistência com a tensão da rede.
- A queda de tensão do cabo do sistema não deve ser superior a 3%.
- O componente CC suportada pelo transformador deve ser de 1% da corrente fundamental na potência nominal.
- Para classificação térmica, a curva de carga do transformador e as condições do ambiente devem ser levadas em consideração.
- A potência aparente do inversor nunca deve exceder a potência do transformador. A corrente máxima CA de todos os inversores conectados em paralelo deve ser levada em consideração. Se missing quantity 25 inversores estiverem conectados à rede, entre em contato com a SUNGROW.
- O transformador deve ser protegido contra sobrecarga e curto-circuito.
- O transformador é uma parte importante do sistema de geração de energia FV conectado à rede. A capacidade de tolerância a falhas do transformador deve ser sempre levada em consideração. As falhas incluem: curto-circuito do sistema, falha de aterramento, queda de tensão etc.
- Considere a temperatura ambiente, a umidade relativa, a altitude, a qualidade do ar e outras condições ambientais ao selecionar e instalar o transformador.
- Quando a função antiPID estiver ativada, observe os seguintes itens:
  - Se o enrolamento no lado BT estiver em forma de Y, o aterramento do ponto neutro será proibido.

- Recomenda-se que dispositivos de proteção contra surtos DPS para a caixa do combinador CA e no lado de baixa tensão do transformador sejam conectados na maneira "3 +1", como mostrado na figura abaixo. As tensões mínimas de operação contínua de M1-M4 devem ser de 690 VCA.
- O enrolamento no lado BT do transformador, os cabos CA e os dispositivos secundários (incluindo relé de proteção, instrumentos de detecção e medição e dispositivos auxiliares relacionados) devem suportar a tensão para aterramento de missing voltage value 906 V.



### 5.6.2 Requisitos para o terminal OT/DT

Os terminais OT/DT (não incluídos no escopo de fornecimento) são necessários para fixar os cabos CA ao bloco de terminal. Adquira os terminais OT/DT de acordo com os requisitos a seguir.

#### Terminais OT/DT do cabo de fase

- Especificação: M12

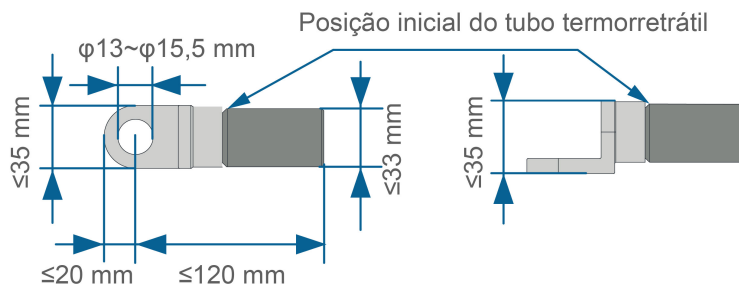


Figura 5-5 Especificações do terminal OT/DT crimpado

#### Terminal OT/DT do condutor PE

- Especificação: M12

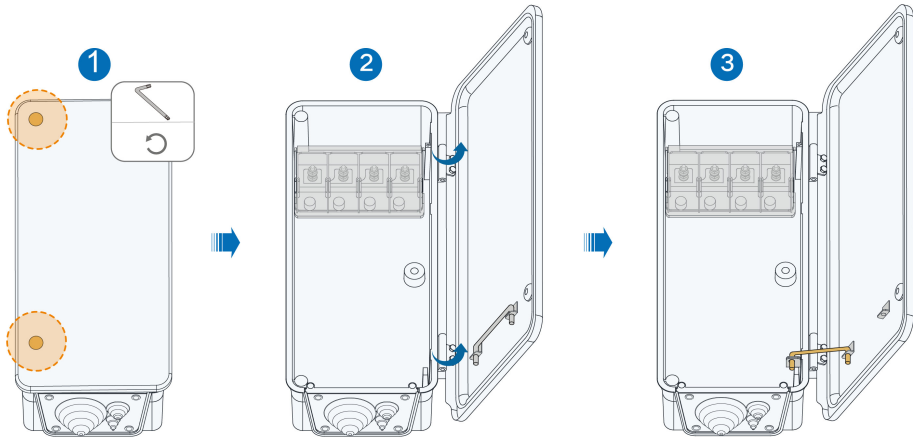
### 5.6.3 Procedimento de conexão (para cabos multipolares)



Neste manual, a descrição é fornecida utilizando o cabo de cinco núcleos como exemplo. A conexão do cabo de quatro núcleos é a mesma.

Etapa 1 Desconecte o disjuntor do lado CA e evite a reconexão acidental.

Etapa 2 Afrouxe dois parafusos na tampa frontal do compartimento de conexão utilizando a chave hexagonal fornecida e abra o compartimento. Utilize a haste limitadora para manter o compartimento de conexão aberto durante a etapa de conexão CA.

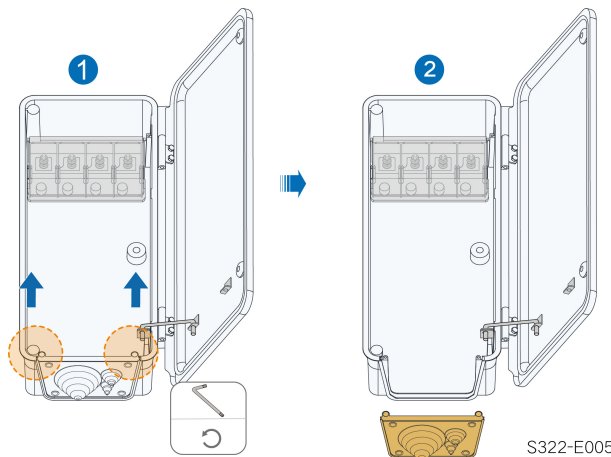


S322-E004



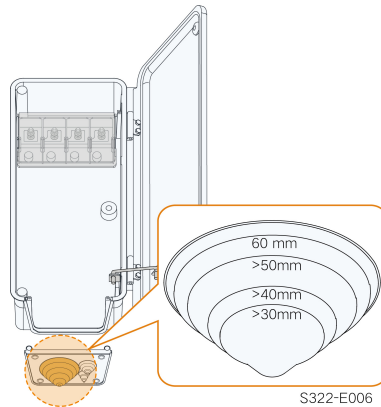
Os parafusos permanecem na tampa do compartimento de conexão após sua abertura.

Etapa 3 Solte os parafusos na placa de vedação inferior usando a chave soquete sextavada fornecida e remova a placa de vedação.

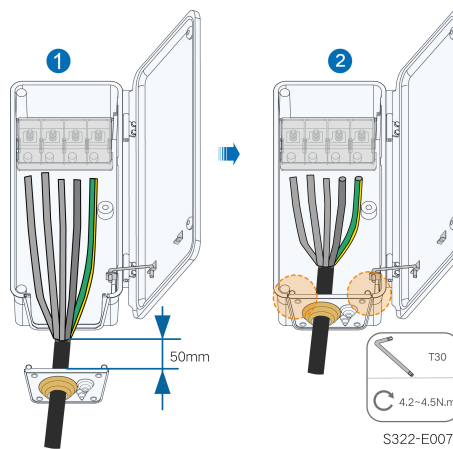


S322-E005

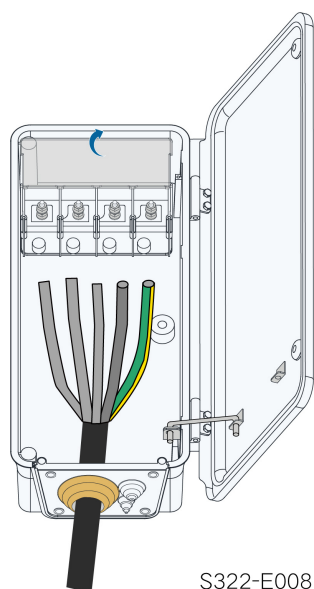
Etapa 4 Remova o excesso do anel de vedação de acordo com o diâmetro do cabo utilizado.



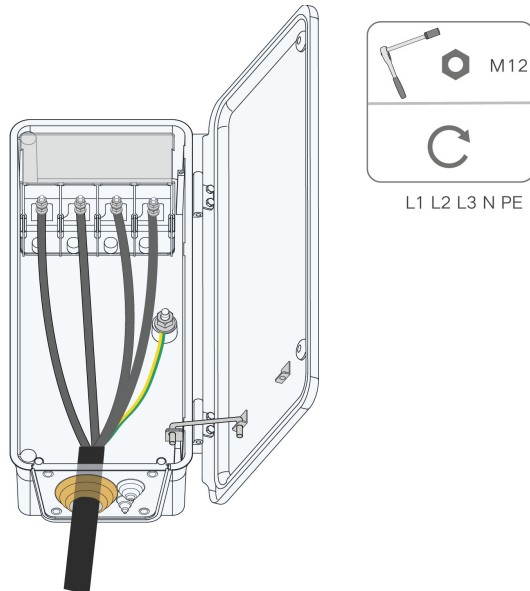
Etapa 5 Passe o trecho desemcapado do cabo pelo anel de vedação e aperte os parafusos na placa de vedação inferior.



Etapa 6 Abra a tampa de proteção.

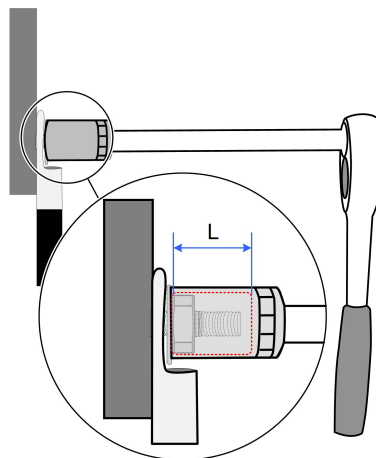


Etapa 7 Conecte os cabos com terminais OT/DT crimpados aos terminais correspondentes e aperte-os.

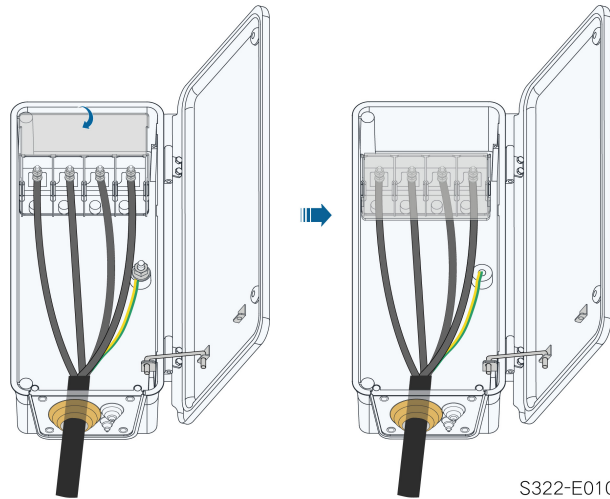
**AVISO**

**Observe as posições dos terminais do condutor PE e do condutor N. Se um condutor de fase estiver conectado ao terminal PE ou ao terminal N, danos irreversíveis podem ser causados ao inversor.**

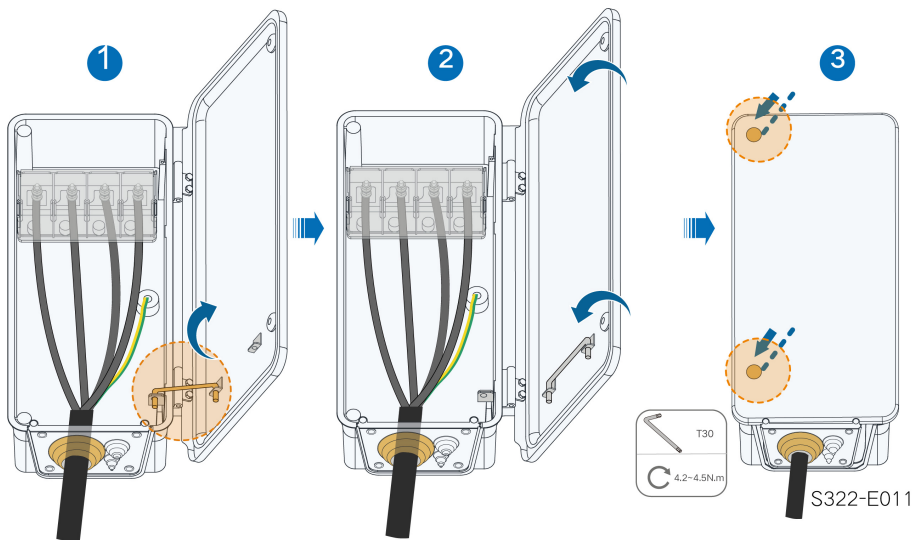
Certifique-se de que a profundidade "L" do soquete usado não seja inferior a 28 mm.



Etapa 8 Feche a tampa de proteção.



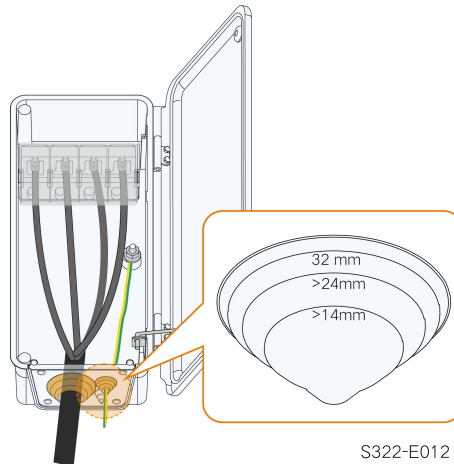
Etapa 9 Remova a haste limitadora e feche o compartimento de conexão. Aperte os parafusos da tampa frontal utilizando a chave hexagonal fornecida.



### -- FIM

\*Se o cabo PE for um cabo unipolar independente, ele será inserido no gabinete pelo prensacabos dedicado. Aperte os terminais CA consultando o torque especificado na etiqueta dentro da caixa CA.

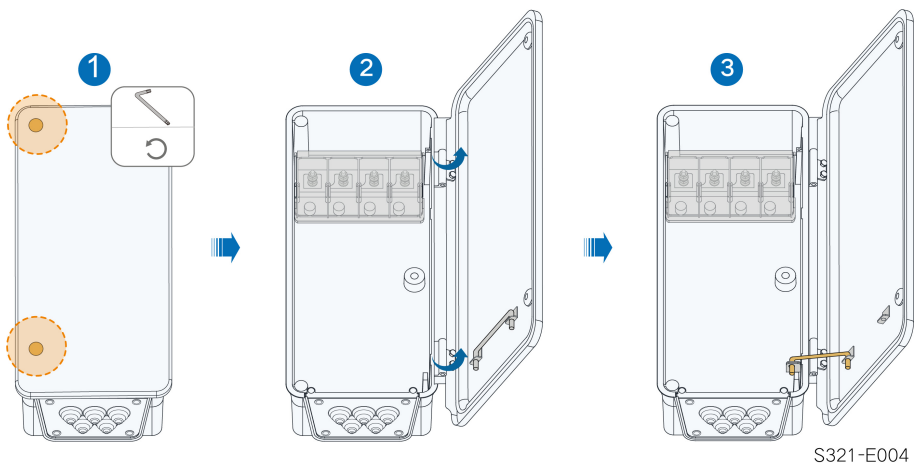




#### 5.6.4 Procedimento de conexão (para cabos unipolares)

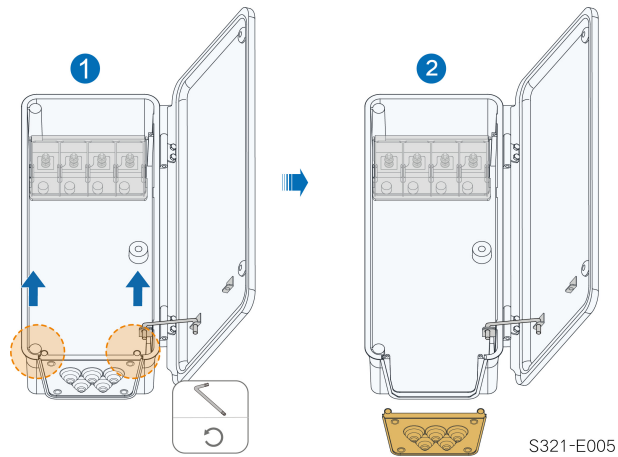
Etapa 1 Desconecte o disjuntor do lado CA e evite a reconexão acidental.

Etapa 2 Afrouxe dois parafusos na tampa frontal do compartimento de conexão utilizando a chave hexagonal fornecida e abra a o compartimento. Utilize a haste limitadora para manter o compartimento de conexão aberto durante a etapa de conexão CA.



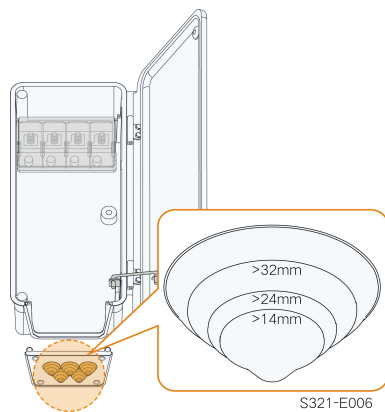
Os parafusos na placa de vedação são parafusos cativos. Quando a placa de vedação é removida, os parafusos permanecem nela.

Etapa 3 Solte os parafusos na placa de vedação inferior usando a chave soquete sextavada fornecida e remova a placa de vedação.

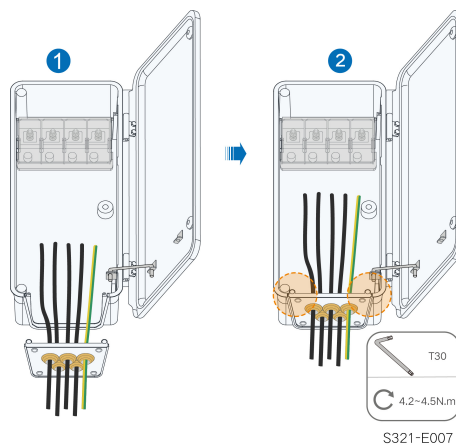


Os parafusos permanecem na tampa do compartimento de conexão após sua abertura.

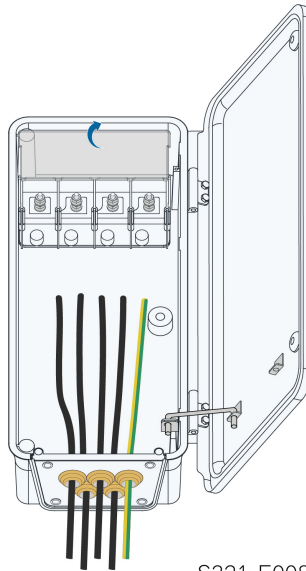
Etapa 4 Remova o excesso do anel de vedação de acordo com o diâmetro do cabo utilizado.



Etapa 5 Passe o cabo pelo anel de vedação e aperte os parafusos na placa de vedação inferior.

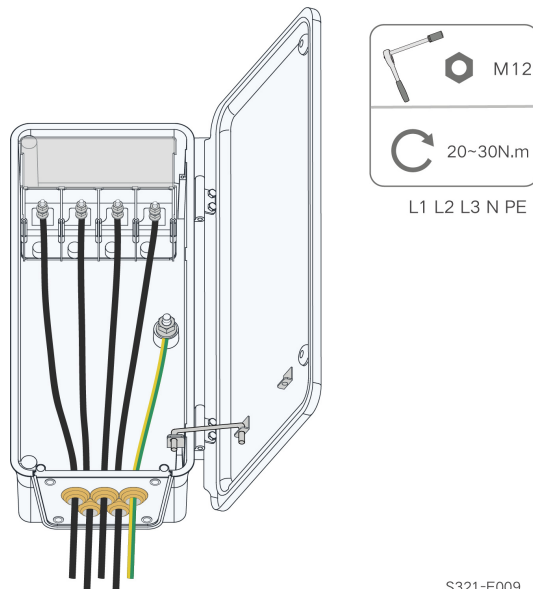


Etapa 6 Abra a tampa de proteção.



S321-E008

Etapa 7 Conecte os cabos com terminais OT/DT crimpados aos terminais correspondentes e prenda-os.

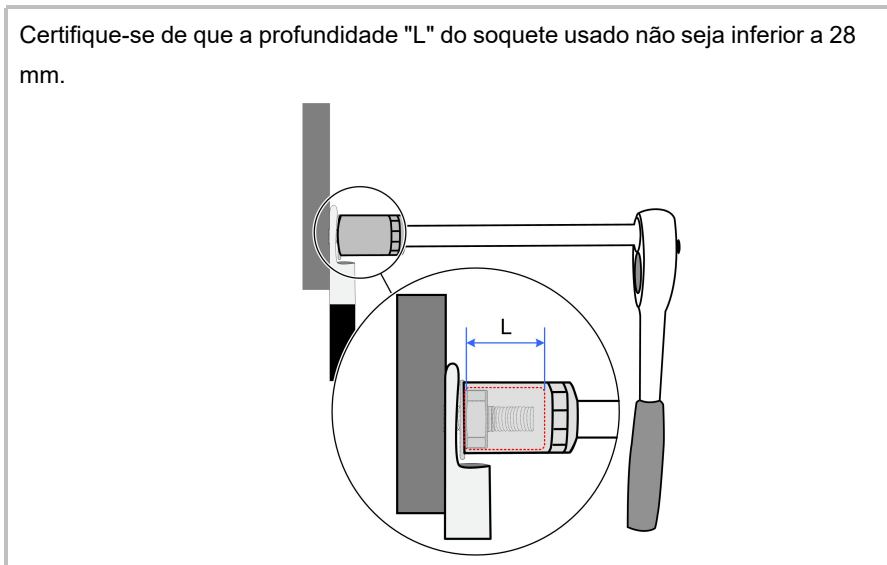


S321-E009

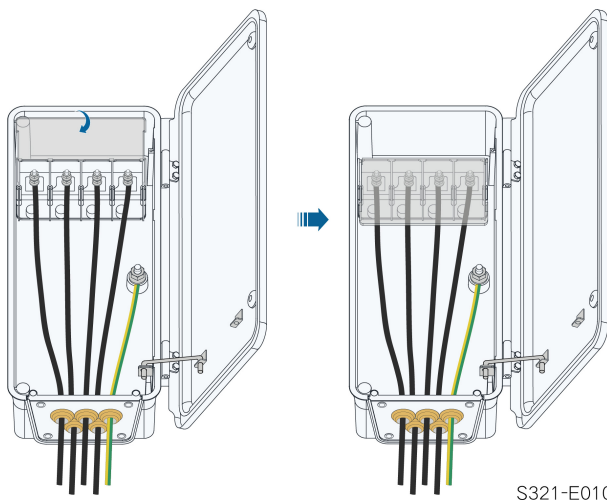
#### AVISO

**Observe as posições dos terminais do condutor PE e do condutor N. Se um condutor de fase estiver conectado ao terminal PE ou ao terminal N, danos irreversíveis podem ser causados ao inversor.**

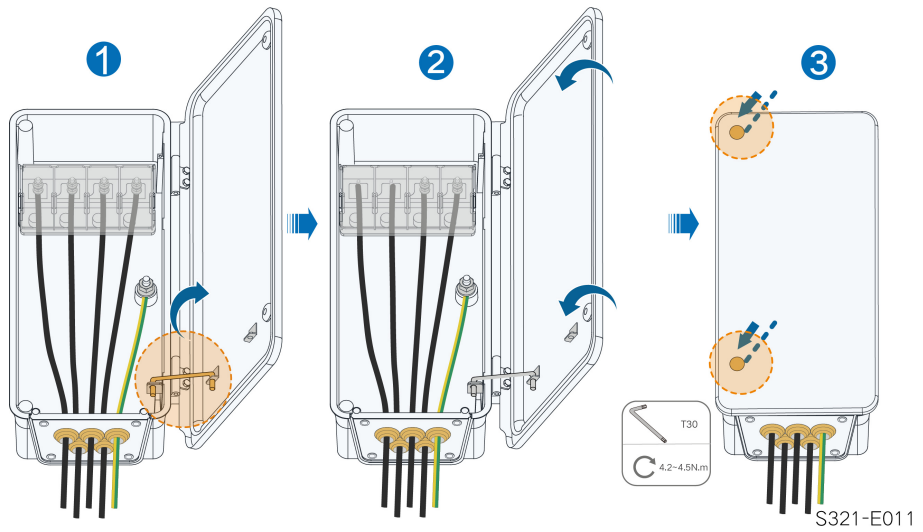
Certifique-se de que a profundidade "L" do soquete usado não seja inferior a 28 mm.



Etapa 8 Feche a tampa de proteção.



Etapa 9 Remova a haste limitadora e feche o compartimento de conexão. Aperte os parafusos da tampa frontal utilizando a chave hexagonal fornecida.



-- FIM

## 5.7 Conexão do cabeamento CC

### **⚠ PERIGO**

O arranjo FV produzirá tensões letais quando exposto à luz.

- Respeite todas as instruções de segurança incluídas nos documentos relevantes sobre strings FV.

**⚠️ ADVERTÊNCIA**

- **Certifique-se de que arranjo FV esteja bem isolado em relação ao aterramento antes de conectá-la ao inversor.**
- **Certifique-se de que a máxima tensão CC e a corrente de curto-circuito máxima de qualquer string nunca excedam os valores permitidos ao inversor especificados em "Dados técnicos".**
- **Verifique a polaridade positiva e negativa das strings FV e conecte os conectores FV aos terminais correspondentes apenas depois de certificar-se de que estejam corretas.**
- **Durante a instalação e operação do inversor, certifique-se de que os cabos positivo ou negativo das strings FV não entrem em curto-circuito com o terra. Caso contrário, poderá ocorrer um curto-circuito, resultando em danos ao equipamento não cobertos pela garantia.**
- **Sobreaquecimento e arcos elétricos poderão ocorrer se os conectores FV não estiverem conectados firmemente. A SUNGROW não será responsável por quaisquer danos causados.**
- **Em caso de conexão reversa dos cabos CC ou curto-circuito à terra, não opere o inversor. Aguarde até que a corrente das strings seja inferior a 0,5A, coloque o chave seccionadora CC em "OFF" e realize a correção da polaridade das strings.**
- **Use os conectores CC fornecidos com o produto para conexão do cabo CC. O uso de conectores CC incompatíveis pode resultar em sérias consequências, e os danos ao dispositivo não são cobertos pela garantia.**
- **Os inversores não permitem a conexão totalmente paralela de strings. A conexão totalmente paralela refere-se a um método de conexão em que as strings são conectadas em paralelo e depois conectadas ao inversor separadamente.**
- **Não conecte uma string FV a vários inversores. Caso contrário, os inversores poderão ser danificados.**

**AVISO**

**Os seguintes requisitos sobre a conexão da string FV devem ser atendidos. Caso contrário, isso poderá causar danos irreversíveis ao inversor, o que não será coberto pela garantia.**

- **O uso de diferentes marcas ou modelos de módulos FV em um circuito MPPT, ou módulos FV de diferentes orientações ou ângulos em uma string contradicting information, mas podem prejudicar o desempenho do sistema!**
- **O inversor entra em estado de espera quando a tensão de entrada varia entre 1.000 V e 1.100 V. O inversor retorna ao estado de funcionamento assim que a tensão retorna à faixa de tensão operacional MPPT, ou seja, 180 V a 1.000 V.**

## AVISO

Observe os seguintes itens ao instalar os cabos no local:

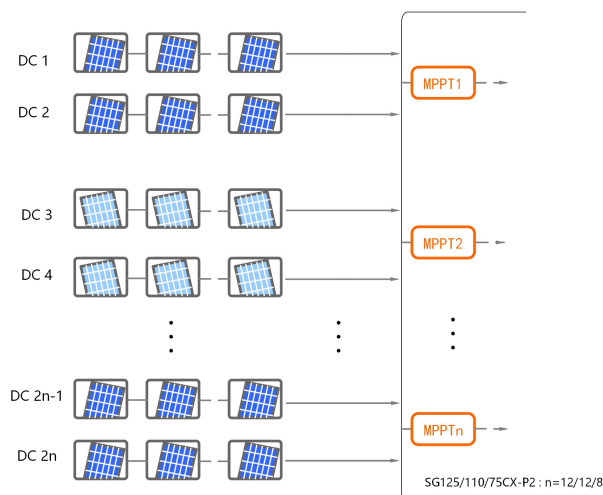
- A tensão axial nos conectores FV não deve exceder 80 N. Evite tensão axial do cabo no conector por muito tempo durante a fiação de campo.
- Tensão radial ou torque não devem ser gerados nos conectores FV. Eles podem causar falha no recurso à prova d'água do conector e reduzir a confiabilidade do conector.
- Deixe pelo menos 50 mm de folga para evitar que a força externa gerada pela dobra do cabo afete o desempenho do recurso à prova d'água.
- Consulte as especificações fornecidas pelo fabricante do cabo para saber o raio mínimo de curvatura do cabo. Se o raio de curvatura for menor que 50 mm, reserve um raio de curvatura de 50 mm. Se o raio de curvatura for maior que 50 mm, reserve o raio de curvatura mínimo obrigatório durante a conexão.

### 5.7.1 Configuração de entrada FV

Conforme mostrado na figura abaixo, o inversor é fornecido com várias entradas FV, e cada entrada FV é projetada com um rastreador MPP.

Cada entrada FV opera de forma independente e possui seu próprio MPPT. Desse modo, as estruturas de string de cada entrada FV podem diferir umas das outras no que diz respeito à inclinação, orientação e à quantidade e modelo dos módulos FV utilizados.

É possível conectar, no máximo, duas strings FV a um controlador MPPT. Para o melhor uso da energia FV, o tipo, a quantidade, a inclinação e a orientação dos módulos FV conectados ao mesmo MPPT devem ser os mesmos.



Antes de conectar o inversor às entradas FV, as especificações na seguinte tabela devem ser atendidas:

Limite de tensão do circuito aberto	Corrente Máxima do Conector de Entrada
1.100 V	20 A

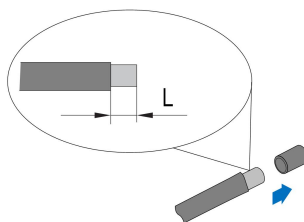
## 5.7.2 Montagem dos conectores FV

### **⚠ PERIGO**

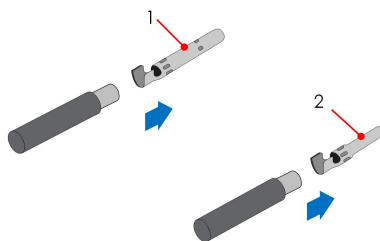
**Pode haver alta tensão dentro do inversor!**

- **Assegure-se de que todos os cabos estejam livres de tensão antes de executar operações elétricas.**
- **Não conecte o disjuntor CA antes de concluir a conexão elétrica.**

Etapa 1 Desencape o isolamento de cada cabo CC em 8 mm~10 mm.



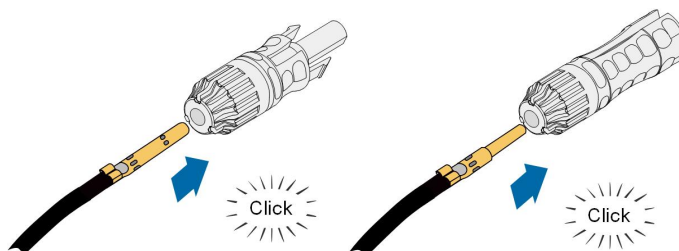
Etapa 2 Crimpe as extremidades dos cabos utilizando alicates apropriados.



1: Contato de crimpagem positivo

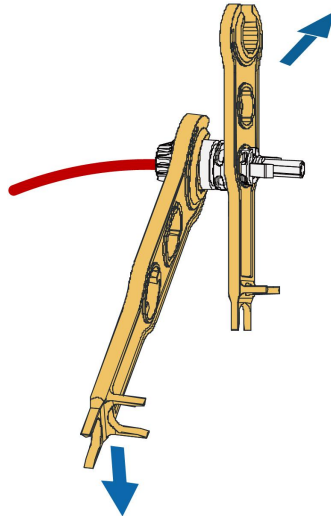
2 : Contato de crimpagem negativo

Etapa 3 Conduza o cabo pelo prensa-cabos e insira o contato de crimpagem no conector até que ele fique no lugar. Puxe o cabo com cuidado para trás para garantir uma conexão firme.



Etapa 4 Aperte o prensa-cabos e o conector.





Etapa 5 Verifique a exatidão da polaridade.

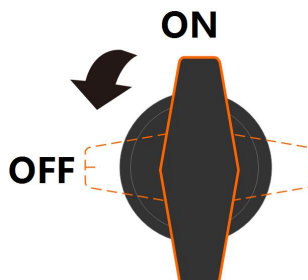
**AVISO**

**Se a polaridade de um conector FV estiver revertida, o inversor entrará em estado de falha ou alarme e não operará normalmente.**

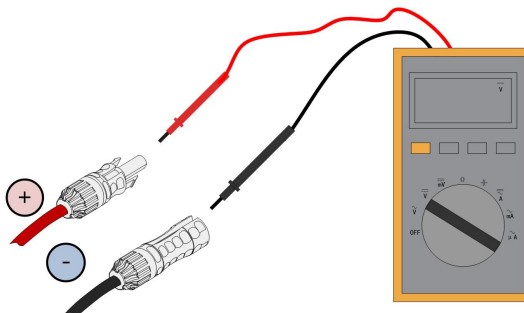
-- FIM

### 5.7.3 Instalação do conector FV

Etapa 1 Gire o chave seccionadora CC para a posição "OFF".

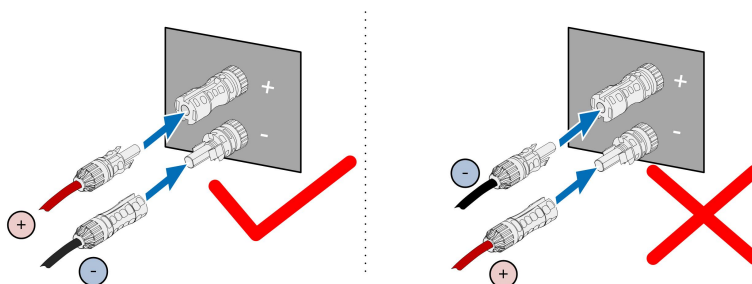


Etapa 2 Verifique a conexão do cabo da string FV quanto à polaridade e assegure-se de que a tensão de circuito aberto em qualquer caso não exceda o limite de entrada do inversor de 1,100 V.

**AVISO**

**O multímetro deve ter uma faixa de tensão CC de pelo menos 1100 V. Se a tensão for um valor negativo, a polaridade de entrada CC estará incorreta. Corrija a polaridade da entrada CC. Se a tensão for maior que 1100 V, muitos módulos FV estarão configurados para a mesma string. Remova alguns módulos FV.**

Etapa 3 Conecte os conectores FV nos terminais correspondentes até ouvir um clique.



Etapa 4 Siga as etapas anteriores para conectar os conectores FV de outras strings FV.

Etapa 5 Proteja os terminais FV não utilizados com as tampas de vedação fornecidas.

-- FIM

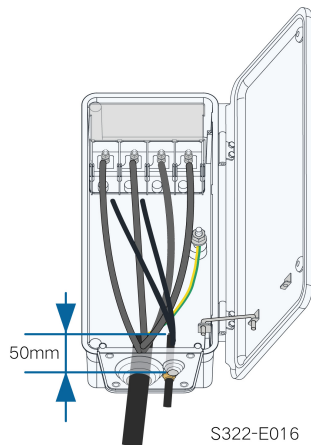
## 5.8 Conexão do cabo de alimentação do sistema de rastreamento (opcional)

Etapa 1 Consulte etapa 1 e etapa 2 em "[5.6.3 Procedimento de conexão \(para cabos multipolares\)](#)".

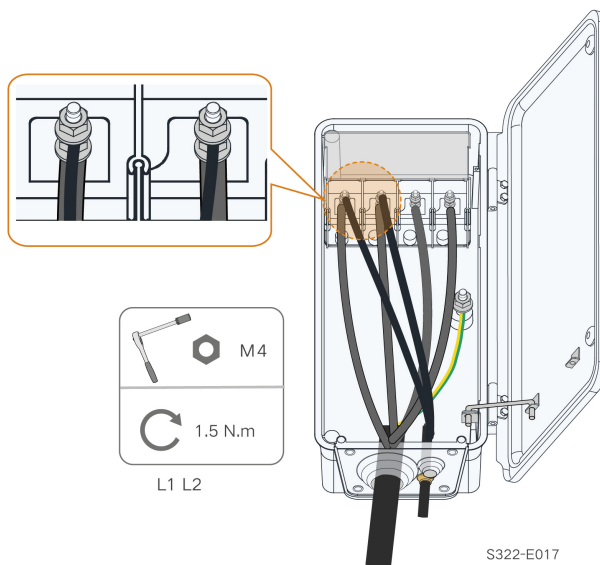
Etapa 2 Remova o excesso do anel de vedação de acordo com o diâmetro do cabo utilizado.



Etapa 3 Conduza o cabo pela porca anel de vedação. O comprimento desencapado do cabo que passa pelo compartimento de conexão CA deve ser de 50 mm.



Etapa 4 Conecte os terminais OT do cabo de alimentação para o sistema de rastreamento nos terminais OT/DT do cabo CA e fixe-os.



Os cabos de alimentação para o sistema de rastreamento podem ser conectados a quaisquer duas fases entre L1, L2 e L3.

Etapa 5 Feche a tampa de proteção. Feche o compartimento de conexão e aperte os dois parafusos na tampa frontal usando a chave hexagonal fornecida.

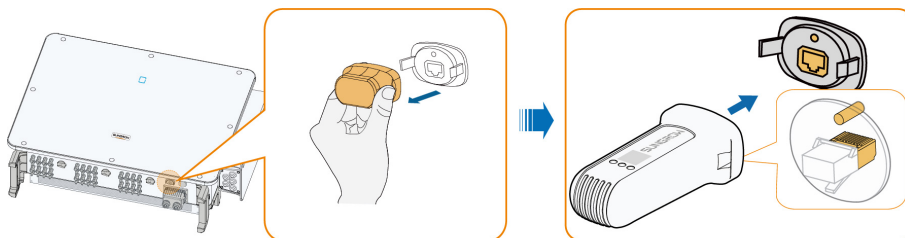
-- FIM



A chave de isolamento ( $\geq 400$  V) e um fusível (16 A, classe gM) são necessários entre o inversor e a caixa de controle do sistema de rastreamento para proteção. O comprimento do cabo entre os terminais de conexão internos do inversor e o fusível não deve ser superior a 2,5 m.

## 5.9 Conexão do módulo de comunicação sem fio (opcional)

Instale o módulo de comunicação sem fio na interface de comunicação com uma serigrafia de COM3 na parte inferior do inversor.



\*A imagem exibida aqui é meramente ilustrativa. O produto recebido pode ser diferente.

**AVISO**

**Quando o módulo de comunicação estiver em uso, não conecte simultaneamente o inversor a um registrador de dados de terceiros pela porta RS485.**



Para mais detalhes sobre a instalação e a configuração do módulo, consulte o manual fornecido com o módulo.

## 5.10 Conexão WiNet-S (opcional)

O módulo WiNet-S suporta comunicação Ethernet e WLAN. Não é recomendável usar os dois métodos de comunicação ao mesmo tempo.

Para obter mais detalhes, consulte o guia rápido do módulo WiNet-S. Digitalize o código QR a seguir para obter o guia rápido.



### 5.10.1 Comunicação Ethernet

Etapa 1 (**Opcional**) Desencape a camada de isolamento do cabo de comunicação com um removeedor de fios de Ethernet e coloque os cabos de sinal correspondentes para fora. Insira corretamente as extremidades desencapadas no plugue RJ45 e realize a crimpagem do conjunto com um alicate de crimpar.

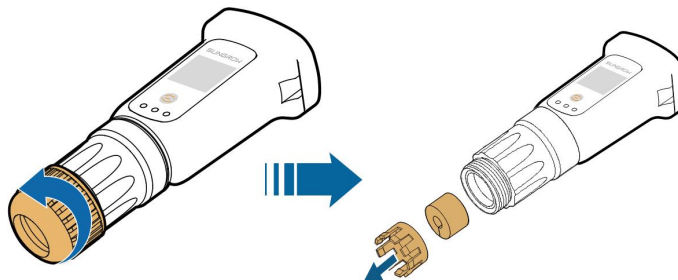
1: Plugue RJ45

2: Tampa de proteção

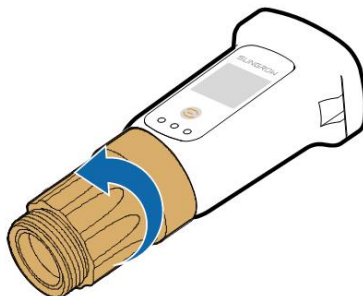


Ignore esta etapa se um cabo de rede padrão com plugue RJ45 estiver preparado.

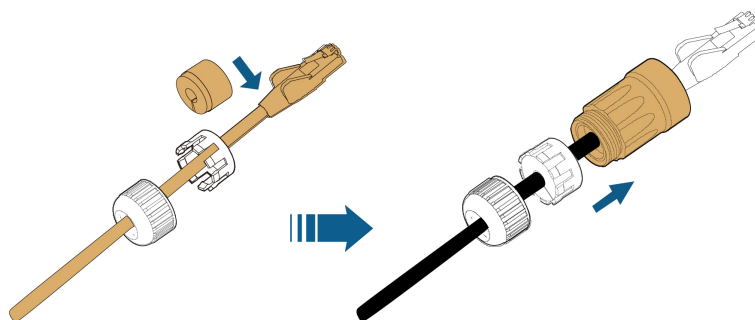
Etapa 2 Desparafuse a porca giratória do módulo de comunicação e retire o anel interno de vedação.



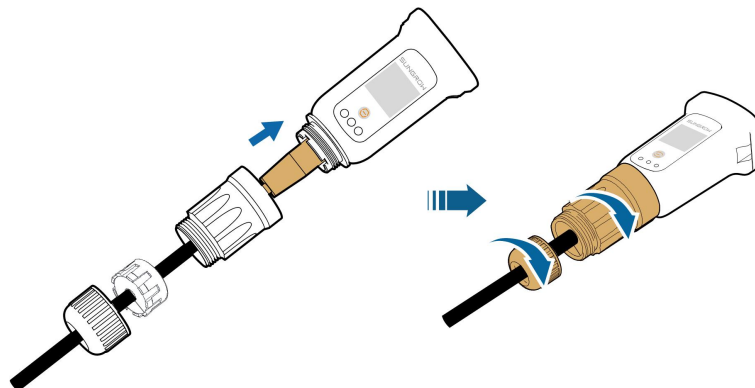
Etapa 3 Desparafuse o compartimento do módulo de comunicação.



Etapa 4 Passe o cabo de rede pela porca giratória e pela gaxeta. Posteriormente, passe o cabo pela abertura da vedação. Por fim, insira o cabo através do compartimento.



Etapa 5 Insira o plugue RJ45 no conector do plugue frontal até ouvir um clique e aperte o compartimento. Instale a gaxeta aperte a porca giratória.



Etapa 6 Remova a tampa à prova d'água do terminal e instale o WiNet-S.

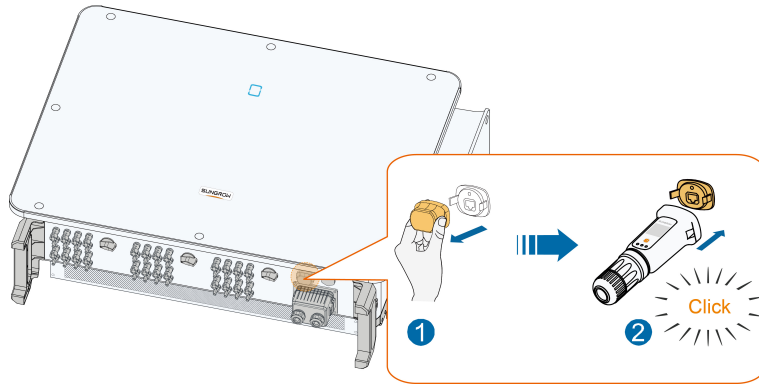
Etapa 7 Agite levemente o módulo WiNet-S para garantir que esteja instalado com firmeza.

-- FIM

### 5.10.2 Comunicação WLAN

Etapa 1 Retire a tampa à prova d'água do terminal .

Etapa 2 Instale o módulo. Puxe levemente o conector para garantir que esteja instalado com firmeza, conforme mostrado abaixo.



S321-E024

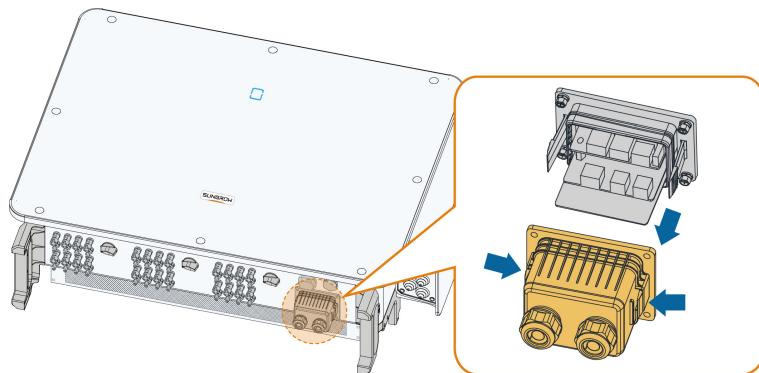
Etapa 3 Consulte o guia entregue com o módulo para a configuração.

-- FIM

## 5.11 Caixa de junção de comunicação

### Remova a Caixa de Junção de Comunicação

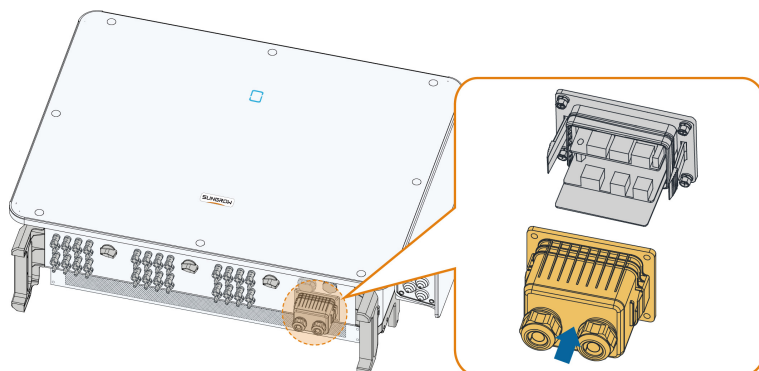
Aperte ambos os lados da caixa de junção de comunicação com força e retire-a.



S321-E021

### Instale a Caixa de Junção de Comunicação

Coloque a caixa de junção de volta e garanta uma conexão firme.



S321-E022

## 5.12 Placa de conexão de comunicação

A placa de comunicação do inversor inclui duas camadas, interface de comunicação RS485 na camada superior, e interface DI/DO na camada inferior.

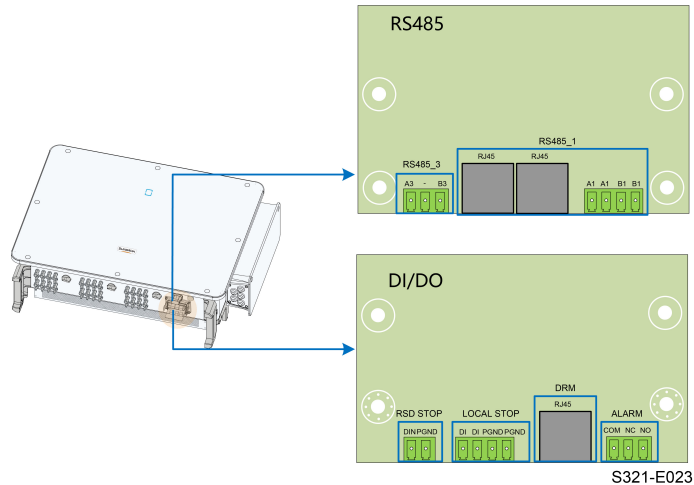


Tabela 5-3 Descrição da porta

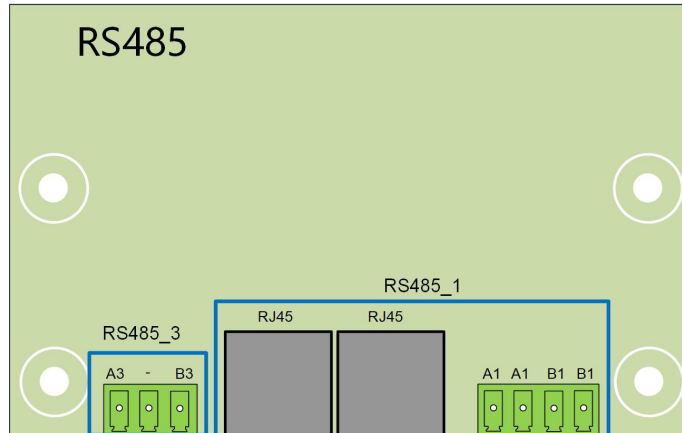
Nº	Indicador	Descrição
1	RS485_3	Utilizado para conectar o medidor externo
2	RS485_1	Utilizado para conectar o COM100E para realizar a interação de dados com o computador host ou outros dispositivos de monitoramento. Utilizado para comunicação daisy-chain de múltiplos inversores
3	RSD STOP	Reservado
4	PARADA LOCAL	Interrupção de emergência
5	DRM	Para dispositivo externo de habilitação de resposta à demanda ("AU"/"NZ")
6	ALARME	Utilizado para conectar indicadores LED ou outros dispositivos para indicar se o inversor está no estado de falha

## 5.13 Conexão RS485

### 5.13.1 Descrição da interface

A placa de conexão de comunicação do RS485 do inversor é mostrada abaixo.





A seguir está a descrição dos terminais.

Tabela 5-4 Descrição da interface RS485\_1 (bloco de terminal)

Nº	Descrição
A1	RS485A OUT, sinal+ diferencial RS485A
A1	RS485A IN, sinal+ diferencial RS485A
B1	RS485B OUT, sinal- diferencial RS485B
B1	RS485B IN, sinal- diferencial RS485B

Tabela 5-5 Descrição da interface RS485\_1 (RJ45)

Nº	Descrição
PINO 1 ~ 2	N/A
PINO 3	sinal- diferencial RS485B
PINO 4 ~ 5	N/A
PINO 6	sinal+ diferencial RS485A
PINO 7 ~ 8	N/A

Tabela 5-6 Descrição do terminal RS485\_3

Nº	Descrição
A3	sinal+ diferencial RS485A
B3	sinal- diferencial RS485B

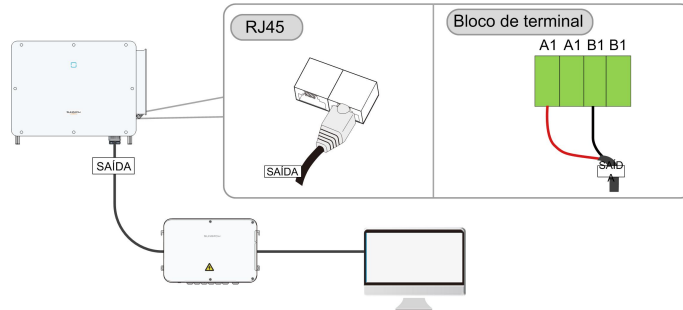
#### AVISO

**O RJ45 e o bloco de terminal constituem a interface RS485\_1 com as mesmas funções e diferentes métodos de conexão. Escolha uma das interfaces para conexão.**

### 5.13.2 Sistema de comunicação RS485

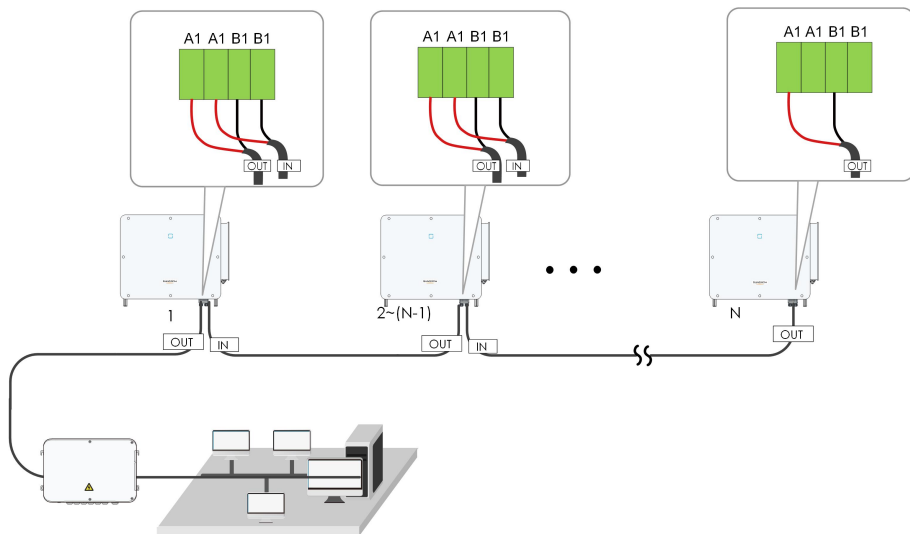
#### Sistema de comunicação de inversor único

No caso de um único inversor, a comunicação requer apenas um cabo de comunicação RS485.

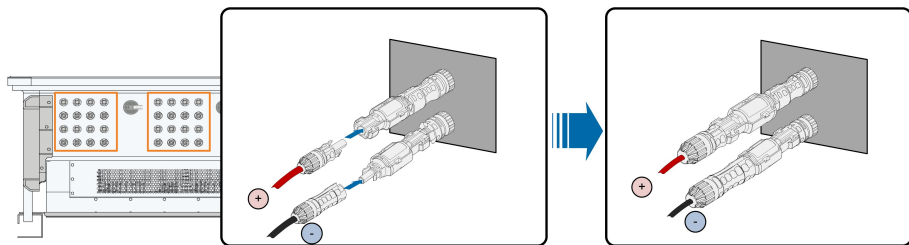


#### Sistema de comunicação com múltiplos inversores

No caso de múltiplos inversores, pode ser realizada a conexão em cadeia por meio de cabos RS485 para comunicação.



**Figura 5-6** Sistema de comunicação com vários inversores 【Interface RS485\_1 (bloco de terminal)】



**Figura 5-7** Sistema de comunicação com vários inversores 【interface RS485\_1 (RJ45)】

O comprimento de um cabo RS485 não pode exceder 1200m.



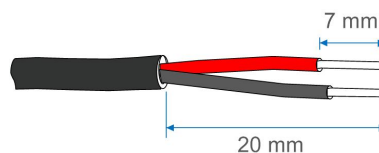
Se vários inversores se comunicam via COM100E, o número de inversores em cadeia e número de dispositivos conectados deve atender aos requisitos do equipamento.

### 5.13.3 Procedimento de conexão (bloco de terminal)

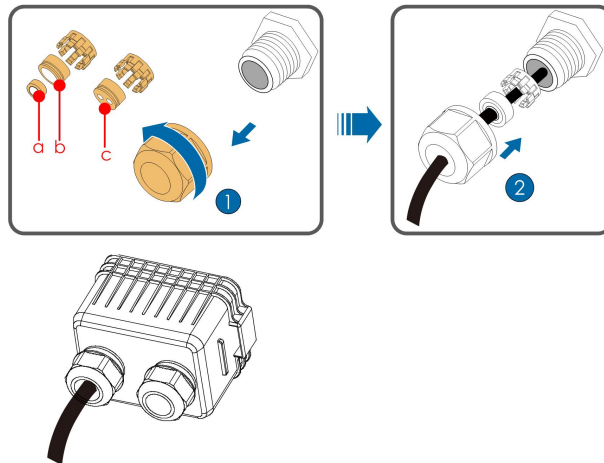
Etapa 1 Remova a caixa de junção de comunicação, consultando "[Remova a Caixa de Junção de Comunicação](#)".

Etapa 2 Desparafuse a porca giratória da caixa de junção e selecione o anel de vedação de acordo com o diâmetro do cabo.

Etapa 3 Desencape a camada de proteção e a camada de isolamento até o comprimento apropriado.

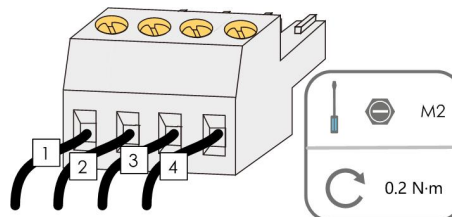


Etapa 4 Conduza o cabo pela porca giratória, anel de vedação e caixa de junção em seguida.



Diâmetro externo D (mm)	Anéis de vedação
4,5 ~ 6	c
6 ~12	a + b
12 ~ 18	b

Etapa 5 Conecte os cabos ao soquete do terminal.



Etapa 6 Insira o soquete do terminal no bloco de terminal correspondente.

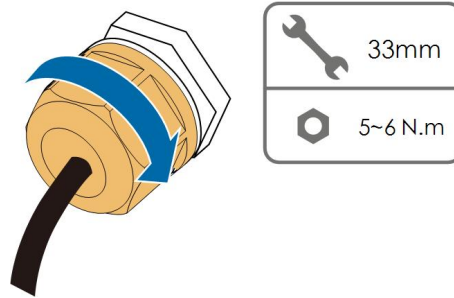
Tabela 5-7 Descrição dos terminais

Nº	Descrição
1	RS485 A+
2	RS485 A+
3	RS485 B-
4	RS485 B-

Etapa 7 Se outros cabos precisarem ser conectados à placa de circuito de comunicação, pule as etapas subsequentes e prossiga com a conexão. Caso contrário, proceda para as etapas 8 e 9.

Etapa 8 Instale a caixa de junção de comunicação, consultando " [Instale a Caixa de Junção de Comunicação](#)".

Etapa 9 Puxe ligeiramente o cabo para trás e aperte a porca giratória no sentido horário.

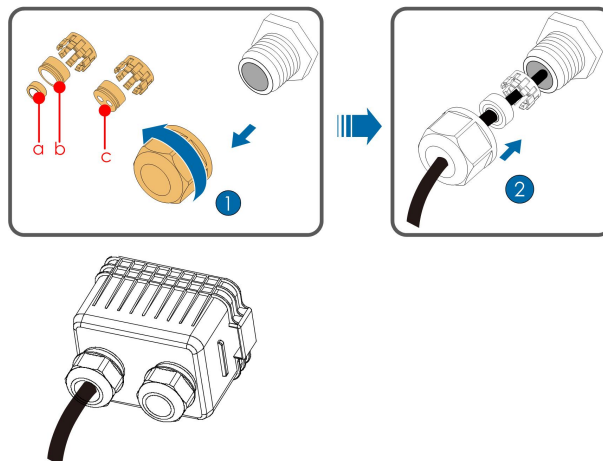


-- FIM

#### 5.13.4 Procedimento de conexão (Interface RJ45)

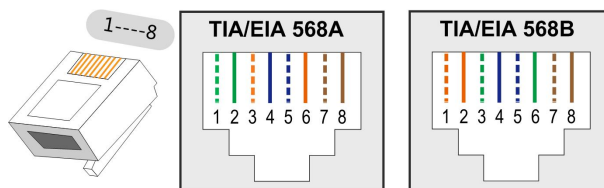
Etapa 1 Remova a caixa de junção de comunicação, consultando "[Remova a Caixa de Junção de Comunicação](#)".

Etapa 2 Desparafuse a porca giratória da caixa de junção e selecione o anel de vedação de acordo com o diâmetro do cabo. Conduza o cabo pela porca giratória, anel de vedação e caixa de junção em seguida.



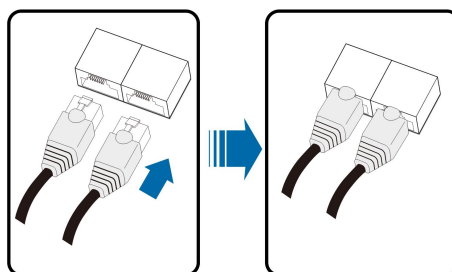
Diâmetro externo D (mm)	Anéis de vedação
4,5 ~ 6	c
6 ~ 12	a + b
12 ~ 18	b

Etapa 3 Desencape a camada de isolamento do cabo Ethernet com um desencapador, retire o condutor de sinal e insira-o no conector RJ45 (os pinos 3 e 6 são usados para comunicação). Use a ferramenta de crimpagem RJ45 para crimpar o conector RJ45.



Os pinos 1 e 2 são a fonte de alimentação para o módulo de comunicação da SUNGROW. Não conecte nem use esses dois pinos ao fazer um cabo de comunicação RS485. Caso contrário, o inversor ou outros dispositivos conectados através do cabo de comunicação podem ser danificados.

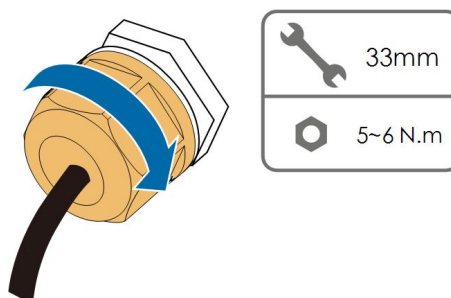
Etapa 4 Insira o conector RJ45 no revestimento RJ45.



Etapa 5 Se outros cabos precisarem ser conectados à placa de circuito de comunicação, pule as etapas subsequentes e prossiga com a conexão. Caso contrário, faça o seguinte.

Etapa 6 Instale a caixa de junção de comunicação, consultando "[Instale a Caixa de Junção de Comunicação](#)".

Etapa 7 Puxe ligeiramente o cabo para trás e aperte a porca giratória no sentido horário.

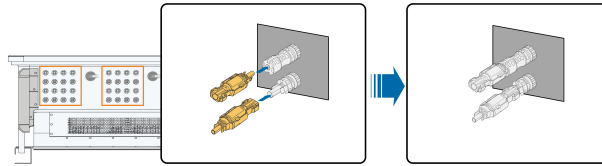


-- FIM

## 5.14 Conexão de contato seco

### 5.14.1 Função de contato seco

A placa de circuito de configuração é fornecida com contato seco de saída de falha e contato seco de parada de emergência, conforme mostrado na figura abaixo.



### Terminal DO (contato seco de saída de falha)

O relé pode ser definido como saída de alarmes de falha, e o usuário pode configurá-lo para ser um contato normalmente aberto (COM e NO) ou um contato normalmente fechado (COM e NC).

O relé está inicialmente NC e disparará para outro contato quando ocorrer uma falha. Quando um alarme é emitido, a alteração de status do sinal não é ativada.

Utilize indicadores LED ou outro equipamento para indicar se o inversor está no estado de falha. As figuras a seguir mostram as aplicações típicas de contato normalmente aberto e contato normalmente fechado:

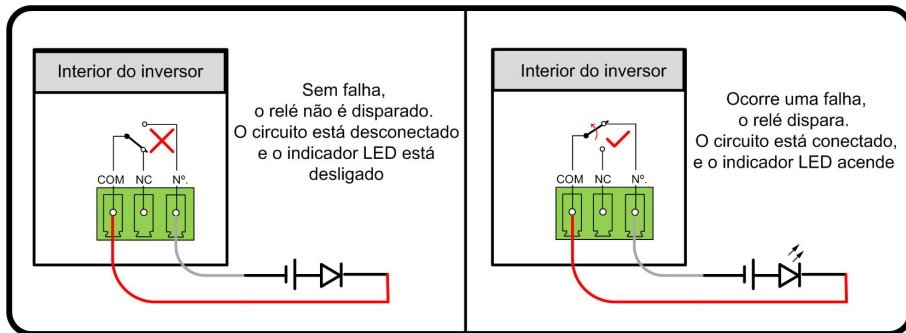


Figura 5-8 Contato normalmente aberto

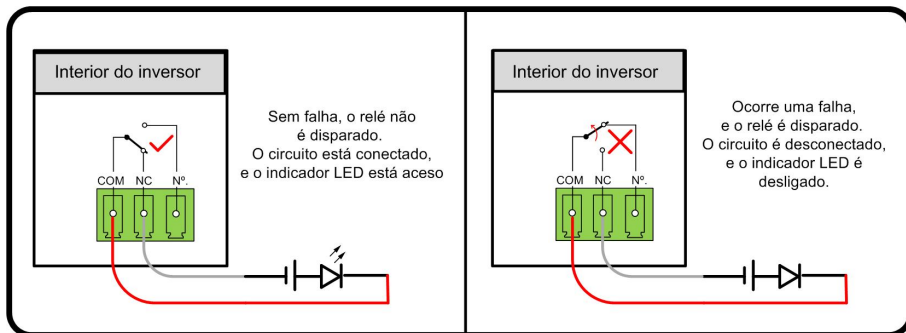


Figura 5-9 Contato normalmente fechado

Os dispositivos conectados ao relé devem atender aos seguintes requisitos:

Requisitos adicionais para conexão CA	Requisitos adicionais para conexão CC
Tensão máx.: 230 Vca	Tensão máx.: 24 Vcc
Corrente máx.: 3 A	Corrente máx.: 3 A

**Terminal DI (contato seco de parada de emergência)**

O contato seco pode ser configurado para ser um contato de parada de emergência.

Quando o contato DI e o contato PGDN entrarem em curto-circuito pelo interruptor de controle externo (o interruptor externo pode ser configurado como contato normalmente aberto ou contato normalmente fechado), o inversor desligará imediatamente.

**Proteção NS**

Atualmente, a proteção NS é usada no mercado alemão. Para uma planta com potência instalada superior a 30 kW, um relé de proteção NS externo é conectado a inversores que são conectados entre si com terminais de proteção NS. Quando a rede funciona de forma anormal, o status do contato seco do relé muda e os inversores são desligados de forma emergencial.

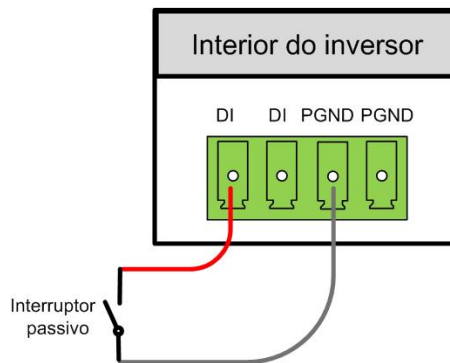
A proteção NS (incluindo validação passiva) pode ser definida. Quando a proteção NS estiver ativada no iSolarCloud, os inversores funcionarão normalmente quando o contato DI e o contato PGND entrarem em curto-circuito pelo interruptor de controle externo, e os inversores pararão emergencialmente quando o contato DI e o contato PGND forem desconectados.



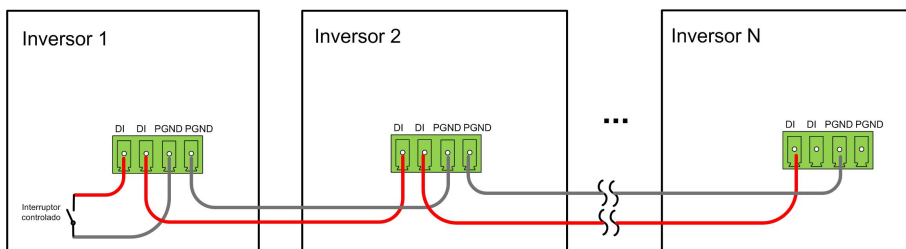
Os contatos secos são compatíveis apenas com a entrada de sinal da chave passiva.

A figura a seguir mostra a aplicação típica do contato seco de parada local.





**Figura 5-10** Contato de parada local



**Figura 5-11** Topologia da forma encadeada

Ao conectar os contatos secos de DI, verifique se a distância máxima da conexão atende aos requisitos em "10.2 Distância do cabeamento para contato seco (DI)".

### 5.14.2 Procedimento de conexão



O método de conexão dos contatos secos é semelhante ao do bloco de terminal RS485.

Consulte a conexão do bloco de terminal descrito no capítulo "5.13.3 Procedimento de conexão (bloco de terminal)" para implementar a saída de falha, o desligamento de emergência e a proteção NS.

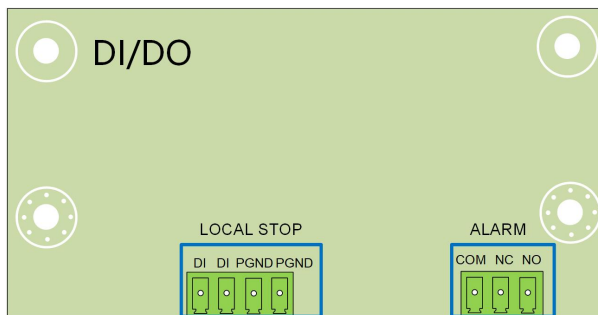
Para obter a proteção NS (incluindo a validação passiva), habilite essa função no iSolar-Cloud e consulte "7.8.2 Parâmetros operacionais".

## 5.15 Conexão de DRM (para os países "AU" e "NZ")

### 5.15.1 Função DRM

#### DRM

O inversor suporta os modos de resposta de demanda conforme especificado na norma AS/NZS 4777. O inversor tem integrado um terminal para conexão a um DRED. Após a conexão, realize o método de atribuição de DRMs conforme especificado na tabela a seguir.



O modo DRM0 é aceito pelo inversor.

Tabela 5-8 Método de atribuição de DRMs

Modo	Método de atribuição
DRM0	Atribuído pelos pinos de curto-circuito 5 e 6
	Atribuído quando a impedância entre os pinos 5 e 6 está acima de 20 kΩ



Ative a função DRM pelo aplicativo iSolarCloud. Se houver problemas, primeiro entre em contato com o distribuidor. Se o problema persistir, entre em contato com a SUNGROW.

A função DRM é aplicável apenas a dispositivos da Austrália e Nova Zelândia.

### Controle de ondulação

Na Alemanha, a empresa de energia usa o receptor de controle de frequência de ondulação para converter o sinal de despacho da rede e transmiti-lo como um sinal de contato seco.

A conexão dos cabos de contato seco do receptor de controle de frequência de ondulação é mostrada na figura a seguir:

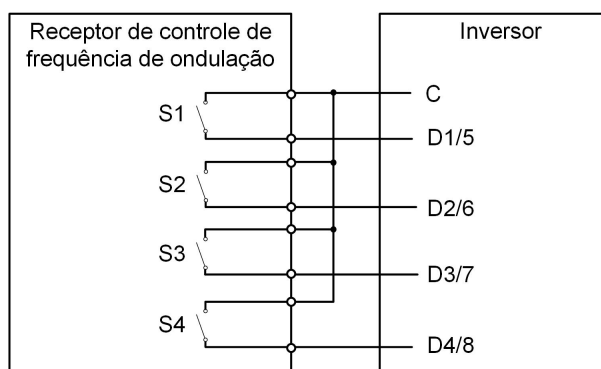


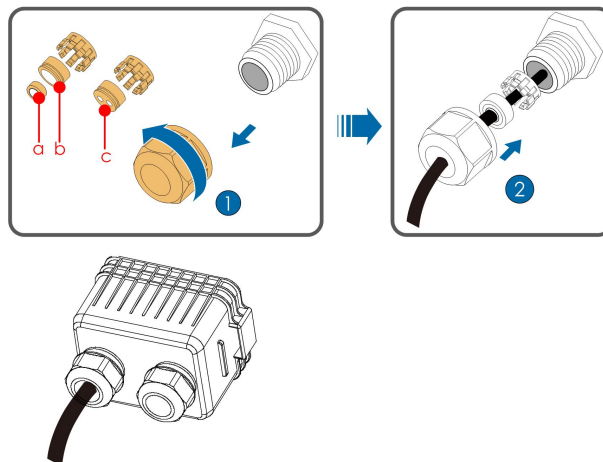
Tabela 5-9 Método de atribuição do modo DI

S1	S2	S3	S4	Operação da chave seccionadora no RCR externo	Potência de saída (em % da potência máx. de saída CA)
0	0	0	0	Nenhum	100%
1	0	0	0	Fechar S1	100%
0	1	0	0	Fechar S2	60%
0	0	1	0	Fechar S3	30%
1	1	0	0	Fechar S1 e S2	0% (desconectar da rede)

### 5.15.2 Procedimento de conexão

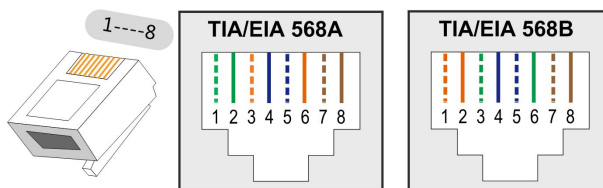
Etapa 1 Remova a caixa de junção de comunicação, consultando " [Remova a Caixa de Junção de Comunicação](#)".

Etapa 2 Desparafuse a porca giratória da caixa de junção e selecione o anel de vedação de acordo com o diâmetro do cabo. Conduza o cabo pela porca giratória, anel de vedação e caixa de junção em seguida.



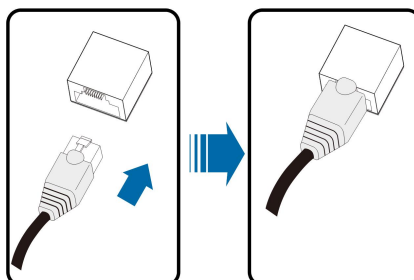
Diâmetro externo D (mm)	Anéis de vedação
4,5 ~ 6	c
6 ~ 12	a + b
12 ~ 18	b

Etapa 3 Desencape a camada de isolamento do cabo Ethernet com um desencapador de condutores e insira os condutores de sinal no conector RJ45. Realize a crimpagem do conector RJ45 com uma ferramenta de crimpagem.



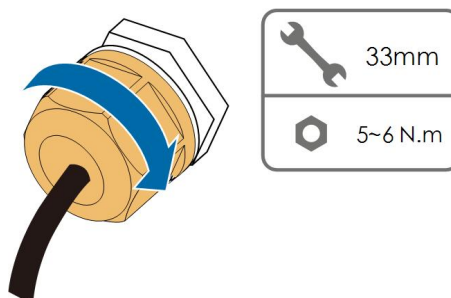
Pino	Atribuição para inversores capazes de carregar e descarregar
1	DRM 1/5
2	DRM 2/6
3	DRM 3/7
4	DRM 4/8
5	RefGen
6	Com/DRM0
7	V+
8	V-

Etapa 4 Insira o conector RJ45 no revestimento RJ45.



Etapa 5 Instale a caixa de junção de comunicação, consultando "[Instale a Caixa de Junção de Comunicação](#)".

Etapa 6 Puxe ligeiramente o cabo para trás e aperte a porca giratória no sentido horário.



-- FIM

## 6 Comissionamento

### 6.1 Inspeção pré-comissionamento

Verifique o cumprimento dos itens a seguir antes de iniciar o inversor:

- Todo o equipamento foi instalado de forma confiável.
- O(s) chave seccionadora(es) CC e o disjuntor CA estão na posição OFF.
- O cabo de aterramento está conectado de maneira adequada e confiável.
- O cabo CA está conectado de maneira adequada e confiável.
- O cabo CC está conectado de maneira adequada e confiável.
- O cabo de comunicação está conectado de maneira adequada e confiável.
- Os terminais vagos estão vedados.
- Nenhum item estranho, como ferramentas, foi esquecido em cima do equipamento.
- O disjuntor CA está dimensionado de acordo com os requisitos deste manual e as normas.
- Todos os sinais e etiquetas de advertência estão intactos e legíveis.

### 6.2 Procedimento de comissionamento

Se todos os itens mencionados acima atenderem aos requisitos, execute o seguinte para iniciar o inversor pela primeira vez.

Etapa 1 Gire o chave seccionadora CC do inversor para a posição "ON". Quando o indicador piscar em azul vagarosamente, gire os Chaves seccionadoras CC para a posição "ON".

#### AVISO

- **Antes de fechar o disjuntor CA entre o inversor e a rede elétrica, use um multímetro ajustado para o equipamento CA para garantir que a tensão CA esteja dentro da faixa especificada. Caso contrário, o inversor poderá ser danificado.**
- **Se o lado CC estiver ligado enquanto o lado CA não estiver, o indicador do inversor poderá ficar vermelho e o inversor relatará uma falha denominada "Falha de energia da rede". As informações da falha podem ser visualizadas no aplicativo iSolarCloud. Consulte "Registros" para detalhes. A falha é automaticamente eliminada quando o disjuntor CA entre o inversor e a rede é fechado.**
- **Siga à risca a sequência dos procedimentos. Caso contrário, o produto poderá ser danificado e a perda resultante não será coberta pela garantia.**

Etapa 2 Feche o disjuntor CA entre o inversor e a rede.

Etapa 3 Instale o aplicativo iSolarCloud. Consulte "[7.2 Instalação do aplicativo](#)" para mais detalhes.

Etapa 4 Defina os parâmetros de proteção iniciais pelo aplicativo iSolarCloud quando o inversor for conectado à rede pela primeira vez. Consulte a Etapa 4 em "[7.3.2 Procedimento de login](#)" para mais detalhes. Se as condições de irradiação e de rede atenderem aos requisitos, o inversor entrará em funcionamento normalmente.

Etapa 5 A página inicial será exibida automaticamente quando a inicialização for concluída. O indicador ficará azul contínuo, e o inversor iniciará a operação conectada à rede.

 **ADVERTÊNCIA**

**É estritamente proibido fechar o interruptor CC se o inversor estiver conectado à rede. Caso contrário, o inversor poderá ser danificado devido à falta de detecção da impedância de isolamento, e a perda causada não será coberta pela garantia. (**

-- FIM

# 7 Aplicativo iSolarCloud

## 7.1 Apresentação rápida

O aplicativo iSolarCloud pode estabelecer uma conexão de comunicação com o inversor através do Bluetooth, conseguindo assim uma manutenção na extremidade mais próxima do inversor. Os usuários podem usar o aplicativo para visualizar informações básicas, alarmes e eventos, definir parâmetros ou fazer download de registros etc.

\*Caso o módulo de comunicação Eye ou WiFi esteja disponível, o aplicativo iSolarCloud também poderá estabelecer conexão de comunicação com o inversor através dos dados móveis ou WiFi, permitindo assim a configuração remota do inversor.



- Este manual descreve apenas a configuração remota via conexão Bluetooth. Para manutenção remota através do Eye ou WiFi, consulte os manuais relacionados no escopo da entrega.
- As capturas de tela deste manual são baseadas no sistema Android V 2.1.6 e as interfaces reais podem ser diferentes.

## 7.2 Instalação do aplicativo

### Método 1

Baixe e instale o aplicativo através das seguintes lojas de aplicativos:

- MyApp (Android, usuários da China continental)
- Google Play (Android, usuários que não são da China continental)
- App store (iOS)

### Método 2

Escaneie o seguinte código QR para baixar e instalar o aplicativo de acordo com as informações solicitadas.



O ícone do aplicativo é exibido na tela inicial após a instalação.



## 7.3 Entrar

### 7.3.1 Requisitos

Os seguintes requisitos devem ser atendidos:


- O lado CA ou CC do inversor deve estar ligado.
- O telefone celular deve estar a 5 m de distância do inversor e não há obstáculos entre eles.
- A função Bluetooth do celular deve estar ativada.



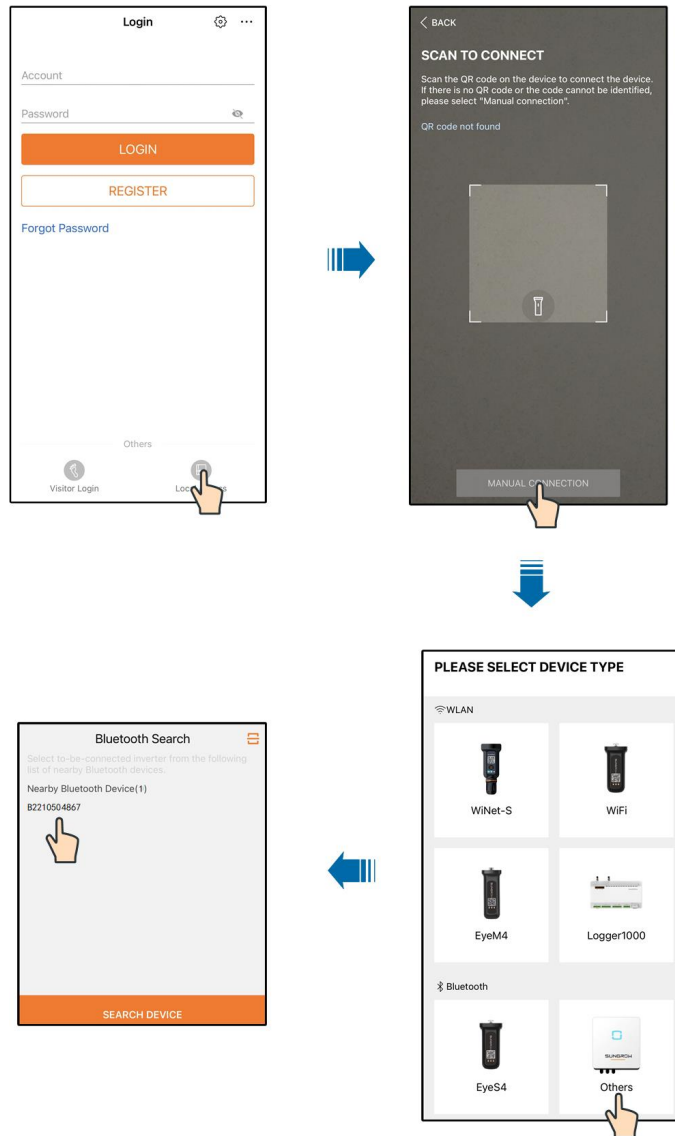
Só é possível emparelhar o inversor com um telefone por vez pelo Bluetooth.

### 7.3.2 Procedimento de login

Etapa 1 Abra o aplicativo para entrar na página de login, clique em "Local Access" (Acesso local) na parte inferior da página para ir para a próxima página.

Etapa 2 Digitalize o código QR na lateral do inversor para estabelecer conexão Bluetooth. Ou toque em **MANUAL CONNECTION** na parte inferior da interface e selecione **Others**; a interface de pesquisa do Bluetooth será exibida automaticamente. Selecione o inversor que será conectado de acordo com o número de série na placa de identificação do lado do inversor ou toque em  para digitalizar o código QR na lateral do inversor para estabelecer conexão Bluetooth. A conexão estará estabelecida corretamente se o indicador LED piscar em azul.





**Figura 7-1** Conexão Bluetooth

Etapa 3 Entre na tela de verificação de identidade após a conexão Bluetooth ser estabelecida.

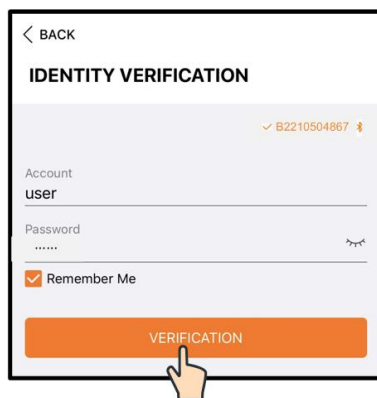


Figura 7-2 Login



A conta é "user" e a senha inicial é "pw1111" ou "111111", que deve ser posteriormente alterada em consideração à segurança da conta.

Para definir os parâmetros do inversor relacionados à proteção de rede e ao suporte de rede, entre em contato com a SUNGROW para obter a conta avançada e a senha correspondente.

Etapa 4 Se o inversor não for inicializado, a tela de configuração rápida do parâmetro de proteção de inicialização será exibida.

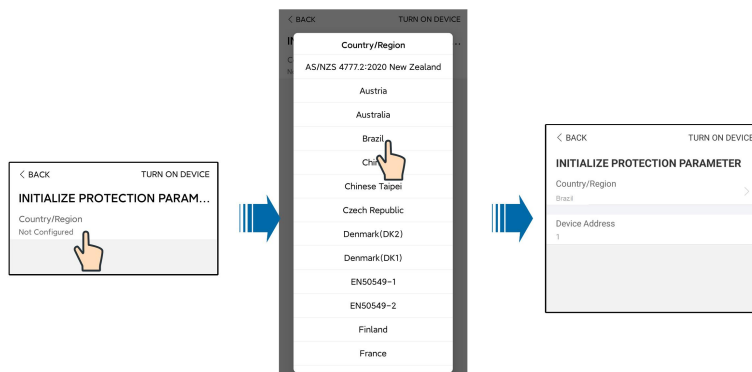
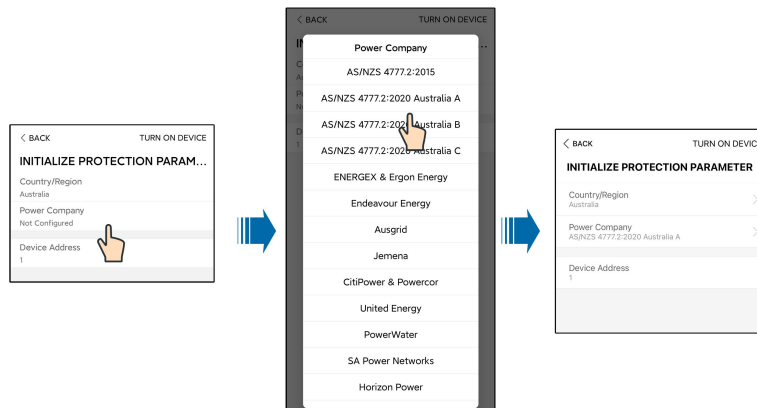


Figura 7-3 Parâmetro de proteção de inicialização

#### AVISO

**Redefina os parâmetros de proteção se a configuração do país estiver incorreta. Caso contrário, poderá ocorrer uma falha.**

Etapa 5 Quando o país for definido como Austrália, defina também o provedor de serviço de rede aplicável e o tipo de rede. Toque em **Power Company** para selecionar a companhia elétrica correta.



**Figura 7-4** Companhia elétrica de inicialização

A imagem exibida aqui é meramente ilustrativa. Consulte a interface real para conhecer os provedores de serviço de rede suportados.

Tabela 7-1 Informações da companhia elétrica

Provedor de serviço de rede	Tipo de rede
AS/NZS 4777.2:2015	/
AS/NZS 4777.2:2020 Australia A	/
AS/NZS 4777.2:2020 Australia B	/
AS/NZS 4777.2:2020 Australia C	/
ENERGEX & Ergon Energy	<ul style="list-style-type: none"> <li>STNW1170: monofásica &lt; 10 kVA e trifásica &lt; 30 kVA</li> <li>STNW1174: 30 kVA &lt; PN ≤ 1.500 kVA</li> </ul>
Endeavour Energy	MDI 0043
Ausgrid	NS194
Jemena	<ul style="list-style-type: none"> <li>≤ 10 kVA por fase (ou 30 kVA por três fases)</li> <li>ELE GU 0014: 30 a 200 kVA</li> </ul>
CitiPower & Powercor	<ul style="list-style-type: none"> <li>≤ 5 kVA para monofásica e 30 kVA para trifásica</li> <li>&gt; 30 kVA trifásica</li> </ul>
United Energy	<ul style="list-style-type: none"> <li>UE-ST-2008.1: ≤ 10 kW para monofásica e 30 kW para trifásica</li> <li>UE-ST-2008.2: &gt; 30 kVA trifásica</li> </ul>
PowerWater	Sistemas fotovoltaicos de aviso de geração embutidos: 2020

SA Power Networks	<ul style="list-style-type: none"> <li>• TS129-2019: &lt; 10 kW para monofásica e 30 kW para trifásica</li> <li>• TS130-2017: &gt; 30 kW e ≤ 200 kW</li> <li>• TS131-2018: &gt; 200 kW</li> </ul>
Horizon Power	<ul style="list-style-type: none"> <li>• HPC-9DJ-13-0001-2019: ≤ 10 kVA para monofásica e 30 kVA para trifásica</li> <li>• HPC-9DJ-13-0002-2019: &gt; 30 kVA e ≤ 1 MVA</li> </ul>
westernpower	EDM # 33612889-2019
AusNet Services	Geração micro básica embutida: 2020

Para conformidade com AS/NZS 4777.2:2020, selecione Austrália A, B ou C. Entre em contato com o operador da rede de eletricidade para saber que região usar.

Etapa 6 Depois de terminar as configurações, LIGUE O DISPOSITIVO no canto superior direito e o dispositivo será inicializado. O aplicativo enviará instruções de inicialização e o dispositivo será iniciado e começará a funcionar.

Etapa 7 Após as configurações de inicialização, o aplicativo automaticamente voltará para a página inicial.

-- FIM

## 7.4 Visão geral das funções

O aplicativo fornece visualização de parâmetros e funções de configuração, conforme mostrado na figura a seguir.

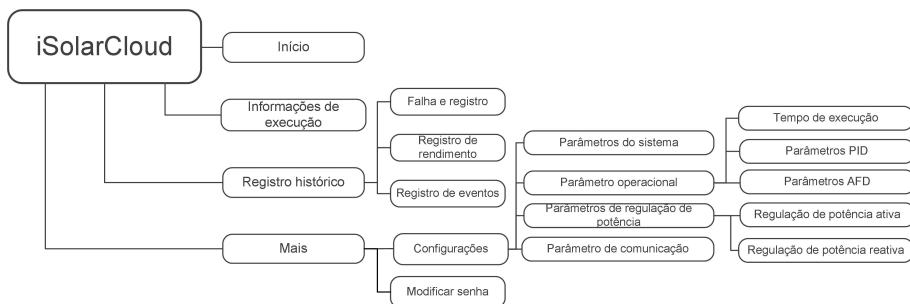


Figura 7-5 Árvore de funções do aplicativo

## 7.5 Página inicial

Após o login, a página inicial será a seguinte:

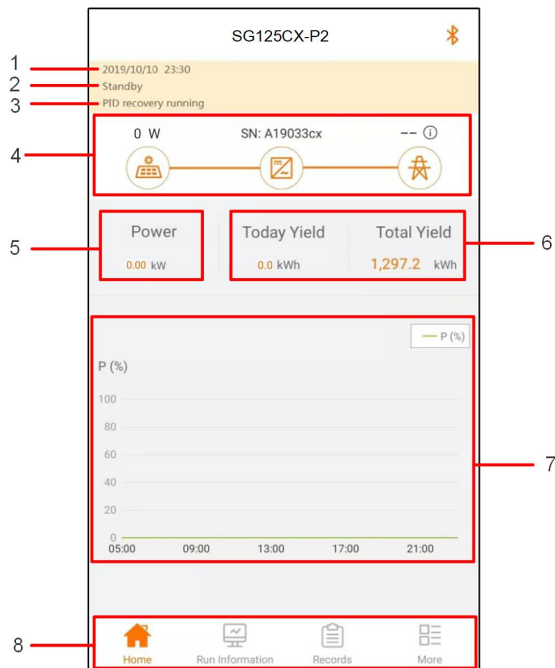


Figura 7-6 Página inicial

Tabela 7-2 Descrição da página inicial

Nº	Designação	Descrição
1	Data e hora	Data e hora do sistema do inversor.
2	Estado do inversor	Apresenta o estado de operação do inversor. Para mais detalhes, consulte "Tabela 7-3 Descrição do estado do inversor".
3	Estado do PID	Apresenta o estado do PID. Para mais detalhes, consulte "Tabela 7-4 Descrição do estado da PID".
4	Fluxograma de potência	Exibe a geração de potência FV, potência de alimentação etc. A linha com uma seta indica o fluxo de energia entre os dispositivos conectados e a ponta da seta indica a direção do fluxo de energia.
5	Geração de energia	Rendimento de potência e rendimento de potência acumulativa do inversor no dia de hoje.
6	Potência em tempo real	Potência de saída do inversor.

Nº	Designação	Descrição
7	Curva de potência	Exibe o comportamento diário da potência de saída do inversor entre 5h e 23h. (Cada ponto na curva representa a porcentagem da potência atual do inversor para a potência nominal).
8	Barra de navegação	Incluindo <b>Home</b> , <b>Run Information</b> , <b>Records</b> , e <b>More</b> .


Tabela 7-3 Descrição do estado do inversor

Estado	Descrição
Run (Em execução)	Depois de ser energizado, o inversor monitora o ponto de potência máxima (MPP) das strings FV e converte a potência CC em potência CA. Este é o modo de operação normal.
Stop (Parado)	O inversor está parado.
Press to Shut Down (Pressione para desligar)	O inversor interromperá a operação quando o usuário pressionar "stop" (parar) por meio do Aplicativo. Desta forma, o DSP interno do inversor para. Para reiniciar o inversor, inicie-o manualmente por meio do Aplicativo.
Standby (Em espera)	O inversor entra em modo de espera quando a entrada do lado CC é insuficiente. Neste modo, o inversor aguardará o período de espera.
Initial standby (Espera inicial)	O inversor está no estado de espera inicial ligado.
Starting Up (Iniciando)	O inversor está sendo inicializado e sincronizando com a rede.
Warn Run (Execução de advertência)	As informações de advertência são detectadas.
Derating running (Redução em execução)	O inversor reduz o desempenho ativamente devido a fatores ambientais, como temperatura ou altitude

Estado	Descrição
Dispatch Running (Despacho em execução)	O inversor funciona de acordo com as instruções de programação recebidas do plano de monitoramento
Fault (Falha)	Se ocorrer uma falha, o inversor interromperá automaticamente a operação e desconectará o relé CA. As informações sobre a falha serão exibidas no aplicativo. Quando a falha for eliminada no tempo de recuperação, o inversor retomará o funcionamento automaticamente. Quando a configuração do país for "German HV" (HV da Alemanha), que está em conformidade com a VDE-AR-4120, o inversor não será conectado automaticamente à rede depois que a falha for resolvida e precisará aguardar um sinal externo para ativar a reconexão.

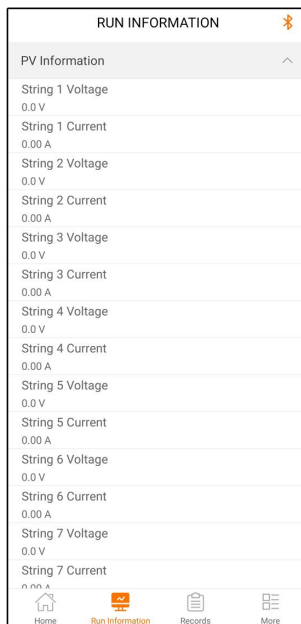
Tabela 7-4 Descrição do estado da PID

Estado	Descrição
Recuperação da PID em execução	Os inversores realizam a recuperação do PID ativamente.
Anormalidade do PID	Detecta-se que a impedância ISO é anormal ou que a PID não pode funcionar normalmente depois de ser ativada.

Se o inversor estiver funcionando de forma anormal, o ícone de alarme ou de falha  será exibido no canto inferior direito do ícone do inversor no fluxograma de potência. O usuário pode tocar neste ícone para acessar a tela de alarme ou de falha para visualizar informações detalhadas e medidas corretivas.

## 7.6 Informações de execução

Toque em **Run Information** na barra de navegação para exibir as informações de execução. Deslize a tela para cima para visualizar todas as informações detalhadas.



As informações de execução incluem informações de PV, informações do inversor, informações de entrada e informações de saída.

## 7.7 Registros

Toque em **Records** na barra de navegação para acessar a tela que mostra registros de eventos, conforme a figura a seguir.

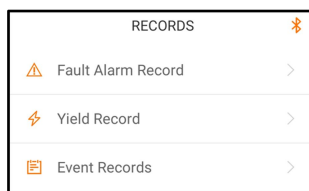
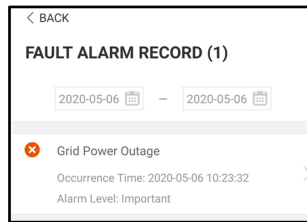


Figura 7-7 Registros

### Registro de alarme de falha


Toque em **Fault Alarm Record** para acessar a tela, conforme mostrado na figura a seguir.





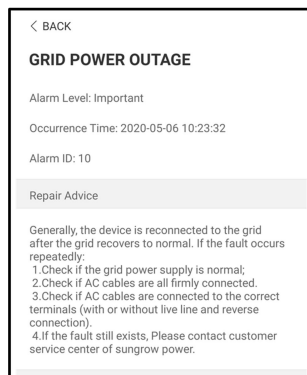
**Figura 7-8** Registro de alarme de falha



Clique em  para selecionar um período de tempo e visualizar os registros correspondentes.

O inversor pode registrar até 400 entradas mais recentes.

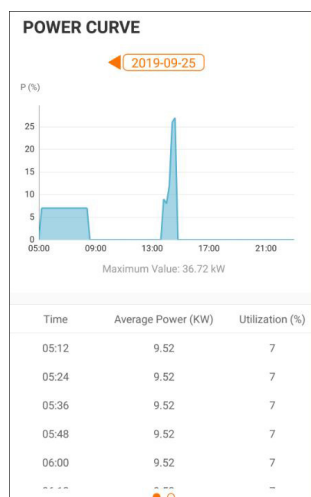
Selecione um dos registros na lista e clique nele para visualizar as informações detalhadas da falha, conforme mostrado na figura a seguir.



**Figura 7-9** Informações detalhadas do alarme de falha

### Registro de rendimento

Toque em **Yield Record** para acessar a tela que mostra a geração diária de potência, conforme a figura a seguir.



**Figura 7-10** Curva de potência

O aplicativo exibe registros de geração de potência em uma variedade de formas, incluindo gráfico de geração de potência diária, histograma de geração de potência mensal, anual e total.

Tabela 7-5 Explicação dos registros de rendimento de potência

Parâmetro	Descrição
Curva de potência	Mostra a saída de potência entre 5h e 23h horas em um único dia. Cada ponto na curva representa a porcentagem da potência atual para a potência nominal.
Histograma de energia diária	Mostra a saída de potência durante todos os dias do mês em questão.
Histograma mensal de energia	Mostra a saída de potência todos os meses em um ano.
Histograma anual de energia	Mostra a saída de potência todos os anos.


Toque na barra de tempo na parte superior da tela para selecionar um período de tempo e visualizar a curva de potência correspondente.

Deslize para a esquerda para verificar o histograma de rendimento de potência.

### Registro de eventos

Toque em **Event Record** para visualizar a lista de registros de eventos.



Clique em  para selecionar um período de tempo e visualizar os registros correspondentes.

O inversor pode registrar, no máximo, os últimos 400 eventos.

## 7.8 Mais

Toque em **More** na barra de navegação para acessar a tela correspondente, conforme mostrado na figura a seguir.

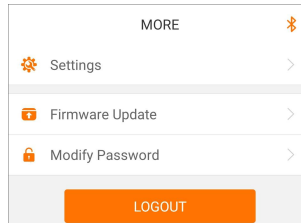


Figura 7-11 Mais

### 7.8.1 Parâmetros do sistema

Toque em **Settings**→**System Parameters** (Configurações, Parâmetros do sistema) para acessar a tela correspondente, conforme mostrado na figura a seguir.

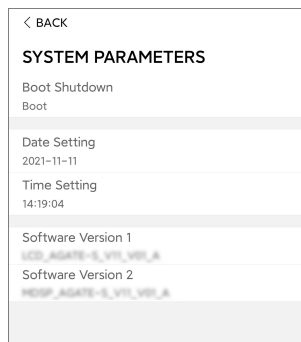


Figura 7-12 Parâmetros do sistema

#### Reiniciar/desligar

Toque em **Boot/Shutdown** (Reiniciar/Desligar) para enviar a instrução de reiniciar/desligar ao inversor.

#### Definir data/Definir horário

É muito importante que a hora no sistema esteja correta. A hora errada no sistema afetará diretamente o registro de dados e o valor de geração de energia. O relógio está no formato 24 horas.

#### Versão de software

Informações de versão do firmware atual.

### 7.8.2 Parâmetros operacionais

#### Tempo de execução

Toque em **Settings**→**Operation Parameters**→**Running Time** para acessar a tela correspondente, na qual é possível definir o "Tempo de execução".

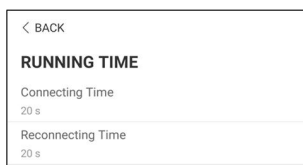


Figura 7-13 Tempo de execução

### Parâmetros de PID



A função PID pode não se aplicar a algumas áreas. Consulte a SUNGROW para obter detalhes.

Toque em **Settings**→**Operation Parameters**→**PID Parameters** para acessar a tela correspondente, na qual é possível definir os "Parâmetros de PID".

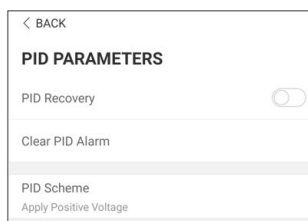


Figura 7-14 Configurações de PID

Tabela 7-6 Descrição do parâmetro de PID

Parâmetro	Descrição
Recuperação de PID	Configurar a ativação/desativação da função de recuperação noturna de PID. A função de recuperação noturna de PID funciona entre 22h e 5h por padrão.
Remover alarme de PID	Se a impedância anormal de ISO ou alguma anormalidade for detectada durante a execução da função de PID, o inversor reportará um falso alarme de PID e lembrará ao usuário de tomar as medidas correspondentes. Após o processamento, remova o alarme por meio desse parâmetro.
Esquema de PID	Aplicar tensão negativa ou positiva.



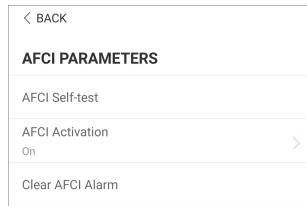
Depois que a função de recuperação noturna de PID for ativada, o indicador de falha no painel frontal do inversor ficará verde.

### Parâmetros AFCI



A função AFCI pode não se aplicar a algumas áreas. Consulte a SUNGROW para obter detalhes.

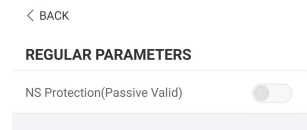
Toque em **Settings**→**Operation Parameters**→**AFCI Parameters** para acessar a tela correspondente, na qual é possível definir **AFCI Parameters**.



**Figura 7-15** Configurações AFCI

#### **Proteção NS (Validação passiva)**

Toque em **Settings**→**Operation Parameters**→**Regular Parameters** para acessar a tela correspondente, na qual é possível definir **NS Protection(Passive Valid)**.

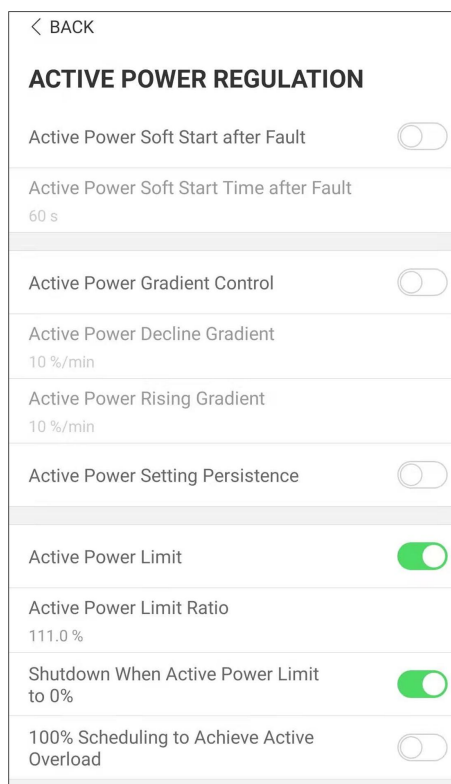


**Figura 7-16** Proteção NS (Validação passiva)

### **7.8.3 Parâmetros de regulação de potência**

#### **Regulação de potência ativa**

Toque em **Settings**→**Power Regulation Parameters**→**Active Power Regulation** para acessar a tela, conforme mostrado na figura a seguir.



**Figura 7-17** Regulação de potência ativa

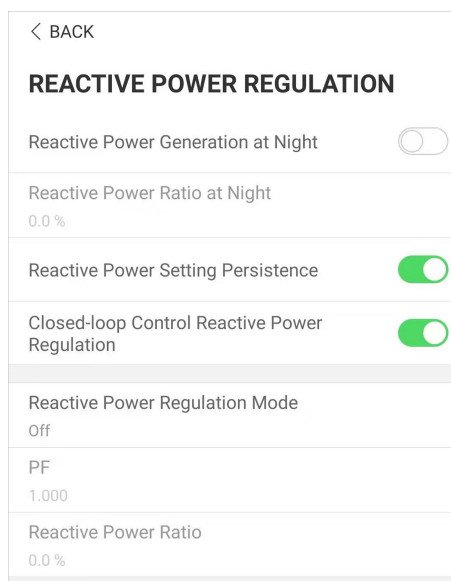
Tabela 7-7 Regulação de potência ativa

Parâmetro	Descrição de definição/ configuração	Intervalo
<b>Active power soft start after fault</b>	O interruptor para ativar/desativar a função de início suave após a ocorrência de uma falha.	Ativar/desativar
<b>Active power soft start time after fault</b>	Tempo que a partida suave demora para elevar a energia de 0 para 100% de potência nominal.	1 s~1.200 s
<b>Active power gradient control</b>	Interruptor para ativar/desativar a função configurável de taxa de potência ativa.	Ativar/desativar
<b>Active power decline gradient</b>	A taxa de redução da potência ativa do inversor por minuto.	3%/min~6.000%/min
<b>Active power rising gradient</b>	A taxa de elevação da potência ativa do inversor por minuto.	3%/min~6.000%/min

<b>Parâmetro</b>	<b>Descrição de definição/ configuração</b>	<b>Intervalo</b>
<b>Active power setting persistence</b>	Interruptor para ativar/desativar a função de economia de potência limitada de saída.	Ativar/desativar
<b>Active power limit</b>	O interruptor para limitar a potência de saída.	Ativar/desativar
<b>Active power limit ratio</b>	A proporção da limitação da potência de saída até a potência nominal em porcentagem.	0%~110%
<b>Shutdown when active power limit to 0%</b>	Interruptor utilizado para determinar se o inversor está no estado de parada quando a potência limitada alcança 0.	Ativar/desativar
<b>100% Scheduling to achieve active overload</b>	Interruptor usado para garantir que o inversor opere na potência ativa máxima quando a relação de limite de potência FV for definida acima de 100%.	Ativar/desativar

#### **Regulação de potência reativa**

Toque em **Settings**→**Power Regulation Parameters**→**Reactive Power Regulation** para acessar a tela, conforme mostrado na figura a seguir.



**Figura 7-18** Regulação de potência reativa

Tabela 7-8 Regulação de potência reativa

Parâmetro	Descrição de definição/ configuração	Intervalo
<b>Reactive power generation at night</b>	Interruptor para ativar/desativar a função Q noturna.	Ativar/desativar
<b>Reactive power ratio at night</b>	Proporção de potência reativa para a função Q noturna.	-100%~0%/ 0%~100%
<b>Reactive power setting persistence</b>	Interruptor para ativar/desativar a função de desligamento durante a potência reativa	Ativar/desativar
<b>Closed-loop control reactive power regulation</b>	Interruptor para controle de malha fechada durante a potência reativa	Ativar/desativar
<b>Reactive power regulation mode</b>	Seleção do modo de regulação de potência reativa	Desligado/PF/Qt/Q(P)/Q(U)

O inversor fornecer a função de regulação de potência reativa. Habilite esta função em **Reactive Power Regulation Mode** (Modo de regulação de potência reativa) e selecione o modo apropriado.



Tabela 7-9 Descrições do modo de regulação de potência reativa:

Modo	Descrições
Desligado	O PF é fixo em +1,000.
PF	A potência reativa pode ser regulada pelo parâmetro PF (Fator de Potência).
Qt	A potência reativa pode ser regulada pelos limites do parâmetro Q-Var (em %).
Q(P)	O FP muda com a potência de saída do inversor.
Q(U)	A potência reativa muda com a tensão da rede.

**Modo "Off"**

A função de regulação de potência reativa está desativada. O PF é limitado a +1,000.

**Modo "PF"**

O fator de potência (PF) é fixo e o ponto de ajuste da potência reativa é calculado de acordo com a potência atual. O PF varia de 0,8 adiantado a 0,8 atrasado.

Adiantado: o inversor está fornecendo potência reativa para a rede.

Atrasado: o inversor está injetando potência reativa na rede.

**Modo "Qt"**

No modo QT, a potência reativa nominal do sistema é fixa, e o sistema injeta potência reativa de acordo com a proporção de potência reativa entregue. A **Reactive Power Ratio** (Proporção da potência reativa) é configurada por meio do aplicativo.

O intervalo de configuração da proporção de potência reativa vai de 0~100% ou 0~-100%, correspondente aos intervalos regulação de potência reativa capacitiva e indutiva respectivamente.

**Modo "Q(P)"**

O PF de saída do inversor varia em resposta à potência de saída do inversor.

Tabela 7-10 Descrições do parâmetro do modo "Q(P)":

Parâmetro	Explicação	Intervalo
<b>Reactive response</b>	Interruptor para ativar/desativar a resposta reativa	Ativar/desativar
<b>Reactive response time</b>	Tempo de conclusão da resposta reativa	0,1 s~600,0 s
<b>Q(P) Curve</b>	Seleciona a curva correspondente de acordo com as regulações locais	A, B, C*
<b>QP_P1</b>	Potência de saída em P1 na curva do modo Q(P) (em porcentagem)	10% ~ 100%
<b>QP_P2</b>	Potência de saída em P2 na curva do modo Q(P) (em porcentagem)	20% ~ 100%
<b>QP_P3</b>	Potência de saída em P3 na curva do modo Q(P) (em porcentagem)	20% ~ 100%

Parâmetro	Explicação	Intervalo
QP_K1	Fator de potência em P1 na curva do modo Q(P)	
QP_K2	Fator de potência em P2 na curva do modo Q(P)	Curva A/C: 0,8 ~ 1 Curva B: - 0,6 ~ 0,6
QP_K3	Fator de potência em P3 na curva do modo Q(P)	
QP_EnterVoltage	Porcentagem de tensão para ativação da função Q(P)	100% ~ 110%
QP_ExitVoltage	Porcentagem de tensão para desativação da função Q(P)	90% ~ 100%
QP_ExitPower	Porcentagem de potência para desativação da função Q(P)	1% ~ 100%
QP_EnableMode	Ativação/desativação incondicional da função Q(P)	Sim/Não

\* A Curva C é reservada e está consistente com a Curva A atualmente.

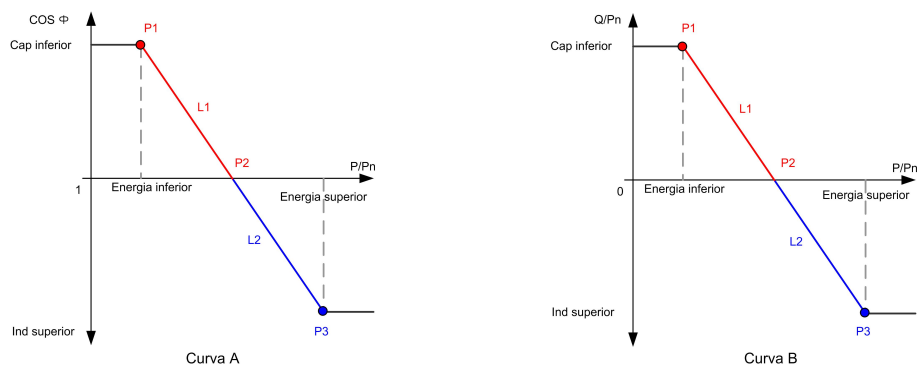


Figura 7-19 Curva Q(P)

Tabela 7-11 Descrições do parâmetro do modo "Q(U)":

Parâmetro	Explicação	Intervalo
Reactive response	Interruptor para ativar/desativar a resposta reativa	Ativar/desativar
Reactive response time	Tempo de conclusão da resposta reativa	0,1 s~600,0 s
Q(U) curve	Seleciona a curva correspondente de acordo com as regulações locais	A, B, C*
Hysteresis Ratio	Proporção de histerese da tensão na curva do modo Q(U)	0 ~ 5%
QU_V1	Limite de tensão da rede em P1 na curva do modo Q(U)	80% ~ 100%
QU_Q1	Valor de Q/Sn em P1 na curva do modo Q(U)	-60% ~ 0

Parâmetro	Explicação	Intervalo
QU_V2	Limite de tensão da rede em P2 na curva do modo Q(U)	80% ~ 100%
QU_Q2	Valor de Q/Sn em P2 na curva do modo Q (U)	-60% ~ 60%
QU_V3	Limite de tensão da rede em P3 na curva do modo Q(U)	100% ~ 120%
QU_Q3	Valor de Q/Sn em P3 na curva do modo Q (U)	-60% ~ 60%
QU_V4	Limite de tensão da rede em P4 na curva do modo Q(U)	100% ~ 120%
QU_Q4	Valor de Q/Sn em P4 na curva do modo Q (U)	0 ~ 60%
QU_EnterPower	Potência ativa para ativação da função Q (U)	20% ~ 100%
QU_ExitPower	Potência ativa para desativação da função Q(U)	1% ~ 20%
QU_EnableMode	Ativação/desativação incondicional da função Q(U)	Sim / Não / Sim, limitada por PF
QU_Limited PF Value	Valor de PF para ativação da função Q(U)	0~0,95

\* A Curva C é reservada e está consistente com a Curva A atualmente.

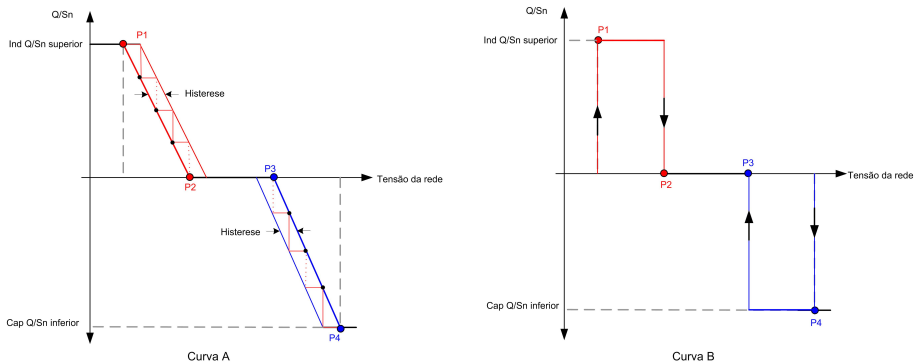


Figura 7-20 Curva Q(U)

## 7.8.4 Parâmetros de comunicação

### Parâmetros de Porta Serial

Toque em **Settings**→**Communication Parameters**→**Serial Port Parameters** para acessar a tela correspondente, conforme mostrado na figura a seguir. O endereço do dispositivo varia de 1 a 246.

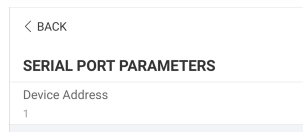


Figura 7-21 Parâmetros de Porta Serial

### 7.8.5 Atualização de firmware


Para evitar falha de download devido ao sinal fraco de rede no local, é recomendável baixar o pacote de firmware no dispositivo móvel antecipadamente.

Realize a atualização do firmware apenas durante condições de alta irradiação para evitar falha do equipamento.


Etapa 1 Habilite os "dados móveis" do dispositivo móvel.

Etapa 2 Abra o aplicativo, insira a conta e a senha na tela de login. Toque em **Login** para acessar a tela inicial.

Etapa 3 Toque em **More** → **Firmware Download** para acessar a tela correspondente na qual você pode ver a lista de dispositivos.

Etapa 4 Selecione o modelo do dispositivo antes de baixar o firmware. Toque no nome do dispositivo na lista de dispositivos para entrar na interface de detalhes do pacote de atualização de firmware e toque em  atrás do pacote de atualização do firmware para baixá-lo.

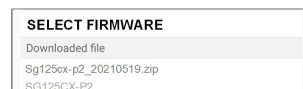


Etapa 5 Volte à tela **Firmware Download**, toque em  no canto superior direito da tela para ver o pacote de atualização do firmware baixado.

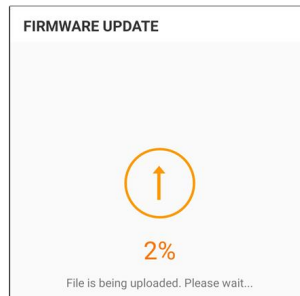
Etapa 6 Faça login no aplicativo via modo de acesso local. Consulte "7.3 Entrar".

Etapa 7 Toque em **More** na tela inicial do aplicativo e, depois, toque em **Firmware Update**.

Etapa 8 Toque no arquivo do pacote de atualização, uma caixa de prompt aparecerá solicitando que você atualize o firmware com o arquivo, toque em **CONFIRM** para executar a atualização do firmware.



Etapa 9 Aguarde o upload do arquivo. Quando a atualização for concluída, a interface o informará sobre a conclusão da atualização. Toque em **Complete** para concluir a atualização.



-- FIM

### 7.8.6 Alteração de senha

Toque em **Modificar senha** para entrar na tela de alteração de senha, conforme mostrado na figura a seguir.

A screenshot of the 'MODIFY PASSWORD' screen. The title 'MODIFY PASSWORD' is at the top. Below it, there is a grey box with the text: 'Enter a new password. Setting this password will overwrite the previous password.' and 'The password shall consist of 8-20 digits, including letters and numbers.' There are two input fields: the first is labeled 'user' and contains the text 'user'; the second is a password field with dots and a visibility toggle icon (an eye with a slash) to its right. At the bottom, there is an orange button labeled 'Confirm'.

**Figura 7-22** Alterar senha

A senha deve conter de 8 a 20 caracteres, incluindo letras e números.

## 8 Descomissionamento do sistema

### 8.1 Desconexão do inversor

#### CUIDADO

**Risco de queimaduras devido aos componentes quentes!**

**Mesmo se o inversor estiver desligado, ele pode ainda estar quente e causar queimaduras. Use luvas de proteção antes de operar o inversor depois que ele esfriar.**

Para trabalhos de manutenção ou de outros tipos, o inversor deverá ser desligado.

Aja da forma a seguir para desconectar o inversor das fontes de energia CA e CC. Caso contrário, podem ocorrer tensões letais ou danos ao inversor.

Etapa 1 Desconecte o disjuntor CA externo e proteja-o contra reconexão.

Etapa 2 Gire o chave seccionadora CC para a posição "OFF" para desconectar todas as entradas de string FV.

Etapa 3 Aguarde cerca de 5 minutos até que os capacitores no interior do inversor descarreguem completamente.

Etapa 4 Certifique-se de que o cabo CC esteja sem corrente por meio de um medidor de corrente.

-- FIM

### 8.2 Desmonte do inversor

#### CUIDADO

**Riscos de ferimentos por queimaduras e choques elétricos!**

**Depois que o inversor estiver desligado por 5 minutos, meça a tensão e a corrente.**

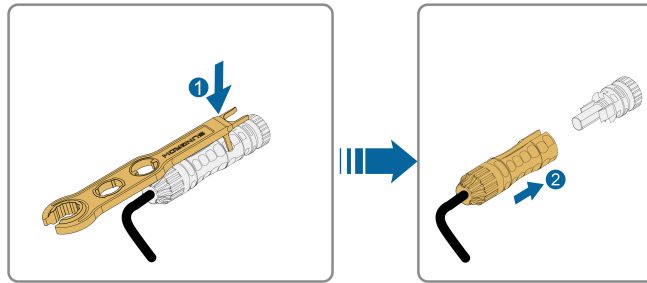
**Somente quando não houver tensão nem corrente é que os operadores, usando equipamento de proteção, poderão operar e realizar a manutenção do inversor.**



Antes de desmontar o inversor, desconecte as conexões CA e CC.

Se houver mais de duas camadas de terminais CC do inversor, desmonte os conectores CC externos antes de desmontar os internos.

Etapa 1 Consulte "[5 Conexão elétrica](#)", para ver como desconectar o inversor de todos os cabos, seguindo as etapas na ordem contrária. Em particular, ao remover o conector CC, use uma chave MC4-Evo2 para soltar as peças de travamento e instale plugues à prova d'água.



Etapa 2 Consulte "[4 Instalação mecânica](#)", para desmontar o inversor seguindo a ordem contrária.

Etapa 3 Se necessário, remova o suporte da parede.

Etapa 4 Se o inversor for usado novamente no futuro, consulte, consulte "[3.2 Armazenamento do inversor](#)" para saber como conservá-lo adequadamente.

-- FIM

### 8.3 Descarte do inversor

Os usuários devem assumir a responsabilidade pelo descarte do inversor.

#### ADVERTÊNCIA

**Descarte o inversor de acordo com os regulamentos e normas locais relevantes para evitar danos ou acidentes.**

#### AVISO

**Algumas peças do inversor podem causar poluição ambiental. Descarte-as de acordo com os regulamentos de descarte de resíduos eletrônicos aplicáveis no local de instalação.**

## **9 Manutenção e resolução de problemas**

### **9.1 Solução de problemas**

Quando ocorrer uma falha no inversor, as informações sobre a falha poderão ser exibidas na interface do aplicativo. Se o inversor estiver equipado com uma tela LCD, as informações da falha poderão ser visualizadas nela.

Os códigos de falha e métodos de solução de problemas de todos os inversores FV estão detalhados na tabela abaixo. O dispositivo que você adquiriu pode conter apenas algumas das informações de falha e, quando o inversor falhar, você pode verificar as informações correspondentes por meio dos códigos de falha do aplicativo móvel.



Código de falha	Nome da falha	Medidas corretivas
2, 3, 14, 15	Sobretensão da rede	<p>Em geral, o inversor é reconectado à rede depois que ela retorna ao estado normal. Se a falha persistir:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Meça a tensão real da rede e entre em contato com a empresa de energia elétrica local para obter soluções caso a tensão permaneça acima do valor definido.</li> <li>2. Verifique se os parâmetros de proteção estão configurados apropriadamente pelo aplicativo ou pelo LCD. Modifique os valores de proteção contra sobretensão com o consentimento do operador de energia elétrica local.</li> <li>3. Entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow se as causas anteriores forem descartadas e a falha persistir.</li> </ol>
4, 5	Subtensão de rede	<p>Em geral, o inversor é reconectado à rede depois que ela retorna ao estado normal. Se a falha persistir:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Meça a tensão real da rede e entre em contato com a empresa de energia elétrica local para obter soluções caso a tensão permaneça abaixo do valor definido.</li> <li>2. Verifique se os parâmetros de proteção estão configurados apropriadamente pelo aplicativo ou pelo LCD.</li> <li>3. Verifique se o cabo CA está encaixado no local correto.</li> <li>4. Entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow se as causas anteriores forem descartadas e a falha persistir.</li> </ol>

<b>Código de falha</b>	<b>Nome da falha</b>	<b>Medidas corretivas</b>
8	Sobrefrequência da rede	<p>Em geral, o inversor é reconectado à rede depois que ela retorna ao estado normal. Se a falha persistir:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Meça a frequência real da rede e entre em contato com a empresa de energia elétrica local para obter soluções se a frequência da rede estiver além da faixa definida.</li> </ol>
9	Subfrequência da rede,	<ol style="list-style-type: none"> <li>2. Verifique se os parâmetros de proteção estão configurados apropriadamente pelo aplicativo ou pelo LCD.</li> <li>3. Entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow se as causas anteriores forem descartadas e a falha persistir.</li> </ol> <p>Em geral, o inversor é reconectado à rede depois que ela retorna ao estado normal. Se a falha persistir:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique se a rede elétrica está disponível.</li> <li>2. Verifique se o cabo CA está encaixado no local correto.</li> </ol>
10	Ilhamento	<ol style="list-style-type: none"> <li>3. Verifique se o cabo CA está conectado ao terminal correto (se os condutores de fase e N estão conectados corretamente).</li> <li>4. Verifique se o disjuntor CA está conectado.</li> <li>5. Entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow se as causas anteriores forem descartadas e a falha persistir.</li> </ol>
12	Fuga de corrente	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. A falha pode ser causada em condições de baixa irradiância ou elevada umidade ambiente, e o inversor geralmente será reconectado à rede após a melhora das condições ambientes.</li> <li>2. Se as condições ambientes estiverem normais, verifique se os cabos CA e CC estão bem isolados.</li> <li>3. Entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow se as causas anteriores forem descartadas e a falha persistir.</li> </ol>

<b>Código de falha</b>	<b>Nome da falha</b>	<b>Medidas corretivas</b>
13	Rede anormal	<p>Em geral, o inversor é reconectado à rede depois que ela retorna ao estado normal. Se a falha persistir:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Meça a rede real e entre em contato com a empresa de energia elétrica local para obter soluções se o parâmetro da rede exceder a faixa definida.</li> <li>2. Entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow se as causas anteriores forem descartadas e a falha persistir.</li> </ol>
17	Desequilíbrio de tensão da rede	<p>Em geral, o inversor é reconectado à rede depois que ela retorna ao estado normal. Se a falha persistir:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Meça a tensão da rede atual. Se as tensões de fase da rede elétrica forem muito diferentes, entre em contato com a empresa de energia elétrica para obter soluções.</li> <li>2. Se a diferença de tensão entre as três fases estiver dentro do intervalo admissível da empresa de energia local, modifique o parâmetro de desequilíbrio de tensão de rede através do aplicativo ou da LCD.</li> <li>3. Entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow se as causas anteriores forem descartadas e a falha persistir.</li> </ol>
28, 29, 208, 212, 448-479	Conexão reversa	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique se a string em questão apresenta polaridade reversa. Em caso afirmativo, aguarde até que a corrente da string seja inferior a 0,5A, desligue o chave seccionadora CC e realize os ajustes necessários.</li> <li>2. Entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow se as causas anteriores forem descartadas e a falha persistir.</li> </ol> <p>* Os códigos 28 e 29 correspondem às entradas 1 e 2, respectivamente.</p> <p>* Os códigos de 448 a 479 correspondem às strings de 1 a 32, respectivamente.</p>

Código de falha	Nome da falha	Medidas corretivas
532-547, 564-579	Alarme da conexão reversa FV	<p>1. Verifique se a string em questão apresenta polaridade reversa. Em caso afirmativo, aguarde até que a corrente da string seja inferior a 0,5A, desligue o chave seccionadora CC e realize os ajustes necessários.</p> <p>2. Entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow se as causas anteriores forem descartadas e o alarme persistir.</p> <p>*Os códigos de 532 a 547 correspondem às strings de 1 a 16, respectivamente..</p> <p>*Os códigos de 564 a 579 correspondem às strings de 17 a 32, respectivamente.</p>
548-563, 580-595	Alarme de condições anormais de entrada	<p>Verifique se a tensão e a corrente do inversor estão anormais para determinar a causa do alarme.</p> <p>1. Verifique se os módulos FV estão sombreados ou obstruídos. Caso afirmativo, tome as medidas necessárias para que recebam irradiação normalmente.</p> <p>2. Verifique a conexão da bateria.</p> <p>3. Confira os fusíveis CC e se necessário, substitua-os.</p> <p>4. Entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow se as causas anteriores forem descartadas e o alarme persistir.</p> <p>*Os códigos de 548 a 563 correspondem às strings de 1 a 16, respectivamente.</p> <p>*Os códigos de 580 a 595 correspondem às strings de 17 a 32, respectivamente.</p>

Código de falha	Nome da falha	Medidas corretivas
37	Temperatura ambiente excessivamente elevada	<p>Geralmente, o inversor retomará a operação quando a temperatura interna ou do módulo retornar ao normal. Se a falha persistir:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique a temperatura do ambiente de instalação do inversor.</li> <li>2. Verifique se o inversor está em local bem ventilado;</li> <li>3. Verifique se o inversor está exposto à luz solar direta. Caso necessário, proteja-o.</li> <li>4. Verifique se as ventoinhas estão funcionando corretamente. Substitua-as caso necessário.</li> <li>5. Entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow Power se a falha for devida a outras causas e a falha persistir.</li> </ol>
43	Temperatura ambiente excessivamente baixa	<p>Pare e desconecte o inversor. Reinicie o inversor quando a temperatura ambiente retornar à faixa adequada para a operação do inversor.</p>
39	Baixa resistência de isolamento	<p>Aguarde até o inversor voltar ao normal. Se a falha persistir:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique se o valor de proteção de resistência ISO está excessivamente alto através do aplicativo ou do LCD e certifique-se de que ele esteja em conformidade com as regulamentações locais.</li> <li>2. Verifique a resistência ao aterramento da string e do cabo CC. Tome medidas de correção em caso de curto-circuito ou de danos na isolamento dos condutores.</li> <li>3. Caso a isolamento dos cabos não esteja comprometida e a falha ocorra em dias chuvosos, verifique novamente em dias de tempo limpo.</li> <li>4. Entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow se as causas anteriores forem descartadas e a falha persistir.</li> </ol>

<b>Código de falha</b>	<b>Nome da falha</b>	<b>Medidas corretivas</b>
106	Falha no cabo de aterramento	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique se o cabo CA está conectado corretamente.</li> <li>2. Verifique a isolamento entre o cabo de aterramento e os condutores vivos.</li> <li>3. Entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow se as causas anteriores forem descartadas e a falha persistir.</li> </ol>
88	Falha de arco elétrico	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Desconecte a fonte de alimentação CC e verifique se os cabos CC estão danificados, se o terminal de conexão ou fusível está solto ou se há mau contato. Nesse caso, substitua o cabo danificado, aperte o terminal ou fusível e substitua o componente queimado.</li> <li>2. Após realizar a etapa 1, reconecte a fonte de alimentação CC e remova a falha de arco elétrico através do painel LCD ou do aplicativo, após isso o inversor retornará à operação normal.</li> <li>3. Se a falha persistir, entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow.</li> </ol>
84	Alarme de conexão reversa do medidor/CT	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique se o medidor está conectado incorretamente.</li> <li>2. Verifique se a fiação de entrada e saída do medidor está invertida.</li> <li>3. Se o sistema existente estiver ativado, verifique se a configuração de potência nominal do inversor existente está correta.</li> </ol>
514	Alarme de anormalidade de comunicação do medidor	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique se o cabo de comunicação e os terminais estão anormais. Em caso afirmativo, ajuste-os para garantir uma conexão confiável.</li> <li>2. Reconecte o cabo de comunicação do medidor.</li> <li>3. Entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow se as causas anteriores forem descartadas e o alarme persistir.</li> </ol>

<b>Código de falha</b>	<b>Nome da falha</b>	<b>Medidas corretivas</b>
323	Conflito na rede	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique se a porta de saída está conectada à rede real. Desconecte-o da rede em caso afirmativo.</li> <li>2. Entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow se as causas anteriores forem descartadas e a falha persistir.</li> </ol>
75	Alarme de comunicação paralela do inversor	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique se o cabo de comunicação e os terminais estão anormais. Em caso afirmativo, ajuste-os para garantir uma conexão confiável.</li> <li>2. Reconecte o cabo de comunicação do medidor.</li> <li>3. Entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow se as causas anteriores forem descartadas e o alarme persistir.</li> </ol>
7, 11, 16, 19–25, 30–34, 36, 38, 40–42, 44–50, 52–58, 60–69, 85, 87, 92, 93, 100–105, 107–114, 116–124, 200–211, 248–255, 300–322, 324–328, 401–412, 600–603, 605, 608, 612, 616, 620, 622–624, 800, 802, 804, 807, 1096–1122	Falha do sistema	<p>Aguarde até o inversor voltar ao normal.</p> <p>Desconecte os Chaves seccionadoras CA e CC e reconecte-os 15 minutos depois para reiniciar o inversor. Se a falha persistir, entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow.</p>

<b>Código de falha</b>	<b>Nome da falha</b>	<b>Medidas corretivas</b>
59, 70–74, 76, 82, 83, 89, 77–81, 216–218, 220–232, 432–434, 500–513, 515–518, 635–638, 900, 901, 910, 911, 996	Alarme do sistema	<p>1. O inversor pode continuar a funcionar.</p> <p>2. Verifique se a fiação e o terminal relacionados estão anormais, verifique se há materiais estranhos ou outras anormalidades ambientais e tome as medidas corretivas correspondentes quando necessário.</p> <p>Se a falha persistir, entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow Power.</p>
264-283	Conexão reversa da entrada MPPT	<p>1. Verifique se a string em questão apresenta polaridade reversa. Em caso afirmativo, desconecte o chave seccionadora DC e ajuste a polaridade quando a corrente da string cair abaixo de 0,5 A.</p> <p>2. Entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow se as causas anteriores forem descartadas e a falha persistir.</p> <p>*Os códigos de 264 a 279 correspondem às strings de 1 a 20, respectivamente.</p>
332-363	Alarme de sobretensão do capacitador do Boost	<p>1. O inversor pode continuar a funcionar.</p> <p>2. Verifique se a fiação e os terminais relacionados estão anormais, verifique se há materiais estranhos ou outras anormalidades ambientais e tome as medidas corretivas correspondentes quando necessário.</p> <p>Se a falha persistir, entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow Power.</p>
364-395	Falha de sobretensão do capacitador do Boost	<p>Desconecte os Chaves seccionadoras CA e CC e reconecte-os 15 minutos depois para reiniciar o inversor. Se a falha persistir, entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow.</p>



<b>Código de falha</b>	<b>Nome da falha</b>	<b>Medidas corretivas</b>
1548-1579	Corrente reversa	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique se o número de módulos FV da string correspondente é inferior ao de outras strings. Aguarde até que a corrente da string seja inferior a 0,5A, desligue o chave seccionadora CC e realize os ajustes necessários.</li> <li>2. Verifique se os módulos FV estão sombreados.</li> <li>3. Aguarde até que a corrente seja inferior a 0,5A e meça a tensão de circuito aberto da string. Caso necessário, verifique o cabeamento e o dimensionamento do arranjo FV.</li> <li>4. Verifique se a orientação dos módulos FV.</li> </ol>
1600 - 1615 1632 - 1655	Falha no aterramento fotovoltaico	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Em caso de falha, é proibido desconectar diretamente o chave seccionadora CC e desplugar os terminais fotovoltaicos quando a corrente contínua for maior que 0,5 A;</li> <li>2. Aguarde até que a corrente contínua do inversor fique abaixo de 0,5 A, desconecte o chave seccionadora CC e desconecte as strings em falha;</li> <li>3. Não reinsira as strings defeituosas até eliminar a falha no aterramento;</li> <li>4. Se a falha não for causada pelos motivos acima e persistir, entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow.</li> </ol>
1616	Falha no hardware do sistema	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Em caso de falha, é proibido desconectar o chave seccionadora CC quando a corrente CC for maior que 0,5 A.</li> <li>2. Desconecte o chave seccionadora CC apenas quando a corrente do lado CC do inversor ficar abaixo de 0,5 A.</li> <li>3. É proibido ligar novamente o inversor. Entre em contato com o Atendimento ao Cliente da Sungrow.</li> </ol>



Entre em contato com o distribuidor se as medidas indicadas na coluna “Método de solução de problemas” tiverem sido tomadas, mas o problema continuar ocorrendo. Entre em contato com a SUNGROW se o distribuidor não conseguir resolver o problema.

## 9.2 Manutenção

### 9.2.1 Avisos de manutenção

#### PERIGO

**Risco de danos ao inversor ou ferimentos pessoais por manutenção incorreta!**

- Use ferramentas especiais de isolamento durante as operações de alta tensão.
- Antes de realizar qualquer manutenção, primeiro desconecte o disjuntor CA do lado da rede e verifique o status do inversor. Se o indicador do inversor estiver desligado (off), espere até anoitecer para desconectar o interruptor CC. Se o indicador do inversor estiver ligado (on), desconecte diretamente o interruptor CC.
- Depois que o inversor estiver desligado por 5 minutos, meça a tensão e a corrente com um instrumento profissional. Somente quando não houver tensão nem corrente é que os operadores, usando equipamento de proteção, poderão operar e realizar a manutenção do inversor.
- Mesmo se o inversor estiver desligado, ele ainda pode estar quente e causar queimaduras. Use luvas de proteção antes de operar o inversor depois que ele esfriar.
- Gire o interruptor CC de ON para OFF e continue girando-o 20 graus no sentido anti-horário, o interruptor CC pode ser bloqueado aqui. (Para os países “AU” e “NZ” )

#### PERIGO

Ao fazer a manutenção do produto, é estritamente proibido abrir o produto se houver odor ou fumaça ou se a aparência do produto for anormal. Se não houver odor, fumaça ou aparência anormal óbvia, repare ou reinicie o inversor de acordo com as medidas corretivas de alarme. Evite permanecer diretamente na frente do inversor durante a manutenção.

#### CUIDADO

Para evitar o uso incorreto ou acidentes causados por pessoas não familiarizadas com o dispositivo: Coloque sinalizações de aviso evidentes ou demarque áreas de advertência de segurança ao redor do inversor para evitar acidentes causados por uso incorreto.

**AVISO**

**Reinicie o inversor apenas após remover a falha que prejudica o desempenho de segurança.**

**Como o inversor não contém peças que possam passar por manutenção, nunca abra o gabinete nem substitua nenhum componente interno.**

**Para evitar risco de choque elétrico, não execute outras operações de manutenção além das contidas neste manual. Entre em contato com a SUNGROW se precisar de manutenção. Caso contrário, as perdas causadas não serão cobertas pela garantia.**

**AVISO**

**Tocar no PCB ou em outros componentes sensíveis à estática pode danificar o dispositivo.**

- **Não toque na placa de circuito sem necessidade.**
- **Obedeça aos regulamentos de proteção contra eletrostática e use uma pulseira antiestática.**

**9.2.2 Manutenção de rotina**

<b>Item</b>	<b>Método</b>	<b>Período</b>
Limpeza do sistema	Verifique a temperatura e tire a poeira do inversor. Limpe o gabinete do inversor, se necessário. Verifique se as entradas e as saídas de ar estão normais. Limpe-as caso necessário.	Entre seis meses e um ano (a depender do nível de poeira presente no ar).
Ventiladores	Verifique se há advertência sobre as ventoinhas utilizando o aplicativo. Verifique se há algum ruído anormal quando o ventilador estiver girando. Limpe ou substitua as ventoinhas, se necessário (consulte a seção a seguir).	Uma vez por ano

Item	Método	Período
Entrada dos cabos	Verifique a vedação da folga entre conectores e cabos.	Uma vez por ano
Conexão elétrica	Verifique se todos os cabos estão firmemente e corretamente conectados.	Seis meses a um ano
	Verifique se há cabos danificados, especialmente se há partes vivas em contato com o gabinete de metal do inversor.	

### 9.2.3 Limpeza da entrada e saída de ar

Uma quantidade significativa de calor é gerada quando o inversor está funcionando.

Para manter uma boa ventilação, verifique se a entrada e a saída de ar não estão obstruídas.

Limpe a entrada e a saída de ar com uma escova macia ou um aspirador, se necessário.

### 9.2.4 Manutenção dos ventiladores

#### ADVERTÊNCIA

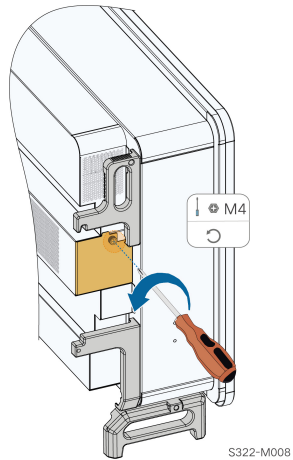
- **Desligue o inversor e desconecte-o de todas as fontes de alimentação antes de realizar a manutenção dos ventiladores.**
- **Depois que o inversor estiver desligado por 10 minutos, meça a tensão e a corrente com um instrumento profissional. Somente quando não houver tensão nem corrente é que os operadores, usando equipamento de proteção, poderão operar e realizar a manutenção do inversor.**
- **Somente profissionais devem realizar a manutenção do ventilador.**

Os ventiladores no interior do inversor são utilizados para a refrigeração do aparelho. Se os ventiladores não operarem normalmente, o inversor poderá não ser resfriado e a eficiência do inversor poderá diminuir. Portanto, é necessário limpar os ventiladores sujos e substituir os ventiladores quebrados a tempo.

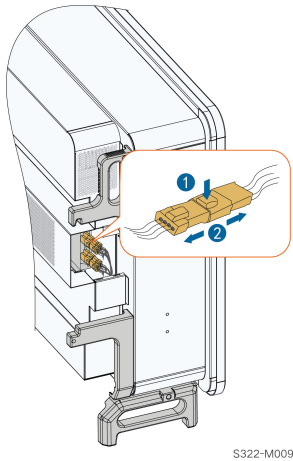
O procedimento de operação é o seguinte:

Etapa 1 Pare o inversor (consulte "8.1 Desconexão do inversor").

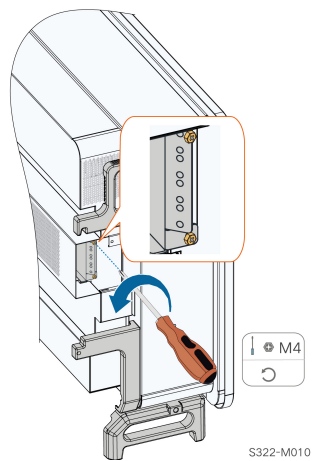
Etapa 2 Solte o parafuso na placa de vedação do módulo dos ventiladores.



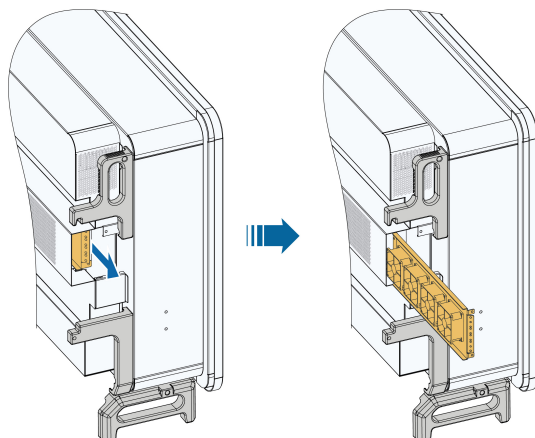
**Etapa 3** Pressione a protuberância do gancho de trava, desconecte a junta de conexão do cabo para fora e solte o parafuso no suporte do ventilador.



**Etapa 4** Solte os parafusos na lateral do módulo dos ventiladores.



Etapa 5 Tire os ventiladores. Limpe os ventiladores com escova macia ou aspirador de pó, e substitua-os quando for necessário.



S322-M011

-- FIM

# 10 Apêndice

## 10.1 Dados técnicos

Parâmetros	SG125CX-P2	SG110CX-P2	SG75CX-P2
<b>Entrada (CC)</b>			
Potência máx. de entrada FV recomendada	175 kW	154 kW	105 kW
Tensão máxima de entrada FV		1.100 V	
Tensão mín. de entrada FV/tensão de entrada de inicialização		180/200 V	
Tensão de entrada FV nominal		600 V	
Intervalo de tensão MPPT		180 ~ 1.000 V	
Intervalo de tensão MPPT para potência nominal		550 ~ 850 V <sup>(1)</sup>	
Nº de entradas MPPT independentes	12		8
Nº de séries fotovoltaicas por MPPT	2		2

<b>Parâmetros</b>	<b>SG125CX-P2</b>	<b>SG110CX-P2</b>	<b>SG75CX-P2</b>
Corrente de entrada máxima FV	360 A (30 A * 12)		240 A (30 A * 8)
Corrente máx. de CC de curto-circuito	480 A (40 A * 12)		320 A (40 A * 8)
Corrente máxima para conector CC		20 A	
<b>Saída (CA)</b>			
Potência máx. de saída CA	125 kVA	110 kVA	75 kVA
Potência de saída CA nominal aparente	125 kVA	110 kVA	75 kVA
Corrente de saída CA máxima	181,1 A	167,1 A	113,9 A
Corrente nominal de saída CA (em 230 V)	181,1 A	159,4 A	108,7 A
Tensão CA nominal	3/N/PE, 230/400 V	3/N/PE, 220/380 V, 230/400 V	
Intervalo de tensão CA	320 a 480 V	304 a 456 V (380 V)/320 a 480 V (400 V)	
Frequência nominal da rede		50/60 Hz	
Intervalo de frequência da rede		45 a 55/55 a 65 Hz	
Harmônico (DHT)		< 3% (na potência nominal)	



<b>Parâmetros</b>	<b>SG125CX-P2</b>	<b>SG110CX-P2</b>	<b>SG75CX-P2</b>
Fator de potência na potência nominal/fator de potência ajustável	> 0,99/0,8 adiantado – 0,8 atrasado		
Fases de alimentação/fases de conexão	3/3-N-PE		
<b>Eficiência</b>			
Eficiência máxima/eficiência europeia	98.5% / 98.3%		98.6% / 98.3%
<b>Proteção</b>			
Monitoramento de rede	Sim		
Proteção de polaridade CC reversa	Sim		
Proteção contra curto-circuito CA	Sim		
Proteção contra dispersão de corrente	Sim		
Proteção contra surto	Tipo CC I+II/tipo CA II		
Monitoramento de falha de aterramento	Sim		
Chave seccionadora CC	Sim		

Parâmetros	SG125CX-P2	SG110CX-P2	SG75CX-P2
Monitoramento da série fotovoltaica		Sim	
Função Q noturna		Sim	
Interruptor de circuito de falha de arco (AFCI)		Sim	
Função de recuperação de PID		Sim	
<b>Dados gerais</b>			
Dimensões (L*A*P)	1020*795*360 mm		
Método de instalação	Suporte de instalação na parede		
Peso	87 kg		82 kg
Topologia	Sem transformador		
Grau de proteção		IP66	
Corrosão		C5	
Consumo de energia à noite		< 5 W	
Intervalo da temperatura ambiente operacional		-30 a 60 °C	
Faixa de umidade relativa permitida (sem condensação)		0 ~ 100%	
Método de resfriamento	Resfriamento de ar forçado inteligente		

Parâmetros	SG125CX-P2	SG110CX-P2	SG75CX-P2
Altitude máxima de operação	4.000 m (redução a > 3.000 m)		
Visor	LED, Bluetooth + APP		
Comunicação	RS485/opcional: WLAN, Ethernet		
Tipo de conexão CC	Evo2 (máx. 6 mm <sup>2</sup> )		
Tipo de conexão CA	Terminal OT/DT (máx. 240 mm <sup>2</sup> )		
Suporte à rede	Função Q noturna, LVRT, HVRT, controle de potência ativa e reativa e controle de taxa de aumento de potência		

Observação (1): A diferença de tensão entre os MPPTs deve ser inferior a 80 V. A tensão da string configurada deve ser superior ao limite inferior da tensão nominal do MPPT.

Parâmetros	SG110CX-P2 <sup>( 2 )</sup>
<b>Entrada (CC)</b>	
Potência máx. de entrada FV recomendada	154 kW
Tensão máxima de entrada FV	1.100 V
Tensão mín. de entrada FV/tensão de entrada de inicialização	180/200 V
Tensão de entrada FV nominal	600 V
Intervalo de tensão MPPT	180 a 1.000 V
Intervalo de tensão MPPT para potência nominal	550 V ~ 850 V <sup>(3)</sup>
Nº de entradas MPPT independentes	12
Nº de séries fotovoltaicas por MPPT	2
Corrente de entrada máxima FV	360 A (30/30/30/30/30/30/30/30/30/30/30/30 A)
Corrente máx. de CC de curto-circuito	480 A (40/40/40/40/40/40/40/40/40/40/40/40 A)
<b>Saída (CA)</b>	
Potência máx. de saída CA	110 kW
Potência máx. de saída CA aparente	110 kVA
Potência de saída CA nominal aparente	110 kVA

<b>Parâmetros</b>	<b>SG110CX-P2 ( 2 )</b>
Corrente de saída CA máxima	167,1 A
Tensão CA nominal	3/N/PE, CA 230/400 V
Intervalo de tensão CA	320 a 480 V
Frequência nominal da rede/in- tervalo de frequência da rede	50/45 a 55 Hz
Harmônico (DHT)	< 3% (na potência nominal)
Fator de potência na potência nominal/fator de potência ajustável	> 0,99/0,8 adiantado – 0,8 atrasado
Fases de alimentação/fases de conexão	3/3-N-PE
<b>Eficiência</b>	
Eficiência máxima/eficiência europeia	98.4 % / 98.1 %
<b>Proteção</b>	
Monitoramento de rede	Sim
Proteção de polaridade CC reversa	Sim
Proteção contra curto-circuito CA	Sim
Proteção contra dispersão de corrente	Sim
Proteção contra surto	CC Tipo II/CA Tipo II
Monitoramento de falha de aterramento	Sim
Chave seccionadora CC	Sim
Monitoramento de corrente da série fotovoltaica	Sim
Função de recuperação de PID	Sim
Tampa de proteção do terminal CC	Sim
Interruptor de circuito de falha de arco (AFCI)	Sim
Dongle de comunicação (EyeM4)	Sim
<b>Dados gerais</b>	
Dimensões (L*A*P)	1020*795*360 mm
Peso	87 kg
Topologia	Sem transformador

<b>Parâmetros</b>	<b>SG110CX-P2 ( 2 )</b>
Grau de proteção	IP66
Corrosão	C5
Consumo de energia à noite	≤4 W
Intervalo da temperatura ambiente operacional	-30 a 60 °C
Faixa de umidade relativa permitida (sem condensação)	0 – 100 %
Método de resfriamento	Resfriamento de ar forçado inteligente
Altitude máxima de operação	4.000 m
Visor	LED, Bluetooth + APP
Comunicação	RS485/WLAN/Ethernet, opcional: 4G
Tipo de conexão CC	MC4 – Evo2 (máx. 6 mm <sup>2</sup> )
Tipo de conexão CA	Terminal OT ou DT (máx. 240 mm <sup>2</sup> )
Suporte à rede	Função Q noturna, LVRT, HVRT, controle de potência ativa e reativa e controle de taxa de aumento de potência
País de fabricação	China

Observação (2): para a Austrália.

(Observação (3): A diferença de tensão entre os MPPTs deve ser inferior a 80 V. A tensão da string configurada deve ser superior ao limite inferior da tensão nominal do MPPT.

<b>Parâmetros</b>	<b>SG125CX-P2 ( 4 )</b>
<b>Entrada (CC)</b>	
Potência máx. de entrada FV recomendada	175 kW
Tensão máxima de entrada FV	1.100 V
Tensão mín. de entrada FV/tensão de entrada de inicialização	180/200 V
Tensão de entrada FV nominal	600 V
Intervalo de tensão MPPT	180 ~ 1.000 V
Intervalo de tensão MPPT para potência nominal	550 ~ 850 V <sup>(5)</sup>
Nº de entradas MPPT independentes	12
Nº de séries fotovoltaicas por MPPT	2
Corrente de entrada máxima FV	360 A (30 A *12)
Corrente máx. de CC de curto-circuito	480 A (40 A * 12)

<b>Parâmetros</b>	<b>SG125CX-P2 ( 4 )</b>
Corrente máxima para conector CC	20 A
<b>Saída (CA)</b>	
Potência máx. de saída CA	125 kVA (415 V a 50 °C) ( 6 )
Potência de saída CA nominal aparente	125 kVA (415 V a 50 °C) ( 6 )
Corrente de saída CA máxima	181,1 A
Corrente nominal de saída CA (em 230 V)	181,1 A
Tensão CA nominal	3/N/PE, 230/400 V 3/N/PE, 240/415 V
Intervalo de tensão CA	320 a 480 V
Frequência nominal da rede	50/60 Hz
Intervalo de frequência da rede	45 a 55/55 a 65 Hz
Harmônico (DHT)	< 3% (na potência nominal)
Fator de potência na potência nominal/fator de potência ajustável	> 0,99/0,8 adiantado – 0,8 atrasado
Fases de alimentação/fases de conexão	3/3-N-PE
<b>Eficiência</b>	
Eficiência máxima/eficiência europeia	98.5% / 98.3%
<b>Proteção</b>	
Monitoramento de rede	Sim
Proteção de polaridade CC reversa	Sim
Proteção contra curto-circuito CA	Sim
Proteção contra dispersão de corrente	Sim
Proteção contra surto	Tipo CC I+II/tipo CA II
Monitoramento de falha de aterramento	Sim
Chave seccionadora CC	Sim
Monitoramento da série fotovoltaica	Sim
Função Q noturna	Sim

<b>Parâmetros</b>	<b>SG125CX-P2 ( 4 )</b>
Interruptor de circuito de falha de arco (AFCI)	Sim
Função de recuperação de PID	Sim
<b>Dados gerais</b>	
Dimensões (L*A*P)	1020 * 795* 360 mm
Método de Instalação	Suporte de instalação na parede
Peso	87 kg
Topologia	Sem transformador
Grau de proteção	IP66
Corrosão	C5
Consumo de energia à noite	< 5 W
Intervalo da temperatura ambiente operacional	-30 a 60 °C
Faixa de umidade relativa permitida (sem condensação)	0 ~ 100%
Método de resfriamento	Resfriamento de ar forçado inteligente
Altitude máxima de operação	4.000 m (redução a > 3.000 m)
Visor	LED, Bluetooth + APP
Otimizador	SP600S (opcional)
Comunicação	RS485/opcional: WLAN, Ethernet
Tipo de conexão CC	Evo2 (máx. 6 mm <sup>2</sup> )
Tipo de conexão CA	Terminal OT/DT (máx. 240 mm <sup>2</sup> )
Suporte à rede	Função Q noturna, LVRT, HVRT, controle de potência ativa e reativa e controle de taxa de aumento de potência

Observação (2): para a Índia.

Observação (5): A diferença de tensão entre os MPPTs deve ser inferior a 80 V. A tensão da string configurada deve ser superior ao limite inferior da tensão nominal do MPPT.

Observação (6): A tensão de entrada FV deve ser acima de 630 VCC.

<b>Parâmetros</b>	<b>SG110CX-P2<sup>(7)</sup></b>	<b>SG75CX-P2<sup>(7)</sup></b>
<b>Entrada (CC)</b>		
Potência máx. de entrada FV recomendada	154 kW	105 kW
Tensão máxima de entrada FV	1.100 V	

<b>Parâmetros</b>	<b>SG110CX-P2<sup>(7)</sup></b>	<b>SG75CX-P2<sup>(7)</sup></b>
Tensão mín. de entrada FV/tensão de entrada de inicialização		180/200 V
Tensão de entrada FV nominal		600 V
Intervalo de tensão MPPT		180 ~ 1.000 V
Intervalo de tensão MPPT para potência nominal		550 ~ 850 V <sup>(8)</sup>
Nº de entradas MPPT independentes	12	8
Nº de séries fotovoltaicas por MPPT	2	2
Corrente de entrada máxima FV	360 A (30 A * 12)	240 A (30 A * 8)
Corrente máx. de CC de curto-circuito	480 A (40 A * 12)	320 A (40 A * 8)
Corrente máxima para conector CC		20 A
<b>Saída (CA)</b>		
Potência máx. de saída CA	110 kVA	75 kVA
Potência de saída CA nominal aparente	110 kVA	75 kVA
Corrente de saída CA máxima	167,1 A	113,9 A
Corrente nominal de saída CA (em 220 V)	166,7 A	113,6 A
Tensão CA nominal		3/N/PE, 220/380 V
Intervalo de tensão CA		304 a 456 V (380 V)



<b>Parâmetros</b>	<b>SG110CX-P2<sup>(7)</sup></b>	<b>SG75CX-P2<sup>(7)</sup></b>
Frequência nominal da rede	50/60 Hz	
intervalo de frequência da rede	45 a 55/55 a 65 Hz	
Harmônico (DHT)	< 3% (na potência nominal)	
Fator de potência na potência nominal/fator de potência ajustável	> 0,99/0,8 adiantado – 0,8 atrasado	
Fases de alimentação/fases de conexão	3/3-N-PE	
<b>Eficiência</b>		
Eficiência máxima/eficiência europeia	98.6% / 98.3%	
<b>Proteção</b>		
Monitoramento de rede	Sim	
Proteção de polaridade CC reversa	Sim	
Proteção contra curto-circuito CA	Sim	
Proteção contra dispersão de corrente	Sim	
Proteção contra surto	Tipo CC I+II/tipo CA II	
Monitoramento de falha de aterramento	Sim	
Chave seccionadora CC	Sim	
Monitoramento da série fotovoltaica	Sim	
Função Q noturna	Sim	
<b>Dados gerais</b>		
Dimensões (L*A*P)	1020*795*360 mm	

Parâmetros	SG110CX-P2 <sup>(7)</sup>	SG75CX-P2 <sup>(7)</sup>
Método de instalação	Suporte de instalação na parede	
Peso	87 kg	82 kg
Topologia	Sem transformador	
Grau de proteção	IP66	
Corrosão	C5	
Intervalo da temperatura ambiente operacional	-30 a 60 °C	
Faixa de umidade relativa permitida (sem condensação)	0 ~ 100%	
Método de resfriamento	Resfriamento de ar forçado inteligente	
Altitude máxima de operação	4.000 m (redução a > 3.000 m)	
Visor	LED, Bluetooth + APP	
Comunicação	RS485/WLAN/opcional: Ethernet	
Tipo de conexão CC	Evo2 (máx. 6 mm <sup>2</sup> )	
Tipo de conexão CA	Terminal OT/DT (máx. 240 mm <sup>2</sup> )	
Suporte à rede	Função Q noturna, LVRT, HVRT, controle de potência ativa e reativa e controle de taxa de aumento de potência	

Observação (7): para a América Latina.

Observação (8): A diferença de tensão entre os MPPTs deve ser inferior a 80 V. A tensão da string configurada deve ser superior ao limite inferior da tensão nominal do MPPT.

## 10.2 Distância do cabeamento para contato seco (DI)

A distância máxima do cabeamento para contato seco deve atender aos requisitos da tabela abaixo. O comprimento máximo "L" do cabeamento é dado pela soma do comprimento de todos os cabos utilizados.

$$L = 2 \sum_{k=1}^n L_k$$

$L_k$  refere-se ao comprimento do cabo em uma direção entre o terminal de contato seco de DI do inversor k e o terminal do inversor (k-1).

Tabela 10-1 Correspondência entre o número de inversores e a distância máxima da fiação

Número de inversores	Comprimento máximo do cabeamento (unidade: m)	
	16 AWG/1,31 mm <sup>2</sup>	17 AWG/1,026 mm <sup>2</sup>
1	13030	10552
2	6515	5276
3	4343	3517
4	3258	2638
5	2606	2110
6	2172	1759
7	1861	1507
8	1629	1319
9	1448	1172
10	1303	1055
11	1185	959
12	1086	879
13	1002	812
14	931	754
15	869	703
16	814	660
17	766	621
18	724	586
19	686	555
20	652	528
21	620	502
22	592	480
23	567	459
24	543	440
25	521	422

**AVISO**

**Caso a especificação do cabo usado não esteja incluída na tabela acima, quando houver apenas um inversor, verifique se a impedância de linha do nó de entrada é inferior a 300  $\Omega$ ; e quando houver múltiplos inversores conectados de forma encadeada, verifique se a impedância é inferior a 300  $\Omega$ /número de inversor.**

## 10.3 Garantia de qualidade

Quando ocorrem falhas no produto durante o período de garantia, a SUNGROW fornece serviço gratuito ou substitui o produto por um novo.

### Comprovação

Durante o período de garantia, o cliente deve fornecer a nota fiscal e a data da compra do produto. Além disso, a marca registrada no produto não deve estar rasurada ou ilegível. Caso contrário, a SUNGROW tem o direito de se recusar a honrar a garantia de qualidade.

### Condições

- Após a substituição, produtos não qualificados devem ser processados pela SUNGROW.
- O cliente deve dar à SUNGROW um período razoável para reparar o dispositivo com defeito.

### Exclusão de responsabilidade

Nas seguintes circunstâncias, a SUNGROW tem o direito de se recusar a honrar a garantia de qualidade:

- O período de garantia gratuita para todo o equipamento/componentes expirou.
- O dispositivo foi danificado durante o transporte.
- O dispositivo foi instalado, reparado ou utilizado incorretamente.
- O dispositivo operou continuamente em condições adversas, além das descritas neste manual.
- A falha ou dano foi causado pela instalação, reparos, modificação ou desmontagem realizada por fornecedor de serviço ou pessoal alheio à SUNGROW.
- A falha ou dano foi causado pelo uso de componentes ou software fora do padrão ou alheios à SUNGROW.
- A instalação e a operação estão além dos padrões internacionais relevantes.
- O dano foi causado por fatores naturais inesperados.

Para produtos com falha que se encaixem em algum dos casos acima, caso o cliente peça manutenção, o serviço poderá ser realizado mediante pagamento com base no julgamento da SUNGROW.

## 10.4 Informações de contato

Se você tiver alguma dúvida sobre este produto, entre em contato conosco.

Precisamos das informações a seguir para oferecer a melhor assistência:

- Modelo do dispositivo
- Número de série do dispositivo
- Código/nome da falha
- Breve descrição do problema

Para informações de contato detalhadas, por favor visite: <https://en.sungrowpower.com/contactUS>.

**SUNGROW**

Sungrow Power Supply Co., Ltd.  
[www.sungrowpower.com](http://www.sungrowpower.com)